

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-magnetyczny-spawalniczy-225kg-geko-g01872-p-18274.html>

Kątownik magnetyczny spawalniczy 22.5kg GEKO G01872

Cena brutto	10,14 zł
Cena netto	8,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01872
Kod producenta	G01872
Kod EAN	5901477113178
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kątownik magnetyczny spawalniczy 22.5kg GEKO G01872

Magnetyczny przyrząd pomocniczy do pozycjonowania i stabilizacji elementów metalowych podczas spawania, lutowania i montażu. Umożliwia ustawienie materiału pod trzema predefiniowanymi kątami.

Udźwig maksymalny 22,5 kg

Kąty ustawienia 45°, 90°, 135°

Model G01872

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Udźwig 22,5 kg

Parametr określa maksymalną masę elementu, który magnes utrzyma w stabilnej pozycji. Wartość 22,5 kg wystarcza do przytrzymania typowych profili stalowych, blach o grubości do kilku milimetrów oraz średnich elementów konstrukcyjnych podczas wykonywania połączeń spawanych.

Trzy kąty robocze

Kątownik posiada trzy predefiniowane pozycje: 45° (połączenia skośne), 90° (połączenia prostopadłe, najczęściej stosowane) oraz 135° (kąty rozwarte). Eliminuje to konieczność ręcznego mierzenia i ustawiania elementów, co przyspiesza pracę i zwiększa powtarzalność.

Obudowa stalowa

Magnes neodymowy zabezpieczony jest stalową obudową, która chroni go przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas pracy w warsztacie, upadkami oraz odpryskującymi iskrami spawalniczymi. Konstrukcja zapewnia długotrwałą eksploatację w warunkach przemysłowych.

Stała siła magnetyczna

Magnes trwały nie wymaga zasilania elektrycznego i zachowuje pełną moc przyciągania przez cały okres użytkowania. Działa natychmiastowo po przyłożeniu do powierzchni ferromagnetycznej, bez potrzeby aktywacji przełącznikiem.

Specyfikacja techniczna

Model	G01872
Producent	GEKO
Udźwig maksymalny	22,5 kg
Dostępne kąty ustawienia	45°, 90°, 135°
Typ magnesu	Magnes trwały (neodymowy)
Materiał obudowy	Stal
Typ zasilania	Brak (magnes trwały)

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych - ramy, kratownice, elementy nośne
- Montaż mebli metalowych i regałów przemysłowych
- Lutowanie twarde elementów z metali ferromagnetycznych
- Trasowanie i wyznaczanie linii cięcia na blachach
- Pozycjonowanie profili przed wierceniem otworów montażowych
- Tymczasowe łączenie elementów przed wykonaniem połączeń stałych
- Prace montażowe w budownictwie stalowym
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady użytkowania

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że powierzchnia elementów jest czysta i wolna od rdzy, farby lub tłuszczu – zanieczyszczenia zmniejszają siłę przyciągania. Umieść kątownik w wybranej pozycji kątovej i dociśnij do powierzchni roboczej. Sprawdź stabilność przed rozpoczęciem spawania. Nie przekraczaj maksymalnego udźwigu 22,5 kg.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść powierzchnie robocze kątownika z pyłu spawalniczego, odprysków metalu i zanieczyszczeń za pomocą szczotki drucianej lub szmatki. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od wilgoci powodującej korozję stalowej obudowy. Nie wystawiaj na długotrwałe działanie wysokich temperatur powyżej 80°C – osłabia to właściwości magnetyczne.

Ograniczenia materiałowe

Kątownik działa wyłącznie z materiałami ferromagnetycznymi: stale konstrukcyjne, żeliwo, niektóre stopy niklowe. Nie przytrzyma aluminium, miedzi, mosiądzu, brązu, stali nierdzewnej austenitycznej (np. 304, 316) ani tworzyw sztucznych. Przed zakupem sprawdź, czy elementy robocze są wykonane z materiałów magnetycznych.