

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klamra-blacharska-samozaciskowa-5t-szeroki-uchwyt-geko-g02752-p-18562.html>

## Klamra blacharska samozaciskowa 5T-szeroki uchwyt GEKO G02752

Cena brutto	<b>95,91 zł</b>
Cena netto	<b>77,98 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02752</b>
Kod producenta	<b>G02752</b>
Kod EAN	<b>5901477114892</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Klamra blacharska samozaciskowa 5T - szeroki uchwyt GEKO G02752

Dwukierunkowa klamra blacharska do profesjonalnych prac karoseryjnych. Umożliwia równoczesne naciąganie blachy w dwóch płaszczyznach z maksymalną siłą wzdłużną 5 ton.

Siła wzdłużna 5 ton

Siła poprzeczna 3 tony

Szerokość szczęk 120 mm

Zakres pracy 0-15 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Dwukierunkowość pracy

Konstrukcja pozwala na jednoczesne wywieranie siły w dwóch kierunkach - wzdłużnym (5 ton) i poprzecznym (3 tony). Umożliwia to precyzyjne prostowanie złożonych deformacji karoserii bez konieczności zmiany ustawienia narzędzia.

#### Ząbkowane szczęki 20×120 mm

Szeroki uchwyt o wymiarach 20×120 mm z ząbkowaną powierzchnią zapewnia stabilny chwyt blachy o grubości do 15 mm. Ząbkowanie przeciwdziała poślizgowi podczas wywierania dużych sił naciągowych.

### Mechanizm samozaciskowy

Automatyczny system zaciskania szczęk zwiększa siłę chwytu proporcjonalnie do obciążenia. Im większa siła naciągu, tym mocniejszy chwyt - eliminuje to ryzyko zsunięcia się klamry podczas pracy.

### Stal chromowo-molibdenowa CrMo

Korpus wykonany ze stali CrMo charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na rozciąganie i odporność na pękanie pod obciążeniem. Materiał ten zachowuje parametry wytrzymałościowe nawet przy wielokrotnym obciążeniu maksymalną siłą.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02752
Typ klamry	Dwukierunkowa samozaciskowa
Rozmiar szczęk	20 × 120 mm
Zakres pracy szczęk	0 - 15 mm
Długość całkowita	180 mm
Siła wzdłużna (maksymalna)	5 ton (50 kN)
Siła poprzeczna (maksymalna)	3 tony (30 kN)
Materiał korpusu	Stal chromowo-molibdenowa CrMo
Materiał śrub	Stal węglowa

## Zastosowanie

- Prostowanie deformacji karoserii po kolizjach drogowych
- Naciąganie progów i słupków w warsztatach blacharskich
- Wyrównywanie paneli drzwiowych i błotników
- Praca z systemami ramowymi do prostowania karoserii
- Naprawa konstrukcji nośnych pojazdów
- Montaż elementów karoseryjnych wymagających precyzyjnego dopasowania
- Korekcja luzów montażowych w połączeniach blachowych

### Jak sprawdzić kompatybilność z systemem prostowniczym

Klamra współpracuje z większością systemów ramowych wyposażonych w punkty mocowania o średnicy otworów 16-20 mm. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary otworów montażowych w posiadanym wyciągarku karoseryjnym oraz upewnić się, że długość

---

całkowita 180 mm nie koliduje z innymi elementami stanowiska.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan ząbkowania szczęk oraz brak pęknięć w korpusie. Klamrę należy mocować wyłącznie do elementów konstrukcyjnych o odpowiedniej wytrzymałości. Podczas pracy nie przekraczać maksymalnych wartości obciążeń - 5 ton wzdłużnie i 3 tony poprzecznie.

Po zakończeniu pracy oczyścić szczęki z resztek lakieru i zabezpieczeń antykorozyjnych. Ruchome elementy mechanizmu samozaciskowego należy okresowo smarować smarem konserwacyjnym. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed korozją.

### **Różnica między siłą wzdłużną a poprzeczną**

Siła wzdłużna (5 ton) to maksymalne obciążenie w kierunku głównej osi klamry - stosowane przy prostym naciąganiu. Siła poprzeczna (3 tony) to obciążenie prostopadłe do osi - wykorzystywane przy skręcaniu lub bocznym przesuwaniu blachy. Nigdy nie należy łączyć obu sił na maksymalnym poziomie jednocześnie.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z klamrą blacharską polecane są: systemy ramowe do prostowania karoserii, łańcuchy i pasy naciągowe o wytrzymałości min. 5 ton, podkładki dystansowe do mocowania na krawędziach, zestawy haków i uchwytów montażowych, sprawdziany kątowe do kontroli geometrii karoserii.