

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-slusarski-200x130-mm-kl-ii-yt-70753-yato-p-50165.html>

## katownik ślusarski 200x130 mm kl II YT-70753 YATO

Cena brutto	<b>46,23 zł</b>
Cena netto	<b>37,59 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-70753</b>
Kod producenta	<b>YT-70753</b>
Kod EAN	<b>5906083114045</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Katownik ślusarski płaski 200x130 mm klasy II YATO YT-70753

Precyzyjne narzędzie pomiarowe ze stali węglowej C45 do wyznaczania kątów prostych w pracach ślusarskich, stolarskich i metalowych. Wykonany zgodnie z normą DIN 875/II, zapewnia dokładność klasy drugiej przy pomiarach kątów 90°.

Wymiary robocze 200×130 mm

Klasa dokładności II (DIN 875/2)

Materiał Stal C45

Wykończenie Szlifowane i polerowane

### Charakterystyka katownika ślusarskiego YATO

#### Stal węglowa C45 - trwałość konstrukcji

Materiał C45 charakteryzuje się zawartością węgla na poziomie 0,42-0,50%, co zapewnia odpowiednią twardość i odporność na deformacje. Katownik zachowuje stabilność wymiarową podczas intensywnego użytkowania w warunkach warsztatowych, nie ulega odkształceniom pod wpływem naprężeń mechanicznych.

### **Norma DIN 875/II - kontrolowana dokładność**

Klasa dokładności II według normy DIN 875 oznacza dopuszczalny błąd kąta prostego na poziomie 0,05-0,08 mm na długości 100 mm. Parametr ten określa maksymalne odchylenie od kąta 90°, co ma znaczenie przy pomiarach kontrolnych elementów precyzyjnych oraz przy trasowaniu.

### **Powierzchnia szlifowana i polerowana**

Proces szlifowania usuwa nierówności powstałe podczas obróbki wstępnej, a polerowanie nadaje gładką fakturę ułatwiającą czyszczenie z wiórów i pyłów metalowych. Wykończenie powierzchni wpływa na trwałość naniesionej skali pomiarowej i zapobiega korozji w środowisku warsztatowym.

### **Wymiary 200×130 mm - uniwersalność zastosowań**

Ramię dłuższe o długości 200 mm umożliwia pomiar i trasowanie elementów średniej wielkości, podczas gdy ramię krótsze 130 mm zapewnia stabilność przyłożenia. Proporcje te sprawdzają się przy kontroli kątów w konstrukcjach spawanych, stolarce oraz obróbce skrawaniem.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-70753
Producent	YATO
Wymiary robocze	200×130 mm
Kształt	Płaski
Zakres mierzonego kąta	90°
Materiał	Stal węglowa C45
Norma	DIN 875/2
Klasa dokładności	II
Wykończenie powierzchni	Szlifowane, polerowane

## Zastosowanie kątownika ślusarskiego

- Kontrola kątów prostych w konstrukcjach spawanych
- Trasowanie linii prostokątnych na elementach metalowych
- Sprawdzanie prostokątności krawędzi w obróbce skrawaniem
- Ustawianie narzędzi na obrabiarkach
- Kontrola montażu elementów w stolarce meblowej
- Weryfikacja prostokątności płaszczyzn w konstrukcjach stalowych

- 
- Pomiary kontrolne w warsztatach mechanicznych
  - Wyznaczanie kątów referencyjnych przy obróbce ręcznej

### **Jak sprawdzić dokładność kątownika**

Przyłóż kątownik do wzorcowej płyty pomiarowej lub sprawdź metodą odwracania: zmierz kąt, obróć kątownik o 180° i ponownie przyłóż. Jeśli powstanie szczelina widoczna przy świetle, kątownik wymaga kalibracji lub wymiany. Różnica w szczelinach po obu stronach wskazuje na odchylenie od kąta 90°.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Po każdym użyciu należy oczyścić powierzchnie kątownika z wiórów, pyłów i płynów obróbczych. Pozostawione zanieczyszczenia mogą powodować korozję stali C45, która nie jest odporna na wilgoć. Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, wydłuża okres użytkowania narzędzia.

Unikać uderzeń i upadków, które mogą spowodować odkształcenie ramion kątownika. Nawet niewielkie uszkodzenia mechaniczne wpływają na dokładność pomiarów i dyskwalifikują narzędzie z zastosowań precyzyjnych. Okresowa kontrola kąta prostego metodą porównawczą pozwala wykryć ewentualne odchylenia przed wykonaniem krytycznych pomiarów.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac pomiarowych warto rozważyć posiadanie kątownika traserskiego z pazurem (do trasowania równoległego), cyrkla traserskiego oraz wzornika kąтового. W przypadku wymagań dotyczących klasy dokładności I należy sięgnąć po kątowniki precyzyjne z certyfikatem kalibracji.