

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kleszcze-do-giecia-blach-odgiete-45-280mm-yt-5416-yato-p-9193.html>

## Kleszcze do gięcia blach - odgięte 45°, 280mm / YT-5416 / YATO

Cena brutto	<b>44,64 zł</b>
Cena netto	<b>36,29 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-5416</b>
Kod producenta	<b>YT-5416</b>
Kod EAN	<b>5906083954160</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>stal węglowa #45</b>
Długość [mm]	<b>280</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Kształt	<b>odchylone 45°</b>

### Opis produktu

#### Kleszcze do gięcia blach - odgięte 45°, 280mm YATO YT-5416

Kleszcze blacharskie z odgiętymi szczękami przeznaczone do precyzyjnego formowania i gięcia blach pod kątem 45 stopni. Narzędzie odkuwane ze stali z ergonomicznymi rękojeściami, zaprojektowane dla prac dekarских, blacharskich i montażowych.

Długość 280 mm

Kąt odgięcia szczęk 45°

Materiał Stal odkuwana

Model YT-5416

#### Charakterystyka kleszczy blacharskich YATO YT-5416

### Szczęki odgięte pod kątem 45 stopni

Specyficzny kąt odgięcia szczęk umożliwia dostęp do trudno osiągalnych miejsc i precyzyjne formowanie blach przy krawędziach. Konstrukcja pozwala na gięcie materiału bez konieczności demontażu sąsiednich elementów, co przyspiesza pracę przy obróbkach blacharskich i dekarских.

### Długość robocza 280 mm

Długość narzędzia zapewnia odpowiednią dźwignię mechaniczną, redukując wysiłek potrzebny do zgięcia blachy. Wymiar 280 mm stanowi kompromis między siłą nacisku a manewrowalnością, umożliwiając pracę zarówno z cieńszymi blachami ocynkowanymi, jak i grubszymi arkuszami stalowymi.

### Stal odkuwana

Proces odkuwania zagęszcza strukturę stali, eliminując pory i zwiększając wytrzymałość mechaniczną. Narzędzie wykonane tą metodą zachowuje geometrię szczęk nawet przy wielokrotnym gięciu twardych materiałów, co przekłada się na powtarzalność kąta gięcia i długotrwałą eksploatację.

### Ergonomiczne rękojeści z tworzywa

Pokrycie z tworzywa sztucznego zapewnia izolację termiczną podczas pracy z metalem oraz zapobiega poślizgowi dłoni. Profilowany kształt rękojeści redukuje zmęczenie przy długotrwałym użytkowaniu i umożliwia precyzyjną kontrolę siły nacisku podczas formowania blachy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-5416
Producent	YATO
Długość całkowita	280 mm
Kąt odgięcia szczęk	45°
Materiał korpusu	Stal odkuwana
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Typ narzędzia	Kleszcze do gięcia blach

## Zastosowanie kleszczy do gięcia blach

- 
- Gięcie blach dachowych przy montażu pokryć stalowych i obróbek blacharskich
  - Formowanie krawędzi i zaginanie brzegów blach ocynkowanych
  - Wykonywanie połączeń zakładkowych i fałdów stojących w dekarstwie
  - Obróbka blach elewacyjnych i elementów wykończeniowych
  - Gięcie profili i listew blacharskich pod określonym kątem
  - Dopasowywanie i korygowanie elementów metalowych podczas montażu
  - Prace przy instalacjach wentylacyjnych i kanałach blaszanych
  - Formowanie elementów konstrukcyjnych z blachy w warsztatach blacharskich

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór grubości blachy

Kleszcze o długości 280 mm są optymalne dla blach o grubości do 1,5 mm. Przy grubszych materiałach należy stosować narzędzia o większej długości ramion dla uzyskania wystarczającej dźwigni. Przed rozpoczęciem gięcia warto sprawdzić twardość materiału na próbnym fragmencie.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z resztek materiału i zabezpieczyć przegub kroplą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Okresowa kontrola stanu szczęk pozwala wykryć ewentualne uszkodzenia przed ich pogłębieniem.

### Technika gięcia

Dla uzyskania równomiernego zagięcia należy ustawić blachę prostopadle do szczęk i wykonywać ruch płynny, bez szarpnięć. Kąt 45 stopni szczęk pozwala na pracę przy krawędziach bez konieczności odginania całego arkusza. Przy dłuższych zagięciach warto wykonywać operację etapami, przesuwając kleszcze wzdłuż linii gięcia.