



## Klin do trzonka r.6

Cena brutto	<b>37,46 zł</b>
Cena netto	<b>30,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G72219</b>
Kod producenta	<b>G72219</b>
Kod EAN	<b>5901477194405</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Klin metalowy do trzonka Geko G72219 - rozmiar 6

Klin metalowy przeznaczony do trwałego mocowania trzonek drewnianych w narzędziach udarowych. Wykonany z odlewu metalu, wyposażony w zaczepy zapobiegające wysuwaniu się trzonka podczas pracy.

Grubość 6 mm
Wymiary 45 × 35 mm
Materiał Odlew metalowy
Zawartość 10 sztuk

### Charakterystyka

#### Konstrukcja z zaczepami

Klin wyposażony w specjalne zaczepy, które po wbiciu rozprężają drewno i mechanicznie blokują trzonek. Zapobiega to samoistnym poluzowaniom podczas pracy, szczególnie przy uderzeniach.

#### Odlew metalowy

Materiał odlewniczy zapewnia odpowiednią twardość do skutecznego rozprężania włókien drewna, jednocześnie zachowując

elastyczność zapobiegającą kruchemu pękaniu pod obciążeniem.

### Rozmiar 6 mm

Grubość 6 mm odpowiada standardowym otworom w trzonkach średniej wielkości. Sprawdza się w młotkach o masie 0,5-1,5 kg oraz siekierach uniwersalnych o masie do 1,2 kg.

### Pakowanie zbiorcze

Zestaw 10 sztuk umożliwi obsługę wielu narzędzi lub wykonanie napraw w warunkach warsztatowych. Zapas klinów pozwala na ponowne klinowanie po wysuszeniu drewna.

## Specyfikacja techniczna

Model	G72219
Producent	Geko
Grubość klina	6 mm
Szerokość	45 mm
Wysokość	35 mm
Materiał	Odlew metalowy
Typ	Z zaczepami
Ilość w opakowaniu	10 sztuk

## Zastosowanie

- Klinowanie siekier uniwersalnych i turystycznych
- Mocowanie młotków ślusarskich i ciesielskich
- Naprawa narzędzi z poluzowanymi trzonkami
- Wymiana trzonków w młotkach kamieniarskich
- Montaż trzonków w toporach rozłupujących
- Obsługa warsztatowa narzędzi ręcznych
- Prace konserwacyjne w gospodarstwach

## Użytkowanie i konserwacja

### Montaż klina

Przed wbiciem klina trzonek należy osadzić w oku narzędzia tak, aby wystawał 2-3 mm ponad powierzchnię. W drewnie wykonuje się nacięcie piłą wzdłuż włókien na głębokość około 2/3 grubości trzonka. Klin wbija się młotkiem prostopadle do nacięcia, aż do

---

momentu mocnego oporu. Wystający fragment trzonka można ściąć piłą po zaklinowaniu.

### **Dobór rozmiaru**

Grubość 6 mm jest standardem dla średnich narzędzi. W trzonkach o średnicy 25-35 mm nacięcie powinno mieć szerokość 5-7 mm. Zbyt cienki klin nie rozpręży drewna skutecznie, zbyt gruby może spowodować pęknięcie trzonka wzdłuż włókien.

### **Ponowne klinowanie**

Drewno trzonka może z czasem wysychać i kurczyć się, powodując poluzowanie. Jeśli pierwotny klin nie zapewnia już mocowania, można wbić dodatkowy klin pod kątem prostym do pierwszego lub wymienić trzonek na nowy.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej naprawy narzędzi przydatne mogą być: trzonki drewniane do siekier i młotków w różnych rozmiarach, kliny drewniane (stosowane jako uzupełnienie klinów metalowych), pilniki do obróbki drewna oraz imadła warsztatowe ułatwiające montaż.