

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kamien-szlifierski-bialy-200x10x32-sks-b04-schmith-p-30838.html>

Kamień szlifierski biały 200x10x32 SKS-B04 SCHMITH

Cena brutto	58,20 zł
Cena netto	47,32 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-B04
Kod producenta	SKS-B04
Kod EAN	5902004712840
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kamień szlifierski biały 200x10x32 SKS-B04 SCHMITH

Ściernica tarczowa z elektrokorundu szlachetnego białego do montażu w szlifierkach stołowych. Przeznaczona do precyzyjnej obróbki materiałów wrażliwych na przegrzanie, w tym stali szybko tnących i hartowanych.

Średnica zewnętrzna 200 mm
Grubość tarczy 10 mm
Otwór montażowy 32 mm
Prędkość maksymalna 35 m/s

Charakterystyka techniczna

Elektrokorund szlachetny biały (99A)

Materiał ścierny o czystości 99%, charakteryzujący się ostrymi krawędziami ziaren. Generuje mniej ciepła podczas szlifowania niż standardowy elektrokorund, co minimalizuje ryzyko odpuszczania hartowanych powierzchni i powstawania przypaleń.

Wąska tarcza 10 mm

Ograniczona szerokość ściernicy umożliwia precyzyjne szlifowanie wąskich krawędzi, rowków i detali. Mniejsza powierzchnia

kontaktem redukuje obciążenie cieplne obrabianego elementu oraz opory podczas pracy.

Maksymalna prędkość 35 m/s

Parametr określający bezpieczną prędkość obwodową tarczy. Przed montażem należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa szlifierki nie powoduje przekroczenia tego limitu. Oblicza się ją ze wzoru: $v = \pi \times D \times n / 60000$, gdzie D to średnica w mm, a n to obroty na minutę.

Otwór montażowy 32 mm

Standardowy rozmiar otworu pasujący do większości szlifierek stołowych dwutarczowych oraz jednostanowiskowych. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanym urządzeniu oraz dostępność odpowiednich pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	SKS-B04
Producent	Schmith
Materiał ścierny	Elektrokorund szlachetny biały (99A)
Średnica zewnętrzna	200 mm
Grubość tarczy	10 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Maksymalna prędkość robocza	35 m/s

Zastosowanie

- Ostrzenie narzędzi z stali szybko tnących (HSS) – wiertła, frezów, noży tokarskich
- Szlifowanie stali stopowych wymagających kontroli temperatury
- Obróbka stali nierdzewnych odpornych na korozję
- Precyzyjne szlifowanie stali hartowanych bez ryzyka odpuszczania
- Ostrzenie narzędzi ręcznych – dłut, strugarek, noży
- Wykańczanie powierzchni wymagających gładkości i dokładności wymiarowej
- Szlifowanie elementów cienkościennych wrażliwych na odkształcenia cieplne

Sprawdzenie kompatybilności z szlifierką

Aby upewnić się, że kamień pasuje do posiadanej szlifierki, należy zweryfikować średnicę wrzeciona (32 mm) oraz obliczyć prędkość obwodową. Dla szlifierki o obrotach 2800 obr/min i tarczy 200 mm prędkość wynosi około 29 m/s, co mieści się w bezpiecznym zakresie. Przy wyższych obrotach konieczne jest przeliczenie tego parametru.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić próbę wytrzymałościową - uruchomić szlifierkę bez obciążenia na 1 minutę, stojąc z boku tarczy. Podczas pracy utrzymywać stały, umiarkowany docisk, unikać nadmiernego nacisku powodującego przegrzanie materiału.

Kamień należy regularnie obciążać specjalnym obciążaczem diamentowym lub gwiazdkowym w celu przywrócenia ostrości ziaren i usunięcia zaszklonych fragmentów powierzchni. Obciążanie wykonuje się przy włączonej szlifierce, prowadząc obciążacz równomiernie po całej szerokości tarczy.

Tarcza wymaga wymiany, gdy jej średnica zmniejszy się na tyle, że prędkość obwodowa spadnie poniżej efektywnego zakresu pracy lub gdy pojawią się pęknięcia i wykruszenia. Nie należy używać ściernicy z widocznymi uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy ze ściernicami warto rozważyć obciążacz diamentowy do odnawiania powierzchni roboczej, pierścienie redukcyjne do montażu w szlifierkach o innych średnicach wrzeciona oraz ściernice o różnej gradacji ziarna do prac wykończeniowych.

...