

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klej-do-pistoletu-7mm-1kg-geko-g20110-p-19127.html>



Klej do pistoletu 7mm 1kg GEKO G20110

Cena brutto	23,94 zł
Cena netto	19,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G20110
Kod producenta	G20110
Kod EAN	5901477129261
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klej do pistoletu na gorąco 7mm - GEKO G20110

Patyczki kleju termotopliwego w standardzie 7×200 mm, kompatybilne z pistoletami obsługującymi średnicę 7-8 mm. Przezroczysta formuła na bazie polimeru zapewnia uniwersalne zastosowanie przy pracach rękodzielniczych, naprawach i montażu.

Średnica 7 mm

Długość patyczka 200 mm

Ilość w opakowaniu ok. 129 szt.

Waga netto 1 kg

Charakterystyka

Kompatybilność z pistoletami

Średnica 7 mm zapewnia zgodność z większością popularnych pistoletów do kleju na gorąco. Tolerancja wymiarowa pozwala na stosowanie w urządzeniach obsługujących zakres 7-8 mm bez ryzyka zakleszczenia lub nadmiernego luzu.

Formuła polimerowa

Klej wykonany na bazie termoplastycznego polimeru charakteryzuje się stabilnością podczas topienia i równomiernym rozplywem.

Brak zapachu oznacza niską emisję lotnych związków organicznych podczas pracy.

Przeźroczysta struktura

Po zastygnięcia klej pozostaje bezbarwny, co eliminuje widoczne ślady na jasnych materiałach. Przydatne przy pracach wykończeniowych, gdzie estetyka połączenia ma znaczenie.

Opakowanie zbiorcze

1 kg zawiera około 129 patyczków o długości 200 mm. Przy średnim zużyciu 2-3 patyczków na standardowy projekt rękodzielniczy, opakowanie wystarcza na kilkadziesiąt realizacji.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G20110
Średnica patyczka	7 mm
Długość patyczka	200 mm
Waga opakowania	1 kg
Ilość w opakowaniu	ok. 129 szt.
Kolor po zastygnięcia	przeźroczysty
Skład bazowy	polimer termoplasty
Zapach	bezzapachowy

Zastosowanie

- Prace rękodzielnicze - łączenie elementów dekoracyjnych, scrapbooking, modelarstwo
- Naprawy domowe - mocowanie obudów, uszczelnianie połączeń, łączenie elementów plastikowych
- Montaż ozdób - przytwierdzanie aplikacji tekstylnych, elementów z filcu, wstążek
- Pakowanie i etykietowanie - zamykanie opakowań kartonowych, mocowanie etykiet
- Prace tapicerskie - łączenie tkanin, mocowanie wypełnień, wykończenia
- Florystyka - tworzenie kompozycji, mocowanie elementów dekoracyjnych
- Elektronika hobbystyczna - mocowanie przewodów, izolacja punktów lutowniczych
- Drobne naprawy obuwia - łączenie podeszew, mocowanie uszczelek

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z pistoletem

Przed zakupem sprawdź średnicę komory zasilającej w pistolecie - powinna wynosić 7-8 mm. Pistolety projektowane pod kleje 11

mm nie będą kompatybilne. Długość 200 mm to standard dla większości urządzeń hobbystycznych i półprofesjonalnych.

Czas topienia zależy od mocy pistoletu – urządzenia 20-40W rozgrzewają klej w 3-5 minut. Po nałożeniu kleju na powierzchnię czas otwartej pracy wynosi 30-60 sekund, pełne utwardzenie następuje po 2-3 minutach. Temperatura pracy standardowych pistoletów mieści się w zakresie 160-180°C.

Klej termotopliwy nie wymaga przechowywania w szczególnych warunkach – wystarczy suche pomieszczenie w temperaturze pokojowej. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia, które może spowodować odkształcenie patyczków. Po zakończeniu pracy niewykorzystane resztki można pozostawić w komorze pistoletu – ponowne rozgrzanie nie wpływa na właściwości kleju.

Czyszczenie pistoletu

Klej termotopliwy nie zatyka mechanizmu zasilania pod warunkiem stosowania oryginalnych patyczków o stabilnej średnicy. Ewentualne zabrudzenia dyszy usuwa się po rozgrzaniu pistoletu, delikatnie wycierając silikonową szmatką. Nie stosować ostrych narzędzi, które mogą uszkodzić powłokę teflonową.

Materiały kompatybilne

Klej na bazie polimeru przykleja się do większości powierzchni porowatych i częściowo porowatych: drewna, tektury, papieru, tkanin naturalnych i syntetycznych, filcu, skóry ekologicznej, pianki EVA, gumy piankowej. Przyczepność do tworzyw sztucznych zależy od typu – polietylen (PE) i polipropylen (PP) wymagają wstępnego szorstkowania powierzchni.

Na gładkich, nieprzepuszczalnych materiałach (szkło, metal, ceramika) przyczepność jest ograniczona – klej utrzymuje się mechanicznie, ale nie wnika w strukturę. W takich przypadkach połączenie wytrzymałe obciążenia statyczne, ale nie dynamiczne. Do zastosowań wymagających trwałego łączenia metali lub szkła zaleca się kleje dwuskładnikowe.