Dane aktualne na dzień: 25-06-2026 20:35

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-38-mm-skpob-38-schmith-p-31811.html

KLUCZ DO POBIJANIA 38 MM SKPOB-38 SCHMITH

Cena brutto	**44,67 zł**
Cena netto	**36,32 zł**
Dostępność	**Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin**
Numer katalogowy	**SKPOB-38**
Kod producenta	**SKPOB-38**
Producent	**Narzędzia SCHMITH**

Opis produktu

Klucz do pobijania 38 mm SKPOB-38 SCHMITH

Klucz udarowy przeznaczony do odkręcania zablokowanych połączeń gwintowych w przemyśle ciężkim. Konstrukcja z kowadełkiem umożliwia pobijanie młotkiem, co pozwala na przekazanie dużej siły udarowej bez uszkodzenia gwintu.

Rozmiar klucza 38 mm

Typ Do pobijania

Model SKPOB-38

Producent SCHMITH

Charakterystyka

Konstrukcja dwustronna z kowadełkiem

Jeden koniec klucza stanowi nasadkę na nakrętkę lub łeb śruby, drugi to kowadełko przyjmujące uderzenia młotka. Taka budowa pozwala na kontrolowane przekazywanie siły udarowej bezpośrednio na połączenie gwintowe, minimalizując ryzyko uszkodzenia elementów.

Kucie na zimno

Proces kucia na zimno zagęszcza strukturę stali, zwiększając jej wytrzymałość mechaniczną i odporność na pękanie. Klucz wytrzymuje wielokrotne obciążenia udarowe bez odkształceń, co jest kluczowe przy pracy z zablokowanymi połączeniami.

Rozmiar 38 mm

Parametr określa rozstaw szczęk klucza, dopasowany do nakrętek i śrub o wymiarze klucza 38 mm. Przed zakupem należy sprawdzić wymiar klucza na elementach złącznych – jest on zazwyczaj oznaczony na nakrętce lub można go zmierzyć suwmiarką.

Zastosowanie w przemyśle ciężkim

Narzędzie zaprojektowano z myślą o warunkach przemysłowych – odkręcanie zardzewiałych, zapieczonych lub długotrwale nieużywanych połączeń gwintowych w konstrukcjach stalowych, maszynach i instalacjach o dużych gabarytach.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKPOB-38
Rozmiar klucza	38 mm
Typ	Do pobijania
Materiał	Stal kutowana na zimno
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Kod EAN	5902004759326

Zastosowanie

- Stocznie – demontaż elementów kadłubów, konstrukcji stalowych statków
- Infrastruktura kolejowa – konserwacja i naprawa połączeń w torach, zwrotnicach
- Hale produkcyjne – serwis maszyn o dużych gabarytach, linii technologicznych
- Warsztaty przemysłowe – naprawa pojazdów ciężkich, maszyn budowlanych
- Konstrukcje stalowe – demontaż i montaż elementów mostów, wiaduktów, hal
- Energetyka – konserwacja turbin, wymienników ciepła, rurociągów
- Górnictwo – serwis maszyn wydobywczych, transportowych
- Przemysł petrochemiczny – prace konserwacyjne przy instalacjach wysokociśnieniowych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Nasadź klucz na nakrętkę lub łeb śruby stroną roboczą. Upewnij się, że klucz przylega całą powierzchnią. Pobijaj kowadełko młotkiem o odpowiedniej masie (zwykle 1-2 kg), zadając kontrolowane uderzenia w kierunku odkręcania. Przy silnie zablokowanych połączeniach można stosować naprzemienne uderzenia w obu kierunkach, aby poluzować gwint.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść klucz z zanieczyszczeń, rdzy i pozostałości oleju. Przechowuj w suchym miejscu. Regularnie sprawdzaj stan kowadełka i szczęk roboczych – nadmierne odkształcenia lub pęknięcia dyskwalifikują narzędzie. Nie używaj klucza jako dźwigni ani do zadań innych niż odkręcanie połączeń gwintowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z zablokowanymi połączeniami gwintowymi mogą być potrzebne: środki penetrujące do poluzowania rdzy, szczotki druciane do czyszczenia gwintu, młotki o różnej masie oraz inne rozmiary kluczy do pobijania dopasowane do wymiarów połączeń.