

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katomierz-klucza-dynamometrycznego-geko-g10066-p-18738.html>

Kątomierz klucza dynamometrycznego GEKO G10066

Cena brutto	10,91 zł
Cena netto	8,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G10066
Kod producenta	G10066
Kod EAN	5901477114519
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kątomierz klucza dynamometrycznego GEKO G10066

Narzędzie pomiarowe do precyzyjnego dokręcania metodą kąta obrotu. Umożliwia kontrolowane dociąganie połączeń gwintowych w procedurach wymagających określonego kąta dokręcenia po wstępnym naciągu.

Zakres pomiarowy 0-360°

Dokładność odczytu Co 2°

Gniazdo napędowe 1/2"

Materiał uchwytów CrV hartowana

Charakterystyka techniczna

Metoda dokręcania kąтового

Pozwala na precyzyjne dokręcanie śrub metodą kąta obrotu. W wielu zastosowaniach, szczególnie w mechanice pojazdowej, po wstępnym dociągnięciu momentem obrotowym wymagane jest dodatkowe dokręcenie o określony kąt — metoda ta zapewnia powtarzalność naciągu nawet przy zróżnicowanych warunkach montażowych.

Skala z podziałką 2°

Czytelna skala z rozdzielczością co 2 stopnie umożliwia dokładny odczyt kąta obrotu. Zakres pełnych 360° pozwala na realizację procedur wymagających wielokrotnych obrotów lub dużych kątów dokręcenia, typowych np. przy montażu głowic silników.

Uchwyty ze stali CrV

Elementy robocze wykonane ze stali chromowo-wanadowej poddanej hartowaniu. Materiał ten charakteryzuje się zwiększoną odpornością na zużycie i odkształcenia, co zapewnia trwałość narzędzia przy cyklicznym obciążeniu w warunkach warsztatowych.

Gniazdo standardu 1/2"

Uniwersalny rozmiar napędu 1/2 cala pozwala na współpracę z większością kluczy dynamometrycznych oraz nasadek stosowanych w profesjonalnych warsztatach. Zapewnia kompatybilność z typowym wyposażeniem mechanicznym.

Specyfikacja techniczna

Model	G10066
Zakres pomiarowy	0-360 stopni
Podziałka skali	Co 2 stopnie
Rozmiar gniazda napędowego	1/2" (12,7 mm)
Materiał uchwytów	Stal chromowo-wanadowa hartowana
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Dokręcanie śrub głowicy silnika metodą kąta obrotu
- Montaż korbowodów i śrub wału korbowego według procedur producenta
- Instalacja elementów zawieszenia wymagających dokręcania kątowego
- Montaż kół w pojazdach z procedurą moment + kąt
- Prace serwisowe przy układach wydechowych z określonym kątem dokręcenia
- Kontrola naciągu połączeń gwintowych w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Zastosowania zgodne z instrukcjami serwisowymi wymagającymi pomiaru kąta

Metoda moment + kąt – dlaczego jest stosowana

Procedura dokręcania w dwóch etapach (najpierw określony moment obrotowy, następnie dodatkowy kąt obrotu) jest standardem w nowoczesnej mechanice. Pozwala uzyskać precyzyjny naciąg niezależnie od tarcia w gwincie, stanu powierzchni czy zastosowanego smaru. Kątomierz umożliwia realizację drugiego etapu tej procedury z wymaganą dokładnością.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić zgodność rozmiaru gniazda z posiadanym kluczem dynamometrycznym. Kątomierz montuje się między kluczem a nasadką. Po wstępnym dociągnięciu momentem obrotowym ustawia się wskazówkę kątomierza na zero i dokręca o wymagany kąt zgodnie z procedurą serwisową.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie narzędzia z zanieczyszczeń i zabezpieczenie elementów ruchomych przed korozją. Przechowywać w suchym miejscu, unikać uderzeń mechanicznych mogących wpłynąć na dokładność odczytu skali.

Produkty powiązane

Do pracy z kątomierzem przydatne będą: klucze dynamometryczne z napędem 1/2", zestawy nasadek udarowych, adaptory i przedłużki 1/2", środki do konserwacji narzędzi precyzyjnych.