

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kamienie-do-honownicy-cylindrow-51-177mm-geko-g02718-p-18546.html>

Kamienie do honownicy cylindrów 51-177mm GEKO G02718

Cena brutto	12,35 zł
Cena netto	10,04 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02718
Kod producenta	G02718
Kod EAN	5901477120138
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kamienie do honownicy cylindrów 51-177mm GEKO G02718

Zestaw wymiennych kamieni ściernych przeznaczonych do honownicy cylindrów w zakresie średnic 51-177 mm. Komponenty zapewniają kontynuację pracy narzędzia po zużyciu oryginalnych elementów ściernych.

Długość kamieni 75 mm

Zakres średnic 51-177 mm

Liczba kamieni 3 szt.

Model G02718

Charakterystyka techniczna

Kompatybilność z honownicą

Kamienie współpracują z honownicami cylindrów GEKO w zakresie 51-177 mm. Przed zakupem należy sprawdzić model posiadanego narzędzia oraz stan mechanizmu rozprężającego, który musi zapewniać równomierne docięnięcie wszystkich trzech kamieni do ścianki cylindra.

Długość robocza 75 mm

Długość kamienia determinuje powierzchnię kontaktu ze ścianką cylindra podczas jednego przejścia. Wymiar 75 mm pozwala na efektywną obróbkę typowych bloków silników samochodowych, gdzie głębokość cylindra mieści się w tym zakresie lub wymaga kilku przejść narzędzia.

Trzykamieniowa konfiguracja

System trzech kamieni rozmieszczonych co 120° zapewnia stabilność narzędzia w cylindrze oraz równomierny rozkład sił ściernych. Taka geometria minimalizuje ryzyko powstawania owalności i gwarantuje cylindryczność obrabianej powierzchni.

Zawlecзки mocujące w zestawie

Dołączone zawlecзки zabezpieczają kamienie przed wypadnięciem z gniazd podczas pracy. Przed montażem należy sprawdzić stan rowków w korpusie honownicy — uszkodzone rowki mogą uniemożliwić prawidłowe osadzenie zawleczek.

Specyfikacja techniczna

Model	G02718
Typ produktu	Kamienie wymienne do honownicy
Długość kamienia	75 mm
Zakres średnic honownicy	51-177 mm
Liczba kamieni w zestawie	3 szt.
Elementy dodatkowe	Zawlecзки mocujące
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Regeneracja cylindrów w silnikach benzynowych i wysokoprężnych
- Przywracanie struktury powierzchni po szlifowaniu cylindra
- Usuwanie śladów zużycia i rys z powierzchni roboczej cylindra
- Tworzenie właściwej siatki rys zatrzymującej olej na ściankach cylindra
- Obróbka wykańczająca po frezowaniu lub toczeniu cylindrów
- Naprawa cylindrów w warsztatach silnikowych i regeneracyjnych
- Wymiana zużytych kamieni w posiadanej honownicy GEKO

Użytkowanie i konserwacja

Montaż kamieni

Przed montażem należy oczyścić gniazda w korpusie honownicy z pozostałości starego kleju lub zanieczyszczeń. Kamienie umieszcza się w gniazdach z równomiernym rozstawem kątowym 120°, a następnie zabezpiecza zawleczkami. Sprawdzić należy, czy kamienie swobodnie wsuwają się i wysuwają podczas regulacji średnicy.

Sprawdzanie zużycia

Kamienie wymagają wymiany, gdy ich powierzchnia robocza staje się nierówna, pojawią się wykruszenia lub głębokość warstwy ścierniej nie pozwala na dalszą pracę. Nierównomierne zużycie kamieni może wskazywać na problem z mechanizmem rozprężania honownicy. Przed wymianą warto sprawdzić geometrię korpusu narzędzia.

Praca z honownicą

Podczas honowania należy stosować odpowiedni płyn obróbkowy — nafta lub specjalistyczne oleje honujące. Praca na sucho prowadzi do szybkiego zużycia kamieni oraz przegrzania powierzchni cylindra. Ruch honownicy powinien być posuwisto-zwrotny z jednoczesną rotacją, co zapewnia prawidłową siatkę rys pod kątem 45-60°.

Produkty powiązane

Do pracy z zestawem kamieni zaleca się stosowanie płynów honujących oraz past ściernych dostosowanych do rodzaju obrabianego materiału. Warto również sprawdzić stan tulei prowadzących honownicy oraz mechanizmu rozprężającego, które wpływają na jakość obróbki.