

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-50-mm-skpob-50-schmith-p-31814.html>

KLUCZ DO POBIJANIA 50 MM SKPOB-50 SCHMITH

Cena brutto	69,30 zł
Cena netto	56,34 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKPOB-50
Kod producenta	SKPOB-50
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz do pobijania 50 mm SKPOB-50 Schmith

Klucz płaski udarowy o stałym rozmiarze 50 mm, przeznaczony do luzowania i dokręcania połączeń śrubowych wymagających wysokiego momentu obrotowego. Konstrukcja z wzmocnionym trzpieniem zakończonym kowadełkiem umożliwia pracę z obciążeniami udarowymi generowanymi przez młot.

Rozmiar klucza 50 mm

Typ konstrukcji Płaski udarowy

Model SKPOB-50

Producent Schmith

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja dwuczęściowa

Narzędzie składa się z końcówki roboczej (oka) dostosowanej do rozmiaru 50 mm oraz trzpienia zakończonego kowadełkiem. Taka budowa umożliwia skuteczne przenoszenie energii uderzenia na połączenie śrubowe.

Wzmocniony trzpień udarowy

Kowadełko wykonane jest z materiału odpornego na wielokrotne uderzenia młotem. Pozwala to na generowanie momentu

obrotowego przekraczającego możliwości standardowych kluczy płaskich.

Praca z wysokimi obciążeniami

Narzędzie zaprojektowano do zastosowań wymagających przyłożenia znacznej siły – luzowania zabezpieczonych, skorodowanych lub nadmiernie dokręconych połączeń śrubowych.

Rozmiar 50 mm

Klucz przeznaczony do śrub i nakrętek o rozwarciu 50 mm. Przed zakupem należy sprawdzić wymiar łba śruby lub nakrętki – powinien odpowiadać rozmiarowi klucza.

Specyfikacja techniczna

Model	SKPOB-50
Producent	Schmith
Rozmiar klucza	50 mm
Typ narzędzia	Klucz płaski udarowy (do pobijania)
Konstrukcja	Jednoczęściowa, ze wzmocnionym trzpieniem zakończonym kowadełkiem
Sposób pracy	Uderzanie młotem w kowadełko
SKU	SKPOB-50

Zastosowanie

- Montaż i demontaż połączeń śrubowych o dużych rozmiarach w przemyśle ciężkim
- Luzowanie zabezpieczonych lub skorodowanych śrub w maszynach przemysłowych
- Prace serwisowe w stocznjach i warsztatach kolejowych
- Demontaż konstrukcji stalowych w halach produkcyjnych
- Montaż elementów wymagających kontrolowanego momentu obrotowego w przemyśle wydobywczym
- Prace przy połączeniach śrubowych w infrastrukturze energetycznej
- Serwis maszyn budowlanych i sprzętu ciężkiego
- Konserwacja urządzeń w zakładach przetwórczych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady pracy z kluczem udarowym

Narzędzie należy używać wyłącznie z młotem o odpowiedniej masie – zbyt lekki nie wygeneruje wystarczającego momentu, zbyt

ciężki może uszkodzić kowadełko. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy końcówka robocza prawidłowo przylega do łba śruby lub nakrętki. Uderzenia powinny być kontrolowane, bez nadmiernej siły mogącej spowodować deformację narzędzia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić klucz z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Regularnie kontrolować stan kowadełka – w przypadku widocznych uszkodzeń mechanicznych lub odkształceń narzędzie należy wycofać z użytkowania. Przechowywać w suchym miejscu, w pozycji zabezpieczającej przed upadkiem.

Produkty powiązane

Do pracy z kluczem udarowym zaleca się stosowanie młotów kowalskich o masie dostosowanej do rozmiaru narzędzia oraz środków penetrujących ułatwiających luzowanie skorodowanych połączeń. W przypadku prac przy konstrukcjach stalowych warto rozważyć komplet kluczy udarowych w różnych rozmiarach.

...