

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-magnetyczny-sześciokątny-25kg-g01868-geko-p-34040.html>

Kątownik magnetyczny sześciokątny 25kg G01868 GEKO

Cena brutto	10,83 zł
Cena netto	8,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01868
Kod producenta	G01868
Kod EAN	5901477165498
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kątownik magnetyczny sześciokątny 25kg GEKO G01868

Magnetyczny kątownik spawalniczy o konstrukcji sześciokątnej, umożliwiający precyzyjne pozycjonowanie elementów metalowych pod sześcioma różnymi kątami. Przeznaczony do prac spawalniczych, montażowych i trasowniczych.

Udźwig 25 kg

Liczba kątów 6 pozycji

Wymiary 117×87×16 mm

Waga 490 g

Charakterystyka

Sześć kątów roboczych

Konstrukcja sześciokątna zapewnia możliwość ustawienia materiału pod kątem 30°, 45°, 60°, 75°, 90° oraz 135°. Eliminuje konieczność używania kilku różnych kątowników, przyspieszając pracę przy złożonych konstrukcjach wymagających różnych kątów połączeń.

Udźwig 25 kg

Siła magnetyczna pozwalająca na stabilne przytrzymanie elementów o łącznej masie do 25 kg. Wystarczająca do pracy z profilami stalowymi, blachami i rurami o typowych grubościach stosowanych w warsztatach spawalniczych i konstrukcjach metalowych.

Stalowa obudowa ochronna

Magnes zabezpieczony stalową blachą chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas pracy. Obudowa zwiększa trwałość w warunkach warsztatowych, gdzie narzędzie narażone jest na uderzenia, odpryski spawalnicze i wysokie temperatury.

Kompaktowe wymiary

Rozmiar 117×87×16 mm przy wadze 490 g zapewnia wygodę w użytkowaniu i możliwość pracy w ograniczonej przestrzeni. Niewielka grubość 16 mm pozwala na zastosowanie w wąskich szczelinach i przy łączeniu cienkich elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	G01868
Udźwig maksymalny	25 kg
Dostępne kąty	30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°
Wysokość	87 mm
Szerokość	117 mm
Głębokość	16 mm
Waga	490 g
Materiał obudowy	Stal

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych wymagających precyzyjnych kątów połączeń
- Montaż ram, krat i balustrad z profili stalowych
- Lutowanie elementów pod określonymi kątami
- Trasowanie i wyznaczanie linii cięcia na elementach metalowych
- Pozycjonowanie rur stalowych przed spawaniem lub zgrzewaniem
- Tymczasowe mocowanie blach podczas obróbki mechanicznej
- Przygotowanie elementów do spawania w trudno dostępnych miejscach
- Prace montażowe wymagające stabilnego trzymania elementów pod kątem

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznego użytkowania

Przed użyciem należy sprawdzić czystość powierzchni magnetycznych — zanieczyszczenia metalowymi opiłkami lub rdzą zmniejszają siłę przyciągania. Powierzchnie łączonych elementów powinny być płaskie i czyste. Nie należy przekraczać maksymalnego udźwigu 25 kg. Po spawaniu należy odczekać na ostygnięcie materiału przed usunięciem kątownika, ponieważ wysoka temperatura może wpływać na właściwości magnetyczne.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć odpryski spawalnicze i zanieczyszczenia z powierzchni magnetycznych. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stalowej obudowy. Regularnie sprawdzać stan obudowy ochronnej — uszkodzenia mogą prowadzić do osłabienia lub utraty właściwości magnetycznych. Unikać uderzeń mogących uszkodzić magnes wewnętrzny.

Produkty powiązane

Do pracy z kątownikiem magnetycznym przydatne są: spawarki inwertorowe, elektrody spawalnicze, szczotki druciane do czyszczenia spoin, ściski spawalnicze, poziomice magnetyczne oraz rękawice spawalnicze.