

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kleszcze-do-giecia-blach-proste-280mm-yt-5415-yato-p-6114.html>

## Kleszcze do gięcia blach - proste, 280mm YT-5415 YATO

Cena brutto	<b>44,61 zł</b>
Cena netto	<b>36,27 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-5415</b>
Kod producenta	<b>YT-5415</b>
Kod EAN	<b>5906083954153</b>
Producent	<b>YATO</b>
Kształt	<b>proste</b>
Materiał	<b>stal węglowa #45</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>280</b>

### Opis produktu

#### Kleszcze do gięcia blach proste 280mm YT-5415 YATO

Kleszcze blacharskie do precyzyjnego formowania i gięcia blach o grubości do 1 mm. Narzędzie wykonane metodą kucia ze stali narzędziowej, przeznaczone do prac dekarских, blacharskich i montażowych wymagających dokładnego kształtowania krawędzi blach.

Długość całkowita 280 mm

Szerokość szczęk 60 mm

Materiał korpusu Stal odkuwana

Model YT-5415

#### Charakterystyka kleszczy blacharskich YT-5415

##### Stal odkuwana w konstrukcji

Korpus wykonany metodą kucia zapewnia jednorodną strukturę materiału bez mikropęknięć. Proces odkuwania zwiększa wytrzymałość mechaniczną narzędzia na naprężenia zginające i skręcające, które występują podczas formowania blach o różnej grubości i twardości.

### Szerokość szczęk 60 mm

Powierzchnia robocza o szerokości 60 mm pozwala na jednoczesne chwytanie większej powierzchni blachy, co przekłada się na stabilniejsze gięcie i równomierniejszy kąt zagięcia. Szczególnie użyteczne przy formowaniu dłuższych krawędzi bez konieczności wielokrotnego przełożenia narzędzia.

### Długość robocza 280 mm

Wymiar 280 mm stanowi kompromis między siłą docisku a manewrowalnością narzędzia. Dłuższe ramiona zapewniają większą dźwignię mechaniczną, co zmniejsza wysiłek potrzebny do zagięcia blachy, jednocześnie nie ograniczając dostępu w trudno dostępnych miejscach konstrukcji dachowych.

### Antypoślizgowe rękojeści

Powłoka z tworzywa sztucznego na uchwytach zwiększa tarcie między dłonią a narzędziem, co zapobiega wyślizgnięciu się kleszczy podczas pracy wymagającej użycia siły. Materiał rękojeści izoluje również od zimna metalowego korpusu podczas pracy w niskich temperaturach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-5415
Producent	YATO
Długość całkowita	280 mm
Szerokość szczęk roboczych	60 mm
Materiał konstrukcji	Stal odkuwana
Materiał rękojeści	Tworzywo antypoślizgowe
Typ szczęk	Proste
Maksymalna grubość blachy	Do 1 mm (blacha stalowa)

## Zastosowanie kleszczy blacharskich

- Gięcie krawędzi blach dachowych przy montażu pokryć z blachy trapezowej i płaskiej

- 
- Formowanie obróbek blacharskich w systemach dachowych – okapniki, pasy nadrynnowe
  - Wyginanie zakładek i połączeń rąbkowych w instalacjach wentylacyjnych
  - Kształtowanie progów i elementów nadwozia w pracach blacharstwa samochodowego
  - Przygotowanie krawędzi blach przed spawaniem lub nitowaniem
  - Prostowanie i korygowanie zagięć w cienkich blachach stalowych i aluminiowych
  - Tworzenie kątów prostych i ostrych w elementach obudów metalowych
  - Formowanie elementów ozdobnych z blachy w pracach zduńskich i kominarskich

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Zasady prawidłowego użytkowania

Przed rozpoczęciem gięcia należy oznaczyć linię zagięcia na blasze. Szczęki kleszczy ustawia się równolegle do linii gięcia, dociskając je mocno do powierzchni materiału. Gięcie wykonuje się stopniowo, przesuwając kleszcze wzdłuż krawędzi, co zapewnia równomierny kąt na całej długości. Nie należy używać kleszczy do cięcia blachy ani jako dźwigni do podważania ciężkich elementów.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni roboczej szczęk miękką szczotką. Przegub i powierzchnie stykowe warto okresowo smarować olejem maszynowym, co zapobiega korozji i zapewnia płynność ruchu. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając długotrwałego kontaktu z wilgocią.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych prac blacharskich warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o kleszcze blacharskie z zakrzywionymi szczękami, które ułatwiają formowanie elementów cylindrycznych, oraz nożyce do cięcia blach w celu przygotowania materiału do odpowiednich wymiarów.

...