

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kamien-szlifierski-czarny-200x25x32-sks-c03-schmith-p-30842.html>

Kamień szlifierski czarny 200x25x32 SKS-C03 SCHMITH

Cena brutto	76,14 zł
Cena netto	61,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKS-C03
Kod producenta	SKS-C03
Kod EAN	5902004712888
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kamień szlifierski czarny 200x25x32 SKS-C03 SCHMITH

Kamień szlifierski spojony na bazie węgla krzemu czarnego (SiC) do precyzyjnej obróbki twardych i kruchych materiałów. Materiał ścierny charakteryzuje się właściwościami samoostrzącymi, co zapewnia stałą zdolność skrawania podczas pracy.

Srednica 200 mm

Grubość 25 mm

Otwór mocujący 32 mm

Materiał ścierny SiC

Charakterystyka techniczna

Węgiel krzemu czarnego (SiC)

Materiał ścierny o twardości 9,5 w skali Mohsa, twardszy od korundu. Wykazuje dużą kruchość, dzięki czemu ziarna łamią się podczas pracy, odsłaniając świeże, ostre krawędzie — efekt samoostrzenia. Zapewnia to stabilną zdolność skrawania bez częstego obciążania kamienia.

Wymiary 200x25x32 mm

Średnica 200 mm przy grubości 25 mm to rozmiar uniwersalny dla szlifierek stacjonarnych i precyzyjnych. Otwór mocujący 32 mm pasuje do standardowych wrzecion szlifierek przemysłowych i warsztatowych. Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy otworu z wrzecionem maszyny.

Struktura spojona

Ziarna ścierne połączone spoiwem ceramicznym tworzą trwałą strukturę o kontrolowanej porowatości. Spoiwo utrzymuje ziarna w stałych pozycjach, co zapewnia precyzję obróbki. Porowatość umożliwia odprowadzanie wiórów i ciepła z obszaru szlifowania.

Przeznaczenie precyzyjne

Konstrukcja kamienia zapewnia równomierne szlifowanie z minimalnym bicieniem. Nadaje się do obróbki wykończeniowej i ostrzenia narzędzi, gdzie wymagana jest dokładność kształtu i gładkość powierzchni. Stosowany w pracach wymagających powtarzalności wymiarów.

Specyfikacja techniczna

Model	SKS-C03
Producent	Schmith
Średnica kamienia	200 mm
Grubość kamienia	25 mm
Średnica otworu mocującego	32 mm
Materiał ścierny	Węglik krzemu czarnego (SiC)
Typ spoiwa	Ceramiczne (spojone)
Typ obróbki	Szlifowanie precyzyjne

Zastosowanie

- Ostrzenie narzędzi z węglików spiekanych — płytek skrawających, wiertel, frezów
- Szlifowanie stali nierdzewnej niemagnetycznej — austenitycznej serii 300
- Obróbka aluminium i stopów aluminium — usuwanie zadziorów, fazowanie
- Szlifowanie miedzi i mosiądzu — obróbka elementów elektrycznych i sanitarnych
- Szlifowanie szkła — fazowanie krawędzi, usuwanie ostrych brzegów
- Obróbka twardych tworzyw sztucznych — poliwęglan, PMMA, PVC
- Naprawa i ostrzenie narzędzi ceramicznych
- Precyzyjna obróbka elementów optycznych

Dlaczego węglik krzemu do tych materiałów

SiC ma większą twardość niż korundu (Al_2O_3), ale jest bardziej kruchy. Ta kruchość jest zaletą przy obróbce materiałów twardych i kruchych — ziarna łamią się kontrolowanie, tworząc nowe krawędzie tnące. Przy materiałach miękkich (np. stal węglowa) korundu byłby lepszym wyborem, gdyż SiC zużywałby się zbyt szybko.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż kamienia

Przed montażem należy sprawdzić kamień pod kątem pęknięć metodą opukiwania — nieuszkodzony kamień wydaje czysty dźwięk. Podczas instalacji stosować podkładki dystansowe o średnicy większej niż otwór kamienia. Dokręcać nakrętkę wrzeczona z umiarkowaną siłą — nadmierne dokręcenie może spowodować pęknięcie kamienia.

Wyważanie

Po zamontowaniu kamień należy wyważyć, aby wyeliminować drgania obniżające precyzję i przyspieszające zużycie łożysk. Wyważanie wykonuje się za pomocą pierścieni wyważających lub poprzez przemieszczanie mas korekcyjnych na tarczy mocującej.

Obciąganie

Podczas pracy kamień zatuszcza się i traci zdolność skrawania. Obciąganie obciągaczem diamentowym lub gwiazdką przywraca ostrość przez usunięcie warstwy zatuszczonych ziaren. Obciąganie wykonuje się również po montażu nowego kamienia, aby uzyskać idealnie okrągły profil.

Chłodzenie

Przy szlifowaniu materiałów wrażliwych na temperaturę stosować chłodzenie cieczą obróbkową. Zapobiega to przegrzaniu obrabianego elementu i przedłuża żywotność kamienia. Przy szlifowaniu na sucho robić przerwy, aby kamień i materiał mogły ostygnąć.

Bezpieczeństwo pracy

Kamienie ścierne należy eksploatować zgodnie z zaleceniami producenta szlifierki. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej podanej na etykiecie kamienia. Zawsze stosować osłony ochronne i okulary. Unikać bocznego nacisku na kamień — może to spowodować jego pęknięcie.

Produkty powiązane

Do pełnego wykorzystania możliwości kamienia SKS-C03 warto rozważyć: obciągacze diamentowe do obciągania powierzchni roboczej, pierścienie redukcyjne do dostosowania otworu kamienia do wrzeczona o mniejszej średnicy, cieczy chłodząco-smarujące do szlifowania na mokro, kamienie o różnej gradacji ziarna do obróbki wstępnej i wykończeniowej.

...