

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-magnetyczny-spawalniczy-115kg-geko-g01871-p-18273.html>

Kątownik magnetyczny spawalniczy 11.5kg GEKO G01871

Cena brutto	6,05 zł
Cena netto	4,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01871
Kod producenta	G01871
Kod EAN	5901477113161
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kątownik magnetyczny spawalniczy 11.5kg GEKO G01871

Magnetyczny kątownik spawalniczy przeznaczony do precyzyjnego pozycjonowania i tymczasowego mocowania elementów metalowych podczas spawania, lutowania i montażu. Umożliwia ustawienie materiału pod trzema predefiniowanymi kątami roboczymi.

Udźwig 11,5 kg

Kąty robocze 45°, 90°, 135°

Typ magnesu Stały neodymowy

Model G01871

Charakterystyka techniczna

Udźwig 11,5 kg

Maksymalna siła przyciągania wystarczająca do stabilnego trzymania blach o grubości do 6-8 mm oraz profili konstrukcyjnych średniej wielkości. Wartość udźwigu odnosi się do powierzchni płaskiej z pełnym kontaktem magnetycznym.

Trzy kąty robocze

Predefiniowane kąty 45°, 90° i 135° odpowiadają najczęściej stosowanym połączeniom w konstrukcjach spawanych. Kątownik można obracać, aby uzyskać dostęp do wybranego kąta bez konieczności regulacji.

Stalowa obudowa ochronna

Magnes zabezpieczony blachą stalową zwiększa odporność na uszkodzenia mechaniczne podczas pracy w warsztacie. Obudowa chroni również przed odpryskaniem iskier spawalniczych i przypadkowym uderzeniem.

Stały magnes neodymowy

Magnes trwały nie wymaga zasilania elektrycznego ani obsługi. Zachowuje właściwości magnetyczne przez cały okres użytkowania, zapewniając powtarzalną siłę mocowania przy każdym użyciu.

Specyfikacja techniczna

Model	G01871
Producent	GEKO
Udźwig maksymalny	11,5 kg
Dostępne kąty robocze	45°, 90°, 135°
Typ magnesu	Stały neodymowy
Materiał obudowy	Stal
Typ mocowania	Magnetyczne

Zastosowanie

- Spawanie elementów konstrukcyjnych pod kątem prostym i skośnym
- Tymczasowe mocowanie profili stalowych podczas montażu ram i kratownic
- Lutowanie blach i elementów z metali ferromagnetycznych
- Pozycjonowanie elementów podczas trasowania i oznaczania linii cięcia
- Przygotowanie połączeń spawanych w konstrukcjach stalowych
- Montaż ogrodzeń, balustrad i innych elementów metalowych
- Praca z blachami o grubości do 8 mm
- Spawanie narożników skrzyń i obudów metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie siły mocowania

Przed rozpoczęciem spawania należy sprawdzić stabilność mocowania poprzez próbę przesunięcia elementu. Rzeczywista siła przyciągania zależy od grubości i rodzaju stali - dla cienkich blach (poniżej 3 mm) oraz stali nierdzewnej może być niższa niż deklarowany udźwig.

Ochrona powierzchni magnesu

Po każdym użyciu należy usunąć z powierzchni magnetycznej odpryski spawalnicze, zgorzel i zabrudzenia metaliczne. Nagromadzenie zanieczyszczeń zmniejsza skuteczną siłę mocowania i może zarysować łączone elementy.

Przechowywanie

Kątownik należy przechowywać w miejscu suchym, z dala od narzędzi precyzyjnych i urządzeń elektronicznych wrażliwych na pole magnetyczne. Można go mocować do metalowej powierzchni stołu roboczego lub blaszanej ścianki szafki narzędziowej.

Produkty powiązane

Do pracy z kątownikiem magnetycznym przydatne mogą być: uchwyty spawalnicze o większym udźwigu do cięższych konstrukcji, pozionice magnetyczne do weryfikacji płaszczyzn, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni magnetycznej oraz zaciski śrubowe jako uzupełnienie mocowania magnetycznego w trudnych warunkach.