

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-65-mm-skpob-65-schmith-p-31817.html>

KLUCZ DO POBIJANIA 65 MM SKPOB-65 SCHMITH

Cena brutto	136,28 zł
Cena netto	110,79 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKPOB-65
Kod producenta	SKPOB-65
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz do pobijania 65 mm SKPOB-65 SCHMITH

Klucz udarowy przeznaczony do odkręcania zablokowanych połączeń gwintowych w przemyśle ciężkim. Konstrukcja dwustronna z kowadłkiem umożliwia przenoszenie dużych obciążeń udarowych przy użyciu młotka lub młota pneumatycznego.

Rozmiar klucza 65 mm

Typ narzędzia Do pobijania

Model SKPOB-65

Producent SCHMITH

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja dwustronna

Jeden koniec służy do osadzenia na śrubie lub nakrętce, drugi wyposażony w kowadełko przyjmuje uderzenia młotka. Taka budowa przekłada siłę udaru bezpośrednio na połączenie gwintowe, minimalizując ryzyko uszkodzenia gwintu.

Stal kutowana na zimno

Proces kucia na zimno zwiększa gęstość materiału i wytrzymałość mechaniczną. Klucz wytrzymuje wielokrotne obciążenia uderowe bez odkształceń plastycznych, pęknięć czy wykruszania się materiału w strefie kowadełka.

Zastosowanie uderowe

Przeznaczony do pracy z młotkami ręcznymi, młotami pneumatycznymi lub hydraulicznymi. Metoda pobijania pozwala na rozluźnienie połączeń zablokowanych przez korozję, zaschnięte uszczelnienia lub nadmierne dokręcenie.

Rozmiar 65 mm

Parametr określa rozstaw szczęk klucza, odpowiadający wymiarowi "pod klucz" nakrętki lub łba śruby. Klucz 65 mm obsługuje ciężkie połączenia gwintowe spotykane w konstrukcjach stalowych, maszynach przemysłowych i infrastrukturze kolejowej.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKPOB-65
Rozmiar klucza	65 mm
Typ	Do pobijania
Kod producenta	SKPOB-65
Kod EAN	5902004759388
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie przemysłowe

- Stocznie — demontaż kadłubów, konstrukcji stalowych i mechanizmów pokładowych
- Kolej — obsługa połączeń szynowych, podkładów i elementów rozjazdów
- Hale produkcyjne — montaż i demontaż maszyn przemysłowych o ciężkiej konstrukcji
- Warsztaty naprawcze — serwis pojazdów ciężarowych, maszyn budowlanych i rolniczych
- Energetyka — prace montażowe przy turbinach, generatorach i konstrukcjach wsporczych
- Budownictwo stalowe — łączenie i rozłączanie konstrukcji mostowych, hal stalowych
- Górnictwo — obsługa maszyn wydobywczych i systemów transportowych
- Przemysł ciężki — demontaż zardzewiałych lub zapieczonych połączeń w starych instalacjach

Użytkowanie i konserwacja

Metoda pracy

Nasadź klucz na nakrętkę lub łeb śruby, upewniając się o pełnym osadzeniu. Uderzaj młotkiem w kowadełko klucza, kierując się wzdłuż osi narzędzia. Uderzenia powinny być zdecydowane, ale kontrolowane. Po kilku uderzeniach sprawdź, czy połączenie zaczęło się poruszać.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść klucz z zanieczyszczeń, rdzy i resztek smaru. Sprawdź powierzchnię kowadełka pod kątem pęknięć lub odkształceń. Przechowuj w suchym miejscu. Okresowo smaruj powierzchnie robocze olejem przeciwkorozyjnym, szczególnie przy pracy w środowisku wilgotnym lub chemicznie agresywnym.

Bezpieczeństwo

Używaj rękawic ochronnych i okularów. Upewnij się, że klucz jest stabilnie osadzony przed uderzeniem. Nie stosuj klucza jako dźwigni lub do uderzeń w inne elementy. Uszkodzony klucz (pęknięcia, wykruszenia) należy wycofać z użycia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi ciężkich połączeń gwintowych warto rozważyć również klucze udarowe w innych rozmiarach (50 mm, 75 mm, 80 mm), młotki blacharski lub ślusarski o masie 1-2 kg, preparaty penetrujące do rozluźniania zardzewiałych gwintów oraz szczotki druciane do czyszczenia połączeń przed demontażem.