

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-spawalniczy-3-sksm-3-schmith-p-31766.html>

Kątownik spawalniczy 3" SKSM-3 SCHMITH

Cena brutto	12,79 zł
Cena netto	10,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKSM-3
Kod producenta	SKSM-3
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Kątownik spawalniczy magnetyczny 3" SKSM-3 SCHMITH

Magnetyczny kątownik spawalniczy przeznaczony do pozycjonowania i tymczasowego mocowania elementów ferromagnetycznych podczas spawania, lutowania i montażu. Umożliwia precyzyjne ustawienie elementów pod kątem bez konieczności stosowania dodatkowych usztywnień.

Rozmiar 3 cale

Model SKSM-3

Producent SCHMITH

Charakterystyka

Mocowanie magnetyczne

Wbudowane magnesy trwale zapewniają stabilne trzymanie elementów stalowych podczas pracy. Siła przyciągania wystarcza do utrzymania pozycji spawanych elementów bez przesunięć pod wpływem drgań czy uderzeń elektrodą.

Rozmiar 3 cale

Rozmiar 3" (około 76 mm) określa maksymalną grubość materiału, jaki można pozycjonować za pomocą kątownika. Odpowiedni do pracy z blachami i profilami stalowymi o grubości do 3 cali w typowych zastosowaniach warsztatowych.

Wielokątne pozycjonowanie

Konstrukcja kątownika umożliwia ustawienie elementów pod różnymi kątami roboczymi, najczęściej 45°, 90° i 135°. Kształt narzędzia pozwala na szybką zmianę kąta bez przestawiania elementów.

Zastosowanie uniwersalne

Kątownik pracuje z materiałami ferromagnetycznymi – stalą konstrukcyjną, stalą nierdzewną ferrytyczną i innymi stopami zawierającymi żelazo. Nie działa z aluminium, miedzią ani stalą austenityczną.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKSM-3
Rozmiar	3 cale
Typ mocowania	Magnetyczne
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Kod EAN	5902004758367

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych pod kątem prostym
- Lutowanie twarde elementów metalowych
- Montaż ram i szkieletów stalowych
- Pozycjonowanie blach podczas spawania TIG i MIG
- Przygotowanie elementów do spawania punktowego
- Tymczasowe mocowanie profili przy pracach montażowych
- Ustawianie elementów podczas spawania elektrodą otuloną
- Praca z rurami i kształtownikami stalowymi

Zasada działania kątownika magnetycznego

Kątownik wykorzystuje magnesy trwale umieszczone w konstrukcji. Po przyłożeniu do elementu stalowego magnesy przyciągają materiał ferromagnetyczny, utrzymując go w zadanej pozycji. Siła przyciągania zależy od grubości materiału, jego składu chemicznego i jakości powierzchni. Czysta, pozbawiona rdzy powierzchnia zapewnia najlepsze przyleganie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy oczyścić powierzchnie robocze kątownika i spawanych elementów z zanieczyszczeń, rdzy i farby. Zwiększa to siłę przyciągania i stabilność mocowania. Po zakończeniu pracy warto usunąć odpryski spawalnicze z powierzchni magnetycznej – przylegające cząstki metalu mogą porysować kolejne obrabiane elementy.

Kątownik należy przechowywać z dala od urządzeń elektronicznych i nośników magnetycznych. Silne pole magnetyczne może uszkodzić dane na kartach magnetycznych lub wpłynąć na działanie niektórych przyrządów pomiarowych. Po dłuższym okresie użytkowania warto sprawdzić siłę magnesów – jeśli osłabła, może to świadczyć o uszkodzeniu magnesów trwałych.

Ograniczenia stosowania

Kątownik magnetyczny nie działa z materiałami niemagnetycznymi – aluminium, miedź, mosiądz, brąz oraz stale austenityczne (większość gatunków stali nierdzewnej). Do tych materiałów należy stosować kątowniki mechaniczne z zaciskami śrubowymi. Przy spawaniu elementów o grubości przekraczającej 3 cale zaleca się użycie kątownika o większym rozmiarze.