

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-24-mm-skpob-24-schmith-p-31804.html>

Klucz do pobijania 24 mm SKPOB-24 SCHMITH

Cena brutto	23,68 zł
Cena netto	19,25 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKPOB-24
Kod producenta	SKPOB-24
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz do pobijania 24 mm SKPOB-24 SCHMITH

Klucz płaski do pobijania z wzmocnioną konstrukcją, przeznaczony do pracy z połączeniami gwintowanymi wymagającymi wysokich momentów obrotowych i siły udarowej.

Rozmiar klucza 24 mm

Typ Płaski, do pobijania

Konstrukcja Jednoczęściowa, wzmocniona

Producent Schmith

Charakterystyka

Konstrukcja uderzeniowa

Narzędzie wyposażone w płaskie kowadełko po stronie przeciwnej do końcówki roboczej. Uderzenie młotem w kowadełko generuje udarowy moment obrotowy, co umożliwia poluzowanie silnie dokręconych lub zabezpieczonych połączeń bez uszkodzenia gwintu.

Wzmocniona budowa

Jednoczęściowa konstrukcja eliminuje punkty podatne na złamanie. Materiał i geometria klucza są dostosowane do przenoszenia wysokich obciążeń dynamicznych powstających podczas uderzeń.

Końcówka robocza 24 mm

Rozmiar 24 mm odpowiada śrubom i nakrętkom stosowanym w konstrukcjach stalowych, maszynach przemysłowych oraz urządzeniach transportowych. Płaska geometria zapewnia pełne przyleganie do łba elementu złącznego.

Zastosowanie w warunkach ekstremalnych

Klucz sprawdza się przy połączeniach skorodowanych, zapieczonych lub zabezpieczonych środkami chemicznymi, gdzie standardowe narzędzia nie generują wystarczającego momentu do ich poluzowania.

Specyfikacja techniczna

Typ klucza	Płaski, do pobijania
Rozmiar	24 mm
Konstrukcja	Jednoczęściowa, wzmocniona
Kod produktu (SKU)	SKPOB-24
Producent	Schmith

Zasada działania

Klucz do pobijania działa na zasadzie przekształcenia energii kinetycznej uderzenia w moment obrotowy. Końcówka robocza zostaje osadzona na łbie śruby lub nakrętki, a następnie w kowadełko uderza się młotem lub innym ciężkim narzędziem. Seria kontrolowanych uderzeń stopniowo pokonuje opór połączenia.

Kiedy stosować klucz do pobijania

Narzędzie znajduje zastosowanie w sytuacjach, gdy standardowe klucze nasadowe lub płaskie nie generują wystarczającego momentu obrotowego – np. przy połączeniach z wieloletnim osadzeniem korozyjnym, zapieczonych środkami zabezpieczającymi lub wykonanych z materiałów o wysokiej wytrzymałości.

Zastosowanie

- Montaż i demontaż konstrukcji stalowych w budownictwie przemysłowym
- Serwis maszyn i urządzeń w przemyśle ciężkim
- Prace remontowe w stocznich i kolejnictwie
- Konserwacja infrastruktury energetycznej i petrochemicznej
- Naprawa i modernizacja linii produkcyjnych
- Demontaż elementów pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych

-
- Prace przy połączeniach gwintowanych w warunkach ekstremalnych

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić, czy rozmiar klucza odpowiada wymiarom elementu złącznego. Końcówka robocza powinna być osadzona pełną powierzchnią na łbie śruby lub nakrętce, aby uniknąć uszkodzenia gwintu lub samego narzędzia.

Uderzenia powinny być kontrolowane i równomierne. Zbyt duża siła może prowadzić do uszkodzenia gwintu lub odkształcenia elementów konstrukcyjnych. Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zabrudzeń i zabezpieczyć przed korozją.

Narzędzie wymaga okresowej kontroli stanu technicznego – szczególnie kowadełka i końcówki roboczej. Widoczne pęknięcia, odkształcenia lub ślady zmęczenia materiału dyskwalifikują klucz z dalszego użytku ze względów bezpieczeństwa.

Produkty powiązane

Do pracy z kluczem do pobijania zaleca się stosowanie młotów o masie dostosowanej do rozmiaru narzędzia oraz środków penetrujących ułatwiających poluzowanie skorodowanych połączeń. W przypadku prac przy elementach o innych wymiarach warto rozważyć klucze do pobijania w innych rozmiarach z serii Schmith.

...