

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-34-mm-skpob-34-schmith-p-31809.html>

KLUCZ DO POBIJANIA 34 MM SKPOB-34 SCHMITH

Cena brutto	36,46 zł
Cena netto	29,64 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKPOB-34
Kod producenta	SKPOB-34
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz do pobijania 34 mm SKPOB-34 Schmith

Klucz płaski udarowy przeznaczony do montażu i demontażu połączeń gwintowych wymagających dużych momentów obrotowych. Konstrukcja dwustronna umożliwia przenoszenie obciążeń udarowych podczas pracy z silnie zabezpieczonym lub skorodowanym złączem.

Rozmiar klucza 34 mm

Typ Płaski udarowy

Model SKPOB-34

Producent Schmith

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja udarowa

Narzędzie wyposażone w trzonek (kowadełko) umożliwiający pobijanie młotem. Pozwala to na wytworzenie momentu obrotowego poprzez udar mechaniczny, co jest kluczowe przy luzowaniu zablokowanych połączeń.

Rozmiar 34 mm

Rozstaw szczęk odpowiada śrubom i nakrętkom M22. Przed zakupem należy zweryfikować wymiar klucza względem rozmiaru

nakrętki (zwykle podawany na elemencie lub w dokumentacji technicznej).

Zastosowanie przemysłowe

Konstrukcja wytrzymała na obciążenia udarowe typowe dla pracy w warunkach przemysłowych – przy maszynach ciężkich, infrastrukturze kolejowej, stocznjach oraz warsztatach mechanicznych.

Budowa dwustronna

Końcówka robocza (płaska) nakładana na element gwintowy oraz przeciwległy trzonek przeznaczony do pobijania. Taka konstrukcja zapewnia stabilność i równomierne przenoszenie siły udaru.

Specyfikacja techniczna

Kod produktu	SKPOB-34
Producent	Schmith
Rozmiar klucza	34 mm
Typ klucza	Płaski, udarowy (do pobijania)
Konstrukcja	Dwustronna - końcówka robocza + trzonek udarowy

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub oraz nakrętek w przemyśle maszynowym i ciężkim
- Prace konserwacyjne przy infrastrukturze kolejowej
- Obsługa połączeń gwintowych w przemyśle stoczniovym
- Remonty maszyn budowlanych i rolniczych
- Luzowanie silnie zapieczonych lub skorodowanych elementów
- Prace w halach produkcyjnych i warsztatach mechanicznych
- Serwis maszyn i urządzeń przemysłowych wymagających dużych momentów obrotowych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Końcówkę roboczą klucza należy nałożyć na śrubę lub nakrętkę, upewniając się o pełnym przyleganiu. Następnie, używając ciężkiego młota, należy uderzyć w trzonek klucza w kierunku zgodnym z zamierzonym ruchem (dokręcanie lub luzowanie). Udar mechaniczny generuje moment obrotowy wystarczający do poruszenia zablokowanego złącza.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić narzędzie z zanieczyszczeń i sprawdzić stan końcówki roboczej oraz trzonu. Uszkodzenia mechaniczne (pęknięcia, deformacje) dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku ze względów bezpieczeństwa. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed korozją.

Produkty powiązane

Do pracy z kluczami udarowymi zaleca się stosowanie młotów z miękkim trzpieniem (np. miedzianym lub mosiężnym), które minimalizują ryzyko uszkodzenia narzędzia. W przypadku regularnej pracy z połączeniami gwintowymi warto rozważyć komplet kluczy udarowych w różnych rozmiarach oraz środki penetrujące ułatwiające luzowanie skorodowanych elementów.

...