

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-slusarski-ze-stopka-400x250-mm-yt-70766-yato-p-50171.html>

kątownik ślusarski ze stopką 400x250 mm YT-70766 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 173,76 zł |
| Cena netto | 141,27 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-70766 |
| Kod producenta | YT-70766 |
| Kod EAN | 5906083114144 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Kątownik ślusarski ze stopką 400x250 mm YT-70766 YATO

Płaski kątownik ślusarski ze stali węglowej C45 zgodny z normą DIN 875/II. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnych prac pomiarowych, kontrolnych i traserskich w warsztacie ślusarskim.

Wymiary 400x250 mm

Materiał **Stal C45**

Norma **DIN 875/II**

Kąt pomiarowy **90°**

Charakterystyka kątownika ślusarskiego YATO YT-70766

Stal węglowa C45 zgodna z DIN 875/II

Materiał C45 charakteryzuje się odpowiednią twardością i odpornością na odkształcenia, co zapewnia stabilność wymiarową narzędzia. Norma DIN 875/II określa dopuszczalne tolerancje płaskości i kąta prostego, gwarantując powtarzalność pomiarów.

Powierzchnia szlifowana i polerowana

Obróbka powierzchni eliminuje nierówności, które mogłyby wpływać na dokładność przylegania do mierzonego elementu. Polerowanie zwiększa odporność na korozję i ułatwia usuwanie zanieczyszczeń po pracy.

Konstrukcja ze stopką na dwóch śrubach

Stopka połączona z listwą dwoma śrubami zapewnia sztywność połączenia i eliminuje luz. Konstrukcja ta umożliwia stabilne oparcie narzędzia na krawędzi detalu podczas trasowania linii prostopadłych.

Wymiary 400x250 mm

Długość listwy 400 mm pozwala na pomiar i trasowanie na średnich i dużych elementach. Wysokość stopki 250 mm zapewnia wystarczający zasięg przy kontroli prostopadłości krawędzi i wyznaczaniu linii pomocniczych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Model | YT-70766 |
| Producent | YATO |
| Wymiary kątownika | 400x250 mm |
| Materiał | Stal węglowa C45 |
| Norma | DIN 875/II |
| Zakres mierzonego kąta | 90° |
| Wykończenie powierzchni | Szlifowana, polerowana |
| Kształt | Płaski |
| Typ połączenia stopki | Dwie śruby |

Zastosowanie kątownika ślusarskiego

- Kontrola prostopadłości krawędzi i powierzchni obrabianych elementów
- Trasowanie linii prostopadłych na powierzchniach metalowych
- Wyznaczanie osi i linii pomocniczych w pracach montażowych
- Sprawdzanie kąta prostego po spawaniu lub obróbce mechanicznej
- Ustawianie narzędzi skrawających prostopadle do powierzchni bazowej
- Kontrola jakości elementów w produkcji seryjnej
- Pomiary kontrolne w konstrukcjach stalowych
- Wspomaganie prac przy montażu maszyn i urządzeń

Norma DIN 875/II — co oznacza dla użytkownika

Norma DIN 875 definiuje wymagania dla kątowników płaskich stosowanych w przemyśle. Klasa dokładności II (druga klasa)

oznacza określone tolerancje płaskości powierzchni roboczych oraz odchyłki kąta prostego. W praktyce kątownik klasy II nadaje się do typowych prac warsztatowych, gdzie wymagana jest dobra dokładność, ale nie ma potrzeby stosowania przyrządów kontrolno-pomiarowych klasy laboratoryjnej (klasa 0 lub I).

Sprawdzanie zgodności z normą

Kątownik można zweryfikować poprzez pomiar na płycie pomiarowej z użyciem czujnika zegarowego. Odchyłka płaskości i kąta prostego powinna mieścić się w granicach określonych przez normę DIN 875/II dla danego rozmiaru narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy oczyścić powierzchnie robocze kątownika z zabezpieczenia fabrycznego lub zanieczyszczeń. Podczas pracy narzędzie powinno być opierane całą powierzchnią stopki o element bazowy, aby zapewnić stabilność pomiaru.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie wiórów i pyłu metalowego miękką szczotką lub szmatką. Powierzchnie robocze można zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego, co zapobiega korozji. Kątownik należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym etui lub na stojaku narzędziowym.

Unikanie uszkodzeń

Nie należy używać kątownika jako dźwigni ani podkładki. Upadek z wysokości lub uderzenie może spowodować odkształcenie, które dyskwalifikuje narzędzie z użytku pomiarowego. Regularne sprawdzanie dokładności kąta prostego na płycie kontrolnej pozwala wykryć ewentualne uszkodzenia.

Produkty powiązane

Do pracy z kątownikiem ślusarskim przydatne mogą być: rysik traserski, młotek traserski, płyta traserska lub pomiarowa, czujnik zegarowy do kontroli płaskości, suwmiarka lub przymiar warsztatowy do dokładnych pomiarów długości.

...