



Klin do trzonka r.5

Cena brutto	24,74 zł
Cena netto	20,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G72218
Kod producenta	G72218
Kod EAN	5901477194399
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klin metalowy do trzonka r.5 G72218

Metalowy klin klinujący przeznaczony do trwałego mocowania głowic narzędzi udarowych na trzonkach drewnianych. Wykonany z odlewu z zaczepami zapobiegającymi poluzowaniu.

Rozmiar 5
Wymiary 35 × 35 × 5 mm
Materiał Odlew metalowy
Ilość w opakowaniu 10 szt.

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja z zaczepami

Klin wyposażony w wystające zaczepy, które po wbiciu wnikają w drewno trzonka. Zaczepy mechanicznie blokują klin, zapobiegając jego cofnięciu się pod wpływem wibracji podczas pracy narzędziem.

Materiał wykonania

Odlew metalowy charakteryzuje się odpornością na odkształcenia podczas wbijania. Twardość materiału pozwala na efektywne

rozsunięcie włókien drewna bez pęknięcia samego klina.

Rozmiar 5

Oznaczenie rozmiaru odnosi się do grubości klina (5 mm). Szerokość i wysokość 35 mm odpowiadają standardowym średnicom otworów w głowicach narzędzi ręcznych o masie 0,8-1,5 kg.

Opakowanie zbiorcze

Zestaw 10 sztuk klina umożliwia klinowanie wielu narzędzi lub wykonanie napraw w warsztacie. Format zbiorczy obniża koszt jednostkowy przy częstym użyciu.

Specyfikacja techniczna

Model	G72218
Producent	Geko
Rozmiar	5
Grubość	5 mm
Szerokość	35 mm
Wysokość	35 mm
Materiał	Odlew metalowy
Zaczepy	Tak
Ilość w opakowaniu	10 szt.

Zastosowanie

- Klinowanie siekier o masie głowicy 0,8-1,5 kg
- Mocowanie młotków ślusarskich
- Osadzanie młotków ciesielskich
- Naprawa narzędzi z poluzowanym trzonkiem
- Montaż nowych trzonek w odrestaurowanych narzędziach
- Klinowanie toporków turystycznych
- Mocowanie siekier ogrodniczych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowy montaż

Przed wbiciem klina należy sprawdzić, czy otwór w głowicy narzędzia ma odpowiedni rozmiar (zwykle 30-40 mm dla rozmiaru 5).

Trzonek drewniany powinien wystawać 2-3 mm ponad głowicę. Klin wbija się wzdłuż włókien drewna, prostopadle do osi narzędzia, używając młotka metalowego. Po wbiciu nadmiar drewna można zeszlifować.

Sprawdzanie mocowania

Po zaklinowaniu należy sprawdzić stabilność połączenia poprzez próbę obrotu głowicy wokół trzonka. Prawidłowo zaklinowane narzędzie nie powinno wykazywać żadnego luzu. W przypadku narzędzi używanych intensywnie zaleca się okresową kontrolę mocowania co 3-6 miesięcy.

Przechowywanie

Niewykorzystane kliny należy przechowywać w suchym miejscu. Odlew metalowy nie wymaga specjalnej ochrony przed korozją, jednak wilgoć może przyspieszyć utlenianie powierzchni, co utrudni późniejsze wbijanie.

Produkty powiązane

Do kompletnego osadzenia narzędzi mogą być potrzebne: trzonki drewniane (jesionowe lub hickory), pilniki do dopasowania trzonka, młotki montażowe, kliny drewniane pomocnicze oraz piły do skracania trzonków.