



## Klin do trzonka r.3

Cena brutto	<b>9,94 zł</b>
Cena netto	<b>8,08 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G72216</b>
Kod producenta	<b>G72216</b>
Kod EAN	<b>5901477194375</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Klin metalowy do trzonka r.3 - Geko G72216

Element mocujący służący do trwałego osadzenia narzędzi osadzanych na trzonkach drewnianych. Wykonany z odlewu metalowego z zaczepami zabezpieczającymi przed wysunięciem.

Rozmiar r.3
Wymiary 18×20×3 mm
Materiał Odlew metalowy
Ilość w opakowaniu 10 szt.

### Charakterystyka

#### Zaczepty mocujące

Konstrukcja z zaczepami zapobiega samoczynnemu wysunięciu klina z drewna. Po wbiciu klin rozpiera się w trzewiach trzonka, a zaczepy blokują ruch wsteczny - połączenie pozostaje stabilne nawet przy intensywnej pracy.

#### Materiał odlewniczy

Odlew metalowy zapewnia wystarczającą twardość do skutecznego rozklinowania, jednocześnie umożliwiając łatwe wbijanie bez

ryzyka pęknięcia drewna. Trwalszy niż kliny drewniane, nie ulega wysychaniu ani pęcznieniu.

### Rozmiar r.3

Oznaczenie rozmiaru odnosi się do standardowej klasyfikacji klinów. Wymiary 18×20 mm przy grubości 3 mm odpowiadają typowym trzonkom o średnicy osadzenia 25-30 mm – sprawdzą się w większości siekier i młotków warsztatowych.

### Pakowanie zbiorcze

Opakowanie zawiera 10 sztuk, co wystarcza do wyposażenia niewielkiego warsztatu lub wykonania kilku napraw. Zapas zapewnia dostępność klina w razie konieczności ponownego osadzenia narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G72216
Producent	Geko
Rozmiar	r.3
Szerokość	18 mm
Wysokość	20 mm
Grubość	3 mm
Materiał	Odlew metalowy
Wyposażenie dodatkowe	Zaczepty zabezpieczające
Ilość w opakowaniu	10 szt.

## Zastosowanie

- Osadzanie siekier turystycznych i gospodarczych na trzonkach drewnianych
- Montaż młotków ślusarskich i kowalskich
- Naprawa narzędzi z obłuzowanym nasadzeniem
- Klinowanie toporków i siekierek ręcznych
- Zabezpieczanie narzędzi ogrodniczych z trzonkami (motyki, szpadle)
- Renowacja starych narzędzi warsztatowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Sposób montażu

Przed wbiciem klina należy wykonać nacięcie w wierzchołku trzonka prostopadle do osi ostrza. Głębokość nacięcia powinna wynosić około 2/3 grubości trzonka. Klin wbija się młotkiem po nasadzeniu narzędzia, aż zaczepty wejdą w drewno. Wystającą część można

---

ściąć piłą do metalu.

### **Dobór rozmiaru**

Rozmiar klina powinien odpowiadać średnicy osadzenia trzonka. Zbyt cienki klin nie zapewni wystarczającego docisku, zbyt gruby może spowodować pęknięcie drewna. Dla trzonek o średnicy 25-30 mm rozmiar r.3 stanowi standardowe rozwiązanie.

### **Produkty powiązane**

Do kompletnego osadzenia narzędzi mogą być potrzebne: trzonki drewniane różnych długości, kleje do drewna zwiększające trwałość połączenia, piły do metalu do obróbki wystających części klina.