

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/katownik-spawalnicy-4-1-2-sksm-4-1-2-schmith-p-31769.html>



Katownik spawalnicy 4-1 2" SKSM-4-1 2 SCHMITH

Cena brutto	19,93 zł
Cena netto	16,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKSM-4-1/2
Kod producenta	SKSM-4-1/2
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Katownik spawalnicy magnetyczny 4-1/2" SKSM-4-1/2 SCHMITH

Magnetyczny przyrząd montażowy do pozycjonowania i trzymania elementów ferromagnetycznych podczas spawania, lutowania i montażu. Rozmiar 4-1/2 cala zapewnia uniwersalność w warsztatowych pracach spawalnicych.

Rozmiar 4-1/2"
Model SKSM-4-1/2
Typ mocowania magnetyczne
Materiał ferromagnetyczny

Charakterystyka techniczna

Magnetyczne mocowanie

Wbudowane magnesy trwale zapewniają stabilne trzymanie elementów stalowych bez dodatkowych zacisków mechanicznych. Siła magnetyczna wystarcza do utrzymania pozycji detali podczas prac spawalnicych przy typowych obciążeniach.

Pozycjonowanie kątowe

Konstrukcja umożliwia ustawianie elementów pod różnymi kątami roboczymi. Wykorzystywane głównie do spawania w kącie prostym

(90°), ale również pod innymi kątami zależnie od geometrii łączonych części.

Rozmiar 4-1/2 cala

Wymiar odnosi się do średnicy lub długości roboczej kątownika (ok. 114 mm). Ten rozmiar stanowi standard w warsztatach spawalniczych, oferując kompromis między siłą trzymania a mobilnością.

Materiały ferromagnetyczne

Kątownik współpracuje ze stalami węglowymi, niskostopowymi i konstrukcyjnymi. Nie działa z aluminium, miedzią, stalami austenitycznymi (np. 304, 316) ani innymi materiałami niemagnetycznymi.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKSM-4-1/2
Rozmiar	4-1/2" (ok. 114 mm)
Typ mocowania	magnetyczne
Materiały współpracujące	elementy ferromagnetyczne
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004758398

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych pod kątem prostym
- Lutowanie elementów metalowych wymagających stabilnego pozycjonowania
- Montaż ram i szkieletów z profili stalowych
- Przygotowanie złączy spawanych w pozycji warsztatowej
- Tymczasowe mocowanie blach podczas cięcia termicznego
- Pozycjonowanie detali podczas spawania punktowego
- Montaż prototypów i konstrukcji jednostkowych
- Prace serwisowe wymagające szybkiego ustawienia elementów

Sprawdzenie kompatybilności materiałowej

Przed użyciem należy sprawdzić, czy materiał jest ferromagnetyczny – wystarczy przyłożyć magnes. Jeśli przywiera, kątownik będzie działał. Stale nierdzewne austenityczne (np. gatunki 304, 316) nie są magnetyczne i wymagają zacisków mechanicznych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy oczyścić powierzchnie styku z zanieczyszczeń, farby i rdzy – warstwa obcego materiału zmniejsza siłę przyciągania. Po spawaniu kątownik może nagrzać się – przed zdejmowaniem warto odczekać chwilę na ostygnięcie.

Po użyciu należy usunąć odpryski spawalnicze z powierzchni magnetycznych. Nagromadzenie żużla zmniejsza skuteczność trzymania i może uszkodzić powierzchnie łączonych elementów. Kątownik należy przechowywać w suchym miejscu, aby uniknąć korozji powierzchni roboczych.

Unikać uderzeń mechanicznych, które mogą uszkodzić magnesy lub odkształcić korpus. Nie należy przechowywać kątownika w bezpośrednim kontakcie z precyzyjnymi narzędziami pomiarowymi – pole magnetyczne może wpłynąć na ich wskazania.

Produkty powiązane

W zależności od zakresu prac warto rozważyć kątowniki w innych rozmiarach (3-3/4", 5", 6") lub zaciski mechaniczne do materiałów niemagnetycznych. Do prac wymagających większej siły mocowania stosuje się kątowniki z regulacją siły magnetycznej.

...