

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-slusarski-250x160-mm-kl-ii-yt-70754-yato-p-50166.html>

kątownik ślusarski 250x160 mm kl II YT-70754 YATO

Cena brutto	68,12 zł
Cena netto	55,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-70754
Kod producenta	YT-70754
Kod EAN	5906083114052
Producent	YATO

Opis produktu

Kątownik ślusarski 250x160 mm klasy II YT-70754 YATO

Kątownik ślusarski płaski wykonany ze stali węglowej C45 do precyzyjnych pomiarów i trasowania kątów prostych w warsztacie metalowym. Narzędzie zgodne z normą DIN 875/II zapewnia dokładność pomiarową wymaganą w profesjonalnych pracach ślusarskich i kontrolnych.

Wymiary ramion 250×160 mm

Klasa dokładności II (DIN 875/II)

Materiał Stal C45

Wykończenie Szlifowane, polerowane

Charakterystyka kątownika ślusarskiego

Klasa dokładności II według DIN 875

Norma DIN 875/II definiuje dopuszczalne odchyłki kątowe dla narzędzi pomiarowych. Klasa II oznacza tolerancję odpowiednią do większości zastosowań warsztatowych, gdzie wymagana jest powtarzalna dokładność przy rozsądnym koszcie narzędzia. Dla kątownika 250 mm dopuszczalna odchyłka wynosi około 0,04 mm na długości ramienia.

Stal węglowa C45 jako materiał konstrukcyjny

Stal C45 zawiera około 0,45% węgla, co zapewnia połączenie twardości z odpornością na odkształcenia. Materiał ten po obróbce cieplnej zachowuje stabilność wymiarową w czasie, nie ulega łatwemu wygięciu pod obciążeniem i odporny jest na ścieranie podczas codziennego użytkowania w warsztacie.

Powierzchnia szlifowana i polerowana

Proces szlifowania usuwa nierówności po obróbce wstępnej, a polerowanie nadaje gładką strukturę powierzchni. Takie wykończenie ułatwia usuwanie zanieczyszczeń metalowych, zapobiega korozji i umożliwia precyzyjne przyleganie do mierzonych elementów bez ryzyka zarysowań.

Płaska konstrukcja kątownika

Kątownik płaski ma jednolitą grubość obu ramion, co pozwala na stabilne oparcie na płaskiej powierzchni i precyzyjne trasowanie linii pod kątem prostym. Konstrukcja płaska sprawdza się przy kontroli prostokątności krawędzi oraz przy wykreślaniu linii referencyjnych na arkuszach blachy lub profilach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-70754
Producent	YATO
Wymiary ramion	250×160 mm
Kąt pomiarowy	90°
Materiał	Stal węglowa C45
Norma dokładności	DIN 875/II
Klasa dokładności	II
Wykończenie powierzchni	Szlifowane, polerowane
Typ konstrukcji	Płaski

Zastosowanie kątownika ślusarskiego w praktyce

- Kontrola prostokątności krawędzi po obróbce skrawaniem na frezarkach i strugarkach
- Trasowanie linii referencyjnych pod kątem 90° na elementach konstrukcyjnych stalowych
- Wyznaczanie osi symetrii i punktów montażowych w przygotowaniu elementów spawanych
- Sprawdzanie kątów prostych w konstrukcjach ramowych i profilach zamkniętych
- Kontrola jakości w odbiorze detali po obróbce mechanicznej i cięciu laserowym

-
- Ustawianie przedmiotów na stołach warsztatowych przed rozpoczęciem obróbki
 - Weryfikacja prostokątności ścian i krawędzi w montażu konstrukcji metalowych
 - Pomiary kontrolne w naprawach maszyn i urządzeń przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja kątownika pomiarowego

Zasady pomiaru kąta prostego

Podczas pomiaru kątownik należy przyłożyć dłuższym ramieniem do powierzchni referencyjnej, zapewniając pełne przyleganie na całej długości. Krótsze ramię powinno stykać się z mierzoną powierzchnią bez luzów. Światło przeświecające przez szczelinę wskazuje na odchyłkę od kąta prostego. W pomiarach precyzyjnych stosuje się taśmy pomiarowe lub czujniki zegarowe do kwantyfikacji odchyłki.

Przechowywanie i czyszczenie

Po zakończeniu pracy kątownik należy oczyścić z wiórów, pyłu metalowego i pozostałości środków chłodząco-smarujących. Powierzchnie robocze warto zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Narzędzie przechowuje się w miejscu suchym, z dala od źródeł wilgoci i agresywnych chemikaliów. Unikać należy uderzeń mechanicznych, które mogą spowodować odkształcenie ramion i utratę dokładności pomiarowej.

Weryfikacja dokładności

Dokładność kątownika można sprawdzić metodą odwracania: przyłożyć narzędzie do płyty kontrolnej, wykreślić linię wzdłuż ramienia, następnie obrócić kątownik o 180° i przyłożyć ponownie do tej samej linii. Jeśli drugie ramię pokrywa się z linią, kąt wynosi dokładnie 90° . Rozbieżność wskazuje na odchyłkę, którą można oszacować mierząc odległość między linią a ramieniem.

Produkty uzupełniające w pracach pomiarowych

W zestawie z kątownikiem ślusarskim przydatne są: liniały stalowe do wyznaczania odległości, przymiary suwmiarkowe do pomiarów wymiarów wewnętrznych i zewnętrznych, czujniki zegarowe do kontroli płaskości i równoległości, płyty traserskie jako powierzchnie odniesienia oraz rysiki i punktaki do nanoszenia trwałych oznaczeń na metalach.