

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kamien-szlifierski-bialy-150x20x20-sks-b02-schmith-p-30836.html>

Kamień szlifierski biały 150x20x20 SKS-B02 SCHMITH

Cena brutto	45,61 zł
Cena netto	37,08 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-B02
Kod producenta	SKS-B02
Kod EAN	5902004712826
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kamień szlifierski biały 150x20x20 SKS-B02 SCHMITH

Ściernica z białego elektrokorundu szlachetnego do szlifierek stołowych, przeznaczona do precyzyjnej obróbki stali narzędziowych i materiałów wrażliwych na przegrzewanie.

Wymiary 150 × 20 mm

Otwór montażowy 20 mm

Materiał ścierny 99A (biały)

Maks. prędkość 35 m/s

Charakterystyka techniczna

Elektrokorund szlachetny biały (99A)

Materiał ścierny o czystości powyżej 99% tlenku glinu. W porównaniu ze standardowym elektrokorundem charakteryzuje się niższą twardością, co przekłada się na mniejsze wydzielanie ciepła podczas szlifowania. Zapobiega przegrzewaniu i odpuszczaniu hartowanych krawędzi narzędzi.

Maksymalna prędkość obwodowa 35 m/s

Parametr określający bezpieczną prędkość pracy ściernicy. Przy średnicy 150 mm odpowiada to maksymalnie około 4450 obr/min. Przed montażem należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza tej wartości – dane znajdują się na tabliczce znamionowej urządzenia.

Otwór montażowy 20 mm

Średnica otworu wewnętrznego dostosowana do standardowych wrzecion szlifierek stołowych. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w dokumentacji technicznej szlifierki. W przypadku niezgodności wymagane są pierścienie redukcyjne.

Grubość ściernicy 20 mm

Wąska tarcza umożliwi docieranie do trudnodostępnych miejsc i precyzyjne szlifowanie wąskich rowków. Przy większej szerokości narzędzia zaleca się stosowanie szerszych ściernic dla równomiernego docisku.

Specyfikacja techniczna

Model	SKS-B02
Producent	Schmith
Średnica zewnętrzna	150 mm
Grubość ściernicy	20 mm
Średnica otworu montażowego	20 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund szlachetny biały (99A)
Maksymalna prędkość obwodowa	35 m/s
Typ urządzenia	Szlifierka stołowa

Zastosowanie

- Ostrzenie noży tokarskich, frezów i wiertel z HSS
- Szlifowanie narzędzi z stali szybko tnącej bez ryzyka odpuszczania
- Obróbka stali narzędziowej utwardzonej
- Precyzyjne szlifowanie stali nierdzewnej
- Ostrzenie dłut, strugarek i innych narzędzi ręcznych
- Szlifowanie stali stopowych wrażliwych na przegrzewanie
- Prace wykończeniowe wymagające gładkiej powierzchni

Dlaczego biały elektrokorund do stali narzędziowych

Standardowy elektrokorund (brązowy) jest twardszy, ale generuje więcej ciepła. Przy szlifowaniu hartowanych narzędzi nadmierna temperatura może spowodować odpuszczenie krawędzi i utratę twardości. Biały elektrokorund 99A ma strukturę kruchszą – ziarna

łatwiej się wykruszają, odsłaniając świeże krawędzie ścierne. Dzięki temu proces generuje mniej ciepła, a narzędzie zachowuje parametry po hartowaniu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić próbę wytrzymałościową – uruchomić szlifierkę na 1 minutę bez obciążenia, stojąc z boku ściernicy. Sprawdzić, czy nie występują drgania lub nietypowe dźwięki.

W trakcie eksploatacji ściernica może zatykać się cząstkami metalu i tracić zdolność skrawania. Proces odnawiania powierzchni nazywa się obciążaniem i wykonuje się go specjalnym obciążaczem diamentowym lub gwiazdkowym. Obciążanie przywraca ostrość ziaren i płaskość powierzchni roboczej.

Podczas pracy należy stosować chłodzenie wodne lub częste przerwy, aby uniknąć przegrzania obrabianego narzędzia. Nawet biały elektrokorund generuje ciepło przy dłuższym kontakcie.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć obciążacz diamentowy do odnawiania powierzchni ściernicy oraz osłonę ochronną, jeśli szlifierka nie jest w nią fabrycznie wyposażona. Dla materiałów nieżelaznych zaleca się ściernicę z węgla krzemu (zielona).

...