

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-55-mm-skpob-55-schmith-p-31815.html>

KLUCZ DO POBIJANIA 55 MM SKPOB-55 SCHMITH

Cena brutto	99,30 zł
Cena netto	80,73 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKPOB-55
Kod producenta	SKPOB-55
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz do pobijania 55 mm SKPOB-55 Schmith

Narzędzie udarowe przeznaczone do luzowania i dokręcania połączeń śrubowych o dużych rozmiarach w warunkach przemysłowych. Jednoczęściowa konstrukcja z kowadłkiem zapewnia przekazywanie wysokiego momentu obrotowego przy użyciu młota.

Rozmiar klucza 55 mm

Typ narzędzia Klucz udarowy

Konstrukcja Jednoczęściowa z kowadłkiem

Producent Schmith

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja jednoczęściowa

Klucz wykonany z jednego elementu łączącego część roboczą (oczko 55 mm) z kowadłkiem. Eliminuje to ryzyko poluzowania się elementów podczas pracy i zapewnia trwałość przy wielokrotnych uderzeniach.

Kowadełko do pobijania

Wzmocniona końcówka przeznaczona do przyjmowania uderzeń ciężkim młotem. Przekształca energię uderzenia w moment

obrotowy, umożliwiając luzowanie mocno zapieczonych połączeń bez użycia narzędzi pneumatycznych lub elektrycznych.

Rozmiar 55 mm

Klucz dopasowany do nakrętek i łbów śrub o wymiarze klucza 55 mm. Typowo stosowany w maszynach ciężkich, urządzeniach przemysłowych oraz pojazdach wielkogabarytowych, gdzie standardowe klucze nie generują wystarczającego momentu.

Odporność na obciążenia udarowe

Materiał i geometria narzędzia zaprojektowane z myślą o pracy z dużymi obciążeniami udarowymi. Klucz wytrzymuje wielokrotne uderzenia bez odkształceń, co jest kluczowe w warunkach serwisowych i remontowych.

Specyfikacja techniczna

Typ narzędzia	Klucz do pobijania (udarowy)
Rozmiar klucza	55 mm
Konstrukcja	Jednoczęściowa, płaska z kowadełkiem do pobijania
Model	SKPOB-55
Producent	Schmith
Kod produktu (SKU)	SKPOB-55

Zastosowanie

- Przemysł ciężki i maszynowy - montaż i konserwacja maszyn przemysłowych
- Stocznie - prace przy konstrukcjach stalowych i maszynach okrętowych
- Kolejnictwo - serwis taboru kolejowego i infrastruktury torowej
- Warsztaty samochodów ciężarowych - naprawa i konserwacja pojazdów użytkowych
- Hale produkcyjne i remontowe - prace montażowe przy dużych urządzeniach
- Serwis maszyn budowlanych - konserwacja koparek, ładowarek, dźwigów
- Serwis maszyn rolniczych - naprawa ciągników i maszyn rolniczych
- Energetyka - montaż i konserwacja urządzeń w elektrowniach i ciepłowniach

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Klucz należy nałożyć na nakrętkę lub łeb śruby, a następnie uderzyć ciężkim młotem w kowadełko. Energia uderzenia przekłada się na moment obrotowy, który rozluźnia połączenie. Narzędzie działa w obu kierunkach - do luzowania i dokręcania.

Dobór młota

Do pracy z kluczem udarowym stosuje się młoty o masie 1,5–5 kg, w zależności od wielkości połączenia i stopnia zapiecenia. Cięższy młot generuje większy moment, ale wymaga większej przestrzeni roboczej i większego wysiłku operatora.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić klucz z zanieczyszczeń i sprawdzić stan kowadełka. W przypadku odkształceń lub pęknięć narzędzie należy wycofać z użycia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z dużymi połączeniami śrubowymi warto rozważyć klucze udarowe w innych rozmiarach (46 mm, 50 mm, 60 mm, 65 mm) oraz młoty kowalskie o odpowiedniej masie. W przypadku prac wymagających precyzyjnego momentu dokręcania zaleca się użycie kluczy dynamometrycznych po wstępnym poluzowaniu połączenia kluczem udarowym.

...