

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kamien-szlifierski-bialy-150x10x20-sks-b01-schmith-p-30835.html>

Kamień szlifierski biały 150x10x20 SKS-B01 SCHMITH

Cena brutto	36,63 zł
Cena netto	29,78 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-B01
Kod producenta	SKS-B01
Kod EAN	5902004712819
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kamień szlifierski biały 150x10x20 SKS-B01 SCHMITH

Kamień ścierny z elektrokorundu szlachetnego białego (99A) do precyzyjnego szlifowania i ostrzenia narzędzi ze stali narzędziowej, szybko tnącej HSS oraz stali nierdzewnej na szlifierkach stołowych.

Srednica zewnętrzna 150 mm

Grubość ściernicy 10 mm

Srednica otworu 20 mm

Maks. prędkość obwodowa 35 m/s

Charakterystyka techniczna

Elektrokorund szlachetny biały 99A

Materiał ścierny o zwiększonej czystości i twardości w porównaniu ze standardowym elektrokorundem. Ziarna o ostrych krawędziach zapewniają skuteczne skrawanie przy minimalnym wydzielaniu ciepła, co chroni obrabiany materiał przed przypaleniami termicznymi i utratą właściwości mechanicznych.

Prędkość obwodowa 35 m/s

Maksymalna bezpieczna prędkość obwodowa określa dopuszczalne obroty szlifierki. Dla kamienia o średnicy 150 mm odpowiada to około 4456 obr/min. Przed montażem należy sprawdzić, czy parametry szlifierki nie przekraczają tej wartości – dane znajdują się na tabliczce znamionowej urządzenia.

Wymiary 150x10x20 mm

Średnica zewnętrzna 150 mm odpowiada standardowym szlifierkom stołowym warsztatowym. Grubość 10 mm zapewnia stabilność podczas pracy przy zachowaniu precyzji. Otwór montażowy 20 mm pasuje do typowych wrzecion – w razie potrzeby można użyć pierścieni redukcyjnych.

Zastosowanie precyzyjne

Kamień przeznaczony do obróbki wykończeniowej i ostrzenia narzędzi wymagających zachowania dokładności wymiarowej. Struktura ściernicy pozwala na kontrolowane skrawanie bez nadmiernego usuwania materiału, co ma znaczenie przy ostrzeniu frezy, wiertła czy noży tokarskich.

Specyfikacja techniczna

Kod produktu	SKS-B01
Producent	SCHMITH
Średnica zewnętrzna	150 mm
Grubość ściernicy	10 mm
Średnica otworu montażowego	20 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund szlachetny biały (99A)
Maksymalna prędkość obwodowa	35 m/s
Przeznaczenie	Szlifierki stołowe

Zastosowanie

- Ostrzenie narzędzi ze stali szybko tnącej HSS (wiertła, frezy, przeciągacze)
- Szlifowanie noży tokarskich i dłut ze stali narzędziowej
- Obróbka wykończeniowa elementów ze stali nierdzewnej
- Ostrzenie narzędzi ręcznych (dłuta stolarskie, strugi, noże)
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie w stalach nierdzewnych
- Usuwanie zadziórów i nierówności z elementów precyzyjnych
- Profilowanie krawędzi narzędzi skrawających

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem zweryfikuj średnicę wrzeciona szlifierki (standardowo 16, 20 lub 32 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową urządzenia. Prędkość obwodowa nie może przekroczyć 35 m/s. Dla kamienia Ø150 mm maksymalne obroty wynoszą około 4456 obr/min. Jeśli wrzeciono ma inną średnicę niż 20 mm, zastosuj pierścień redukcyjny.

Równoważenie i obciążanie

Nowy kamień przed pierwszym użyciem należy uruchomić na biegu jałowym przez 1-2 minuty w celu wykrycia ewentualnych niewyważań. Powierzchnię roboczą ściernicy należy okresowo obciążać obciążaczem diamentowym lub gwiazdkowym, aby usunąć zeszklenia i przywrócić ostrość ziaren ściernych. Obciążanie wykonuje się przy obniżonych obrotach.

Bezpieczeństwo pracy

Kamień musi być zamontowany zgodnie z instrukcją szlifierki, z użyciem odpowiednich podkładek i nakrętki. Obowiązkowo stosuj osłonę ochronną szlifierki oraz okulary ochronne. Nie wywieraj nadmiernego nacisku na obrabiany element – może to spowodować przegrzanie materiału i uszkodzenie kamienia. Podczas szlifowania stali szybko tnącej HSS zaleca się chłodzenie wodą lub płynem obróbkowym.

...