

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-nastawny-aluminiowy-t-1000mm-vorel-18357-vorel-p-46773.html>

## Katownik nastawny aluminiowy T 1000mm Vorel 18357 Vorel

Cena brutto	<b>22,61 zł</b>
Cena netto	<b>18,38 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>18357</b>
Kod producenta	<b>18357</b>
Kod EAN	<b>5906083077524</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Katownik nastawny aluminiowy T 1000mm Vorel 18357

Katownik nastawny aluminiowy w kształcie litery T to narzędzie pomiarowe stosowane do precyzyjnego wyznaczania linii prostych i kątów prostych na płytach budowlanych, drewnie oraz innych materiałach. Model Vorel 18357 wyposażony w ruchome ramię z podziałką kątową umożliwia szybkie trasowanie równoległych linii oraz kontrolę kątów.

Długość ramienia głównego 1000 mm

Długość ramienia ruchomego 250 mm

Materiał konstrukcji Aluminium

Zakres podziałki kątowej 2 x 90°

### Charakterystyka techniczna katownika

#### Konstrukcja aluminiowa z profilem T

Aluminiowy profil zapewnia sztywność przy jednoczesnym ograniczeniu masy narzędzia. Kształt litery T z prostokątną stopką dociskową pozwala na stabilne opieranie o krawędź materiału, co eliminuje przesunięcia podczas trasowania linii.

### Podziałka milimetrowa na ramieniu głównym

Ramię główne o długości 1000 mm posiada naniesioną podziałkę milimetrową, która umożliwia bezpośredni pomiar i wyznaczenie odległości bez użycia dodatkowej miarki. Przydatne przy wymiarowaniu powtarzalnych elementów.

### Ruchome ramię z blokadą nakrętką

Górne ramię o długości 250 mm można przesuwając wzdłuż ramienia głównego i ustalać w wybranej pozycji za pomocą nakrętki dociskowej. Mechanizm ten pozwala na trasowanie równoległych linii w stałej odległości od krawędzi materiału.

### Podziałka kątowna 2 x 90 stopni

Ramię ruchome wyposażone w dwustronną podziałkę kątową z zakresem po 90 stopni na każdej stronie. Umożliwia to wyznaczenie kątów ostrych i rozwartych bez konieczności przestawiania kątownika, co przyspiesza pracę przy skomplikowanych trasowaniach.

## Specyfikacja techniczna

Model	Vorel 18357
Producent	Vorel
Długość ramienia głównego	1000 mm
Długość ramienia górnego	250 mm
Szerokość profilu	45 mm
Materiał	Aluminium
Typ podziałki liniowej	Milimetrowa
Zakres podziałki kątowej	2 x 90 stopni
Sposób blokowania ramienia	Nakrętka dociskowa
Typ konstrukcji	Profil T z stopką dociskową

## Zastosowanie kątownika nastawnego

- Trasowanie linii cięcia na płytach gipsowo-kartonowych podczas montażu ścianek działowych i sufitów podwieszanych
- Wyznaczanie równoległych linii do krawędzi przy obróbce płyt drewnopodobnych i sklejek
- Kontrola kątów prostych w konstrukcjach drewnianych i ramowych
- Wymiarowanie i trasowanie elementów stolarki budowlanej
- Wyznaczanie linii montażowych na płytach izolacyjnych i okładzinowych
- Trasowanie linii cięcia na blachach aluminiowych i stalowych o niewielkiej grubości
- Pomiar i kontrola prostokątności krawędzi w pracach wykończeniowych
- Wyznaczanie powtarzalnych odległości przy seryjnej obróbce elementów

---

## Jak korzystać z ruchomego ramienia

Aby wyznaczyć linię równoległą do krawędzi materiału, należy poluzować nakrętkę dociskową, ustawić ramię ruchome na wymaganej odległości według podziałki milimetrowej, następnie dokręcić nakrętkę. Stopkę dociskową opiera się o krawędź materiału, a wzdłuż zewnętrznej krawędzi ramienia ruchomego prowadzi się ołówek lub rysik.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić dokręcenie nakrętki blokującej ramię ruchome. Luz w tym połączeniu powoduje niedokładność trasowanych linii. Po zakończeniu pracy warto oczyścić podziałkę z pyłu budowlanego, który może utrudniać odczyt wartości. Aluminiowy profil nie wymaga specjalnej konserwacji, jednak należy unikać deformacji ramion przez uderzenia lub nadmierne obciążenia.

Podczas pracy z materiałami o chropowatej powierzchni zaleca się okresowe sprawdzanie stanu krawędzi roboczych kątownika. Zadrapania mogą wpływać na precyzję prowadzenia narzędzia wzdłuż linijki. W przypadku zużycia mechanizmu blokującego możliwa jest wymiana nakrętki dociskowej na standardowy element śrubowy o odpowiednim gwincie.

### Weryfikacja prostopadłości

Kątownik typu T ze stopką dociskową z założenia powinien zapewniać kąt prosty między ramieniem głównym a stopką. Przed pierwszym użyciem warto zweryfikować tę prostopadłość, trasując linię z obu stron tego samego punktu odniesienia. Rozbieżność wskazuje na konieczność reklamacji lub regulacji narzędzia.