

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-slusarski-150x100-yt-70752-yato-p-50164.html>

katownik ślusarski 150x100 YT-70752 YATO

Cena brutto	31,58 zł
Cena netto	25,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-70752
Kod producenta	YT-70752
Kod EAN	5906083114038
Producent	YATO

Opis produktu

Katownik ślusarski 150x100 mm YT-70752 YATO

Płaski katownik ślusarski ze stali węglowej C45 do precyzyjnego pomiaru i trasowania kątów prostych w warsztacie ślusarskim, stolarskim oraz budowlanym. Narzędzie zgodne z normą DIN 875/II z szlifowaną i polerowaną powierzchnią.

Wymiary ramion 150 × 100 mm

Materiał Stal węglowa C45

Norma DIN 875/II

Kąt pomiarowy 90°

Charakterystyka katownika ślusarskiego YATO

Stal węglowa C45 - trwałość konstrukcji

Materiał o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej i odporności na odkształcenia. Stal C45 zawiera około 0,45% węgla, co zapewnia stabilność wymiarową narzędzia podczas wieloletniego użytkowania w warunkach warsztatowych.

Zgodność z normą DIN 875/II

Klasa dokładności II według normy DIN 875 oznacza dopuszczalny błąd kątowy w zakresie warsztatowym. Norma określa wymagania

dotyczące prostopadłości, płaskości oraz wykończenia powierzchni roboczych kątownika.

Szlifowana i polerowana powierzchnia

Obróbka szlifierska i polerowanie powierzchni eliminują nierówności, ułatwiają czyszczenie z zanieczyszczeń oraz zapobiegają korozji. Gładka powierzchnia minimalizuje ryzyko rys na obrabianych elementach.

Płaska konstrukcja ramion

Kształt płaski zapewnia stabilne przyleganie do powierzchni kontrolowanych elementów oraz łatwość trasowania linii prostych. Umożliwia również sprawdzanie prostopadłości krawędzi w ograniczonych przestrzeniach roboczych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-70752
Długość ramion	150 × 100 mm
Zakres mierzonego kąta	90°
Materiał	Stal węglowa C45
Kształt	Płaski
Wykończenie powierzchni	Szlifowana, polerowana
Norma	DIN 875/II

Zastosowanie kątownika ślusarskiego

- Kontrola prostopadłości krawędzi elementów metalowych i drewnianych
- Trasowanie linii pod kątem prostym na powierzchniach roboczych
- Wyznaczanie punktów odniesienia przy montażu konstrukcji spawanych
- Sprawdzanie kątów w trakcie obróbki mechanicznej
- Ustawianie narzędzi skrawających względem przedmiotu obrabianego
- Kontrola jakości w produkcji elementów wymagających zachowania kąta 90°
- Prace montażowe w budownictwie i stolarstwie
- Weryfikacja kątów w konstrukcjach ram i szkieletów

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie dokładności kątownika

Prostopadłość ramion można zweryfikować metodą odwracania: przyłożyć kątownik do krawędzi płyty wzorcowej, zaznaczyć linię,

następnie obrócić o 180° i ponownie przyłożyć. Jeśli linie pokrywają się, kątownik jest precyzyjny. Odchylenie wskazuje na błąd kątowy.

Konserwacja narzędzia pomiarowego

Po zakończeniu pracy należy oczyścić powierzchnie robocze z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywać w suchym miejscu, unikać kontaktu z substancjami żrącymi. Regularnie sprawdzać stan krawędzi roboczych pod kątem uszkodzeń mechanicznych.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac pomiarowych warto rozważyć uzupełnienie wyposażenia o ekierkę krawędziową, przymiar stalowy oraz poziomicę warsztatową. W przypadku prac traserskich przydatne będą punktak, rysik oraz płyta traserska.

...