

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-spawalniczy-3-3-4-sksm-3-3-4-schmith-p-31767.html>

Kątownik spawalniczy 3-3 4" SKSM-3-3 4 SCHMITH

Cena brutto	13,63 zł
Cena netto	11,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKSM-3-3/4
Kod producenta	SKSM-3-3/4
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kątownik spawalniczy 3-3/4" SKSM-3-3/4 SCHMITH

Magnetyczny kątownik spawalniczy przeznaczony do pozycjonowania i tymczasowego mocowania elementów ferromagnetycznych podczas spawania, lutowania i montażu. Umożliwia stabilne utrzymanie detali pod kątem prostym bez konieczności stosowania dodatkowych zacisków.

Rozmiar 3-3/4"
Model SKSM-3-3/4
Typ mocowania Magnetyczne

Charakterystyka

Magnetyczne pozycjonowanie

Wbudowane magnesy neodymowe zapewniają mocne trzymanie elementów ferromagnetycznych bez konieczności mechanicznego dokręcania. Pozwala to na szybkie ustawienie detali i pracę bez uszkodzenia powierzchni spawanych elementów.

Rozmiar 3-3/4"

Wymiar oznacza długość ramion kątownika (około 95 mm). Ten rozmiar sprawdza się przy spawaniu średnich konstrukcji stalowych, gdzie potrzebne jest stabilne mocowanie przy zachowaniu dobrej widoczności miejsca spawania.

Uniwersalne zastosowanie

Kątownik współpracuje z elementami ze stali konstrukcyjnej, nierdzewnej oraz innych materiałów ferromagnetycznych. Może być używany zarówno przy spawaniu MIG/MAG, TIG, jak i podczas lutowania twardego.

Trwała konstrukcja

Wykonanie z materiałów odpornych na wysoką temperaturę i odpryski spawalnicze zapewnia długotrwałą eksploatację w warsztacie. Kątownik zachowuje właściwości magnetyczne nawet po wielokrotnym narażeniu na ciepło.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKSM-3-3/4
Rozmiar	3-3/4" (cal)
Kod EAN	5902004758381
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Ilość w opakowaniu	1 sztuka

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych pod kątem prostym
- Lutowanie twarde elementów z blachy i profili
- Montaż ram, stojaków i konstrukcji wsporczych
- Pozycjonowanie elementów podczas zgrzewania
- Tymczasowe mocowanie detali przy obróbce mechanicznej
- Prace warsztatowe wymagające szybkiego ustawienia kąta 90°
- Spawanie obudów, szafek i konstrukcji skrzynkowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed użyciem należy sprawdzić, czy powierzchnie robocze kątownika są czyste i pozbawione zanieczyszczeń. Elementy spawane powinny być suche i odtłuszczone. Kątownik należy ustawić w miejscu zapewniającym dostęp do spawanego połączenia, unikając bezpośredniego kontaktu z łukiem spawalniczym.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć odpryski spawalnicze oraz pozostałości topnika za pomocą szczotki drucianej. Powierzchnie magnetyczne warto okresowo czyścić z pyłu metalicznego, który może osłabiać siłę przyciągania. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego warto rozważyć również kątowniki w innych rozmiarach (np. 4-1/2"), uchwyty magnetyczne o regulowanym kącie oraz stoły spawalnicze z otworami montażowymi.

...