

Dane aktualne na dzień: 05-05-2026 13:41

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kielicharka-reczna-do-rur-yt-21802-yato-p-47186.html>



## KIELICHARKA RĘCZNA DO RUR YT-21802 Yato

Cena brutto	<b>108,32 zł</b>
Cena netto	<b>88,07 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-21802</b>
Kod producenta	<b>YT-21802</b>
Kod EAN	<b>5906083091452</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Kielicharka ręczna do rur YT-21802 Yato

Ręczne narzędzie do formowania stożkowych kołnierzy połączeniowych w rurach stalowych, aluminiowych, z metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Obsługuje siedem średnic rur od 5 do 19 mm, tworząc precyzyjne rozszerzenia o kącie 90°.

Model YT-21802

Zakres średnic 5-19 mm

Kąt rozszerzenia 90°

Typ napędu Ręczny

### Charakterystyka techniczna kielicharki ręcznej

#### Siedem rozmiarów w jednym narzędziu

Kielicharka obsługuje rury o średnicach 5, 6, 8, 10, 12, 16 i 19 mm. Eliminuje to potrzebę posiadania osobnych narzędzi dla każdego rozmiaru, co obniża koszty wyposażenia warsztatu i przyspiesza pracę przy instalacjach o różnych średnicach przewodów.

## Uniwersalność materiałowa

Narzędzie współpracuje z rurami stalowymi, aluminiowymi, z miedzi i innych metali kolorowych oraz z tworzyw sztucznych. Pozwala to na wykonywanie kołnierzy w instalacjach hydraulicznych, klimatyzacyjnych, hamulcowych i pneumatycznych bez konieczności zmiany sprzętu.

## Precyzyjne kołnierze stożkowe 90°

Kąt rozszerzenia wynoszący dokładnie 90° zapewnia właściwe osadzenie uszczelki i szczelność połączenia. Stożkowy kształt kołnierza zwiększa powierzchnię styku z przyłączem, co przekłada się na większą wytrzymałość mechaniczną złącza.

## Ręczny mechanizm sterowania

Napęd ręczny daje pełną kontrolę nad siłą i tempem rozszerzania rury. Operator może dostosować intensywność pracy do twardości materiału i grubości ścianki, minimalizując ryzyko pęknięć lub nadmiernego odkształcenia rury.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-21802
Marka	Yato
Obsługiwane średnice rur	5, 6, 8, 10, 12, 16, 19 mm
Kompatybilne materiały	Stal, aluminium, metale kolorowe, tworzywa sztuczne
Kąt kołnierza	90° (stożkowy)
Typ napędu	Ręczny

## Zastosowanie kielicharki do rur

- Instalacje hydrauliczne w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- Systemy klimatyzacyjne i chłodnicze wymagające szczelnych połączeń
- Przewody hamulcowe w pojazdach mechanicznych
- Instalacje pneumatyczne w maszynach i urządzeniach
- Układy paliwowe w motoryzacji i przemyśle
- Instalacje gazowe niskoprężne
- Systemy hydrauliczne w maszynach budowlanych i rolniczych
- Przewody olejowe w układach smarowania

## Użytkowanie i konserwacja

### Przygotowanie rury przed kielichowaniem

---

Przed rozpoczęciem pracy należy oczyścić koniec rury z zadziorów i zanieczyszczeń. Rura musi być przycięta prostopadłe do osi – skośne cięcie uniemożliwi równomierne rozszerzenie. Sprawdź, czy grubość ścianki rury jest odpowiednia dla danej średnicy – zbyt cienka ścianka może pęknąć podczas formowania kołnierza.

### **Dobór odpowiedniej matrycy**

Kielicharka posiada wymienne końcówki dla każdej z siedmiu średnic. Wybierz matrycę odpowiadającą zewnętrznej średnicy rury. Nieprawidłowy dobór końcówki spowoduje nierównomierne rozszerzenie lub uszkodzenie rury. Przed wymianą matrycy upewnij się, że mechanizm jest całkowicie odciążony.

### **Proces kielichowania**

Umieść rurę w uchwycie kielicharki, pozostawiając wystający fragment o długości niezbędnej do utworzenia kołnierza. Dokręć uchwyt, aby rura była stabilnie zamocowana. Obracaj śrubę napędową stopniowo, kontrolując postęp rozszerzania. Nadmierna siła w jednym ruchu może spowodować pęknięcie materiału, szczególnie przy rurach aluminiowych i z tworzyw sztucznych.

### **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy oczyść wszystkie elementy z wiórów metalowych i pyłu. Gwinty i powierzchnie robocze matrycy smaruj cienko olejem maszynowym, aby zapobiec korozji i zapewnić płynną pracę mechanizmu. Przechowuj kielicharkę w suchym miejscu. Sprawdzaj okresowo stan gwintów – zużyte gwinty zmniejszają precyzję i mogą prowadzić do nierównomiernego rozszerzania rur.