

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kamien-szlifierski-czarny-150x20x20-sks-c02-schmith-p-30841.html>

Kamień szlifierski czarny 150x20x20 SKS-C02 SCHMITH

Cena brutto	43,45 zł
Cena netto	35,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-C02
Kod producenta	SKS-C02
Kod EAN	5902004712871
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kamień szlifierski czarny 150x20x20 SKS-C02 SCHMITH

Ściernica z węgliku krzemu przeznaczona do szlifierek stołowych, zaprojektowana do obróbki twardych materiałów. Struktura oparta na ziarnie SiC zapewnia zdolność samoostrzenia się podczas pracy, co utrzymuje stałą efektywność skrawania.

Średnica zewnętrzna 150 mm

Grubość ściernicy 20 mm

Średnica otworu 20 mm

Materiał ścierny Węglik krzemu (SiC)

Charakterystyka techniczna

Węglik krzemu jako materiał ścierny

Ziarna SiC charakteryzują się wysoką twardością i kruchością. W praktyce oznacza to, że podczas szlifowania stępione ziarna łamią się, odsłaniając nowe ostre krawędzie. Dzięki temu ściernica nie wymaga częstego obciążania.

Wymiary dopasowane do szlifierek stołowych

Średnica zewnętrzna 150 mm i otwór 20 mm to standardowe wymiary pasujące do większości popularnych szlifierek dwutarczowych. Przed montażem należy sprawdzić zgodność z parametrami wrzeciona maszyny.

Stać zdolność skrawania

Mechanizm samoostrzenia zapobiega zalepianiu się powierzchni ściernicy podczas obróbki materiałów twardych. Zapewnia to powtarzalną jakość szlifowania bez spadku wydajności.

Specjalizacja w materiałach twardych

Węglik krzemu sprawdza się szczególnie przy obróbce węglików spiekanych i stali narzędziowych, gdzie konwencjonalne ściernice korundowe tracą szybko właściwości ściernicze.

Specyfikacja techniczna

Model	SKS-C02
Producent	Schmith
Średnica zewnętrzna	150 mm
Grubość ściernicy	20 mm
Średnica otworu	20 mm
Materiał ścierny	Węglik krzemu (SiC)
Typ ściernicy	Czarna, do szlifierek stołowych

Zastosowanie

- Szlifowanie i ostrzenie węglików spiekanych
- Obróbka stali nierdzewnej niemagnetycznej
- Szlifowanie metali nieżelaznych: aluminium, miedzi, brązu
- Precyzyjna obróbka szkła
- Ostrzenie narzędzi ze stali narzędziowej
- Szlifowanie płytek węglkowych
- Obróbka materiałów ceramicznych

Kompatybilność z maszyną

Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica otworu (20 mm) odpowiada średnicy wrzeciona szlifierki. W przypadku różnicy można użyć pierścieni redukcyjnych. Maksymalna prędkość obrotowa powinna być zgodna z oznaczeniami na ściernicy lub w dokumentacji producenta.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić ściernicę pod kątem pęknięć lub uszkodzeń. Montaż powinien odbywać się przy wyłączonej maszynie, z zachowaniem odpowiedniego momentu dokręcenia śruby mocującej.

Podczas pracy ściernica samoistnie ostrzy się, jednak przy intensywnym użytkowaniu może wymagać obciążania diamentowym obciążaczem. Zaleca się regularne sprawdzanie wyważenia ściernicy – nierównomierne zużycie może powodować wibracje.

Przy szlifowaniu materiałów twardych konieczne jest stosowanie odpowiedniej prędkości posuwu i niewielkiego docisku. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania materiału i uszkodzenia struktury ściernicy.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy ze ściernicą mogą być potrzebne: obciążacz diamentowy do regeneracji powierzchni roboczej, pierścienie redukcyjne przy niezgodności średnicy otworu, osłony ochronne zgodne z normami BHP oraz chłodziwo lub smar do obróbki metali nieżelaznych.