

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kamien-szlifierski-bialy-200x20x32-sks-b05-schmith-p-30839.html>

Kamień szlifierski biały 200x20x32 SKS-B05 SCHMITH

Cena brutto	70,48 zł
Cena netto	57,30 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-B05
Kod producenta	SKS-B05
Kod EAN	5902004712857
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kamień szlifierski biały 200x20x32 SKS-B05 SCHMITH

Ściernica z elektrokorundu szlachetnego białego do precyzyjnego ostrzenia narzędzi z hartowanych stali i stali szybko tnących w szlifierkach stołowych.

Średnica 200 mm

Grubość 20 mm

Otwór 32 mm

Prędkość max 35 m/s

Charakterystyka techniczna

Elektrokorund szlachetny biały (99A)

Materiał ścierny o dużej twardości i kruchości ziaren, który łatwo się łamie podczas pracy, eksponując nowe ostre krawędzie. Generuje mniej ciepła niż standardowy elektrokorund, co zmniejsza ryzyko odpuszczania stali podczas ostrzenia.

Przeznaczenie do stali hartowanych

Optymalizowany do obróbki stali narzędziowej, hartowanej oraz szybko tnącej (HSS). Struktura ziarna zapewnia efektywne usuwanie

materiału przy zachowaniu precyzji krawędzi tnącej.

Wymiary 200x20x32 mm

Standardowe wymiary do większości szlifierek stołowych dwutarczowych. Średnica 200 mm zapewnia stabilną prędkość liniową przy typowych obrotach 2800-3000 obr/min. Otwór 32 mm kompatybilny z wałami szlifierek przemysłowych i warsztatowych.

Prędkość robocza 35 m/s

Maksymalna bezpieczna prędkość obwodowa ściernicy. Przy średnicy 200 mm odpowiada to około 3350 obr/min. Przed montażem należy sprawdzić, czy obroty szlifierki nie przekraczają tej wartości.

Specyfikacja techniczna

Model	SKS-B05
Producent	Schmith
Średnica zewnętrzna	200 mm
Grubość ściernicy	20 mm
Średnica otworu	32 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund szlachetny biały (typ 99A)
Maksymalna prędkość robocza	35 m/s (ok. 3350 obr/min przy Ø200 mm)
Przeznaczenie	Szlifierki stołowe dwutarczowe
Materiały obrabiane	Stal narzędziowa, stal hartowana, stal szybko tnąca (HSS)

Zastosowanie

- Ostrzenie dłut, przecinaków i pił do drewna
- Regeneracja ostrzy noży przemysłowych i warsztatowych
- Szlifowanie wiertel, frezów i innych narzędzi z HSS
- Ostrzenie narzędzi tokarskich z węglików spiekanych
- Precyzyjna obróbka krawędzi elementów ze stali hartowanej
- Naprawa i ostrzenie narzędzi ogrodniczych (sekatorem, nożyc)
- Szlifowanie końcówek śrubokrętów i przecinaków
- Przygotowanie powierzchni przed spawaniem stali narzędziowej

Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką

Przed zakupem zweryfikuj parametry szlifierki: średnicę wału (musi wynosić 32 mm lub posiadać adapter), maksymalne obroty (nie mogą przekraczać 3350 obr/min dla tej ściernicy) oraz czy osłony ochronne pomieszczą tarczę o średnicy 200 mm. Montaż ściernicy wykonuj zgodnie z instrukcją szlifierki, stosując pierścienie redukcyjne i podkładki dystansowe.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem ściernicę należy poddać próbie wytrzymałościowej, uruchamiając szlifierkę na biegu jałowym przez minimum 1 minutę. Podczas pracy utrzymuj stały docisk narzędzia, unikając gwałtownych ruchów, które mogą prowadzić do lokalnego przegrzania.

Regularnie wyrównuj powierzchnię ściernicy za pomocą obciągacza diamentowego lub gwiazdkowego. Zatarłe lub zaszklone ziarna obniżają wydajność szlifowania i zwiększają wydzielanie ciepła. Obciąganie przywraca ostrość ściernicy i koryguje ewentualne wybicia.

Biały elektrokorund jest materiałem kruchym, dlatego unikaj uderzeń mechanicznych podczas przechowywania i transportu. Przechowuj ściernicę w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może osłabić spoiwo.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy ze ściernicami warto rozważyć obciągacz diamentowy do regeneracji powierzchni, pierścienie redukcyjne dostosowujące otwór do wału szlifierki oraz osłonę ochronną, jeśli standardowe wyposażenie nie zapewnia pełnego bezpieczeństwa.

...