



## Klin do trzonka r.4

Cena brutto	<b>19,04 zł</b>
Cena netto	<b>15,48 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G72217</b>
Kod producenta	<b>G72217</b>
Kod EAN	<b>5901477194382</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Klin metalowy do trzonka rozmiar 4 - Geko G72217

Klin metalowy przeznaczony do trwałego osadzenia trzonek drewnianych w narzędziach udarowych. Wykonany z odlewu metalowego z zaczepami zabezpieczającymi przed poluzowaniem.

Rozmiar 4
Grubość 4 mm
Szerokość 26 mm
Ilość w opakowaniu 10 szt.

### Charakterystyka

#### Konstrukcja z zaczepami

Klin wyposażony w zaczepy mechaniczne, które po wbiciu rozprężają się w drewnie. Zapobiega to samoczynnemu poluzowaniu się narzędzia podczas pracy, szczególnie przy obciążeniach dynamicznych.

#### Materiał odlewniczy

Wykonanie z odlewu metalowego zapewnia odpowiednią twardość przy zachowaniu elastyczności. Materiał nie kruszy się podczas

wbijania i dostosowuje się do struktury drewna trzonka.

#### Wymiary rozmiar 4

Grubość 4 mm i szerokość 26 mm odpowiadają standardowym szczelinkom w trzonkach narzędzi ręcznych. Wysokość 25 mm gwarantuje wystarczającą głębokość zaklinowania.

#### Opakowanie zbiorcze

Zestaw 10 sztuk w opakowaniu. Przydatne dla warsztatów, punktów serwisowych oraz użytkowników regularnie wymieniających trzonki w narzędziach.

## Specyfikacja techniczna

Model	G72217
Producent	Geko
Rozmiar	4
Grubość	4 mm
Szerokość	26 mm
Wysokość	25 mm
Materiał	Odlew metalowy
Wyposażenie dodatkowe	Zaczepty zabezpieczające
Ilość w opakowaniu	10 szt.

## Zastosowanie

- Klinowanie siekier o trzonkach drewnianych
- Osadzanie młotków ślusarskich i kowalskich
- Montaż młotków ciesielskich
- Naprawa narzędzi z poluzowanym trzonkiem
- Wymiana trzonków w narzędziach udarowych
- Warsztatowa konserwacja narzędzi ręcznych

## Użytkowanie i konserwacja

### Jak sprawdzić rozmiar klina

Rozmiar klina dobiera się do szerokości szczeliny w główce narzędzia. Przed zakupem zmierz szczelinę suwmiarką lub przyłóż stary klin. Klin powinien wchodzić z lekkim oporem — zbyt luźny nie zabezpieczy trzonka, zbyt gruby może pęknąć drewno.

---

## Montaż klina

Trzonek nasadza się na narzędzie tak, aby wystawał ponad główkę o 2-3 mm. Klin wbija się w kierunku prostopadłym do osi narzędzia, stopniowo zwiększając siłę uderzeń. Po zaklinowaniu wystający fragment trzonka ścina się piłą i szlifuje równo z powierzchnią główki.

## Kontrola stanu

Narzędzia klinowane wymagają okresowej kontroli. Drewno trzonka może się kurczyć przy niskiej wilgotności — wtedy klin należy doklinować lub wymienić. Poluzowany trzonek stanowi zagrożenie — główka narzędzia może oderwać się podczas pracy.

## Produkty powiązane

Do kompletu: trzonki do siekier, trzonki do młotków, piły do drewna, papier ścierny do obróbki trzonków.