

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-slusarski-ze-stopka-150x100-mm-p-57983.html>

## KĄTOWNIK ŚLUSARSKI ZE STOPKĄ 150X100 MM

Cena brutto	<b>36,54 zł</b>
Cena netto	<b>29,71 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-70762</b>
Kod producenta	<b>YT-70762</b>
Kod EAN	<b>5906083114106</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Kątownik Ślusarski ze Stopką 150x100 mm YATO YT-70762

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli kąta prostego, wykonane ze stali węglowej C45 według normy DIN 875/II. Kątownik ślusarski ze stopką zapewnia stabilność pomiaru i dokładność odczytu dzięki szlifowanej powierzchni oraz wzmocnionej konstrukcji z dwoma śrubami mocującymi.

Wymiary ramion 150x100 mm

Materiał Stal C45

Norma DIN 875/II

Mierzony kąt 90°

### Charakterystyka techniczna kątownika ślusarskiego

#### Konstrukcja ze stopką i dwoma śrubami

Stopka połączona z listwą za pomocą dwóch śrub eliminuje luz i zapewnia trwałe utrzymanie kąta prostego. Rozwiązanie to zwiększa stabilność podczas trasowania i sprawdzania prostokątności elementów metalowych oraz drewnianych.

### Stal węglowa C45 wg DIN 875/II

Materiał o zawartości węgla 0,42-0,50% charakteryzuje się odpornością na odkształcenia mechaniczne i ścieranie. Norma DIN 875/II określa tolerancje dokładności pomiaru kąta prostego, co czyni kątownik odpowiednim do profesjonalnych zastosowań ślusarskich.

### Szlifowana i polerowana powierzchnia

Obróbka powierzchni eliminuje nierówności, które mogłyby wpływać na dokładność przylegania do mierzonych elementów. Gładka powierzchnia ułatwia odczyt rys trasujących i zapobiega gromadzeniu zanieczyszczeń w trakcie użytkowania.

### Wymiary ramion 150x100 mm

Proporcje ramion umożliwiają sprawdzanie prostokątności w różnych konfiguracjach. Dłuższe ramię 150 mm pozwala na kontrolę większych elementów, podczas gdy krótsze 100 mm zapewnia dostęp w ograniczonych przestrzeniach roboczych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-70762
Producent	YATO
Typ	Kątownik ślusarski ze stopką
Wymiary ramion	150x100 mm
Materiał	Stal węglowa C45
Norma wykonania	DIN 875/II
Zakres mierzonego kąta	90°
Typ połączenia	Stopka + listwa (2 śruby)
Obróbka powierzchni	Szlifowanie i polerowanie

## Zastosowanie kątownika ślusarskiego ze stopką

- Kontrola prostokątności krawędzi elementów obrabianych na tokarkach i frezarkach
- Trasowanie linii prostokątnych na powierzchniach metalowych przed cięciem lub wierceniem
- Sprawdzanie kątów prostych w konstrukcjach spawanych i śrubowanych
- Weryfikacja prostokątności ścian i krawędzi w pracach stolarskich
- Kontrola ustawienia narzędzi skrawających względem osi obrabiarki
- Wyznaczanie linii montażowych w produkcji seryjnej elementów mechanicznych
- Sprawdzanie prostokątności płaszczyzn w pracach murarskich i wykończeniowych
- Kontrola jakości w odbiorze elementów konstrukcyjnych stalowych i aluminiowych

---

## **Norma DIN 875/II - co oznacza dla użytkownika**

Norma DIN 875 definiuje klasy dokładności kątowników ślusarskich. Klasa II (druga klasa dokładności) określa maksymalne odchyłki kąta prostego w zależności od długości ramienia. Dla kątownika 150 mm dopuszczalna odchyłka wynosi około 0,04 mm na długości ramienia, co odpowiada dokładności wystarczającej dla większości prac warsztatowych, montażowych i kontrolnych w przemyśle metalowym oraz stolarstwie.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed każdym pomiarem należy oczyścić powierzchnie robocze kątownika z wiórów, pyłu i pozostałości obróbki. Zanieczyszczenia o grubości nawet 0,1 mm mogą wprowadzić błąd pomiarowy przekraczający tolerancje normy DIN 875/II.

Podczas trasowania zaleca się dociskanie kątownika do krawędzi bazowej elementu z jednakowym naciskiem na obu ramionach. Nierównomierne przyłożenie może spowodować odchylenie linii trasującej od kąta prostego.

Po zakończeniu pracy kątownik należy zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, szczególnie na powierzchniach szlifowanych. Zabezpieczenie to chroni stal C45 przed korozją w środowisku warsztatowym o podwyższonej wilgotności.

## **Sprawdzanie dokładności kątownika**

Dokładność kątownika można zweryfikować metodą odwracania: przyłożyć narzędzie do krawędzi płyty referencyjnej, wykreślić linię, następnie odwrócić kątownik i wykreślić drugą linię z tego samego punktu. Jeśli linie pokrywają się, kątownik zachowuje prostopadłość. Rozbieżność linii wskazuje na odchyłkę, która wynosi połowę kąta między liniami.

## **Produkty uzupełniające do prac pomiarowych**

Do kompleksowej kontroli wymiarowej elementów metalowych przydatne są: suwmiarka warsztatowa do pomiaru wymiarów zewnętrznych i wewnętrznych, przymiar stalowy do odmierzania odległości, rysik traserski do nanoszenia linii na powierzchnie metalowe oraz płyta traserska jako baza referencyjna dla pomiarów prostopadłości.