

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kamienie-do-honownicy-cylindrow-32-90mm-geko-g02717-p-18545.html>

## Kamienie do honownicy cylindrów 32-90mm GEKO G02717

Cena brutto	<b>10,25 zł</b>
Cena netto	<b>8,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02717</b>
Kod producenta	<b>G02717</b>
Kod EAN	<b>5901477120121</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Kamienie do honownicy cylindrów 32-90mm GEKO G02717

Zestaw wymiennych kamieni ściernych przeznaczonych do honownicy cylindrycznej o zakresie średnic 32-90 mm. Kamienie służą do dokładnego wykańczania powierzchni wewnętrznych cylindrów silnikowych.

Długość kamienia 50 mm

Zakres średnic 32-90 mm

Ilość w zestawie 3 szt.

Model G02717

### Charakterystyka kamieni honowniczych

#### Długość robocza 50 mm

Wymiar kamienia zapewnia odpowiednią powierzchnię styku z cylindrem, co przekłada się na równomierne ścieranie i zachowanie płaskości obrabianej powierzchni. Długość 50 mm jest standardem w honownicach uniwersalnych do silników osobowych i małych motocyklowych.

## Kompatybilność z honownicą 32-90 mm

Kamienie pasują do honownicy GEKO o zakresie średnic 32-90 mm. Zakres ten obejmuje większość cylindrów silników 4-cylindrowych benzynowych (średnice typowo 70-85 mm) oraz mniejszych jednostek motocyklowych i jednoczęściowych agregatów.

## Zestaw 3 kamieni

Trzy kamienie rozmieszczone równomiernie wokół osi honownicy zapewniają symetryczne obciążenie cylindra i precyzyjne prowadzenie narzędzia. Taka konfiguracja minimalizuje ryzyko powstania owalności lub stożkowatości otworu podczas obróbki.

## Zawlecзки mocujące w zestawie

Dołączone elementy mocujące pozwalają na szybką i bezpieczną wymianę zużytych kamieni bez potrzeby stosowania dodatkowych narzędzi. Zawlecзки zapewniają stabilne zamocowanie kamieni podczas pracy pod obciążeniem.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02717
Producent	GEKO
Długość kamienia	50 mm
Zakres średnic honownicy	32-90 mm
Liczba kamieni w zestawie	3 szt.
Elementy mocujące	Zawlecзки (w zestawie)

## Zastosowanie

- Regeneracja cylindrów silników samochodowych osobowych (benzynowych i diesla)
- Wykańczanie cylindrów po rozwierceniu lub gilzowaniu
- Przywracanie właściwej struktury powierzchni cylindra (plateau honing)
- Naprawa cylindrów silników motocyklowych i skuterów
- Obróbka cylindrów agregatów prądotwórczych i sprzętu ogrodniczego
- Usuwanie zarysowań i lokalnych uszkodzeń powierzchni cylindra
- Wymiana zużytych kamieni w honownicy GEKO 32-90 mm

## Proces honowania

Honowanie to obróbka wykańczająca, która usuwa mikronieregularności po rozwierceniu i nadaje cylindrowi charakterystyczny wzór krzyżowy (kąt zazwyczaj 45-60°). Wzór ten zatrzymuje olej i zapewnia prawidłowe docieranie pierścieni tłokowych. Kamienie pracują w ruchu obrotowo-posuwistym, stopniowo rozprężane do osiągnięcia docelowej średnicy cylindra.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy kamienie są równomiernie zamocowane w honownicy i nie wykazują nadmiernego zużycia. Nierównomierne zużycie kamieni prowadzi do powstawania owalności cylindra.

Podczas honowania konieczne jest obfite smarowanie specjalnym olejem honowniczym lub mieszanką oleju z naftą. Płyn chłodząco-smarujący odprowadza ciepło, zmywa zanieczyszczenia i zapobiega zatykaniu się porów kamienia.

Po zakończeniu obróbki cylindry należy dokładnie umyć ciepłą wodą z detergentem, a następnie osuszyć i zabezpieczyć olejem konserwującym. Pozostawione zanieczyszczenia mogą uszkodzić nowy układ tłokowo-pierścieniowy.

Kamienie należy wymienić, gdy ich powierzchnia stanie się gładka (zaszklona) lub gdy głębokość rowków ściernych wyraźnie zmaleje. Zużyte kamienie nie zapewniają prawidłowego wzoru honowania i wydłużają czas obróbki.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej regeneracji cylindrów mogą być potrzebne: olej honowniczy, szczotka do czyszczenia cylindrów, mikrometr trzypunktowy do pomiaru średnicy wewnętrznej, pierścienie tłokowe w odpowiednim naddatku oraz tuleie cylindrowe w przypadku konieczności gilzowania.