



Klin do trzonka r.6

Cena brutto	37,46 zł
Cena netto	30,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G72219
Kod producenta	G72219
Kod EAN	5901477194405
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klin metalowy do trzonka Geko G72219 - rozmiar 6

Klin metalowy przeznaczony do trwałego mocowania trzonek drewnianych w narzędziach udarowych. Wykonany z odlewu metalu, wyposażony w zaczepy zapobiegające wysuwaniu się trzonka podczas pracy.

Grubość 6 mm
Wymiary 45 × 35 mm
Materiał Odlew metalowy
Zawartość 10 sztuk

Charakterystyka

Konstrukcja z zaczepami

Klin wyposażony w specjalne zaczepy, które po wbiciu rozprężają drewno i mechanicznie blokują trzonek. Zapobiega to samoistnym poluzowaniom podczas pracy, szczególnie przy uderzeniach.

Odlew metalowy

Materiał odlewniczy zapewnia odpowiednią twardość do skutecznego rozprężania włókien drewna, jednocześnie zachowując

elastyczność zapobiegającą kruchemu pękaniu pod obciążeniem.

Rozmiar 6 mm

Grubość 6 mm odpowiada standardowym otworom w trzonkach średniej wielkości. Sprawdza się w młotkach o masie 0,5-1,5 kg oraz siekierach uniwersalnych o masie do 1,2 kg.

Pakowanie zbiorcze

Zestaw 10 sztuk umożliwi obsługę wielu narzędzi lub wykonanie napraw w warunkach warsztatowych. Zapas klinów pozwala na ponowne klinowanie po wysuszeniu drewna.

Specyfikacja techniczna

Model	G72219
Producent	Geko
Grubość klina	6 mm
Szerokość	45 mm
Wysokość	35 mm
Materiał	Odlew metalowy
Typ	Z zaczepami
Ilość w opakowaniu	10 sztuk

Zastosowanie

- Klinowanie siekier uniwersalnych i turystycznych
- Mocowanie młotków ślusarskich i ciesielskich
- Naprawa narzędzi z poluzowanymi trzonkami
- Wymiana trzonków w młotkach kamieniarskich
- Montaż trzonków w toporach rozłupujących
- Obsługa warsztatowa narzędzi ręcznych
- Prace konserwacyjne w gospodarstwach

Użytkowanie i konserwacja

Montaż klina

Przed wbiciem klina trzonek należy osadzić w oku narzędzia tak, aby wystawał 2-3 mm ponad powierzchnię. W drewnie wykonuje się nacięcie piłą wzdłuż włókien na głębokość około 2/3 grubości trzonka. Klin wbija się młotkiem prostopadle do nacięcia, aż do

momentu mocnego oporu. Wystający fragment trzonka można ściąć piłą po zaklinowaniu.

Dobór rozmiaru

Grubość 6 mm jest standardem dla średnich narzędzi. W trzonkach o średnicy 25-35 mm nacięcie powinno mieć szerokość 5-7 mm. Zbyt cienki klin nie rozpręży drewna skutecznie, zbyt gruby może spowodować pęknięcie trzonka wzdłuż włókien.

Ponowne klinowanie

Drewno trzonka może z czasem wysychać i kurczyć się, powodując poluzowanie. Jeśli pierwotny klin nie zapewnia już mocowania, można wbić dodatkowy klin pod kątem prostym do pierwszego lub wymienić trzonek na nowy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej naprawy narzędzi przydatne mogą być: trzonki drewniane do siekier i młotków w różnych rozmiarach, kliny drewniane (stosowane jako uzupełnienie klinów metalowych), pilniki do obróbki drewna oraz imadła warsztatowe ułatwiające montaż.