

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-65-mm-skpob-65-schmith-p-31817.html>

## KLUCZ DO POBIJANIA 65 MM SKPOB-65 SCHMITH

Cena brutto	<b>138,17 zł</b>
Cena netto	<b>112,33 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SKPOB-65</b>
Kod producenta	<b>SKPOB-65</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Klucz do pobijania 65 mm SKPOB-65 SCHMITH

Klucz udarowy przeznaczony do odkręcania zablokowanych połączeń gwintowych w przemyśle ciężkim. Konstrukcja dwustronna z kowadłem umożliwia przenoszenie dużych obciążeń udarowych przy użyciu młotka lub młota pneumatycznego.

Rozmiar klucza 65 mm

Typ narzędzia Do pobijania

Model SKPOB-65

Producent SCHMITH

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja dwustronna

Jeden koniec służy do osadzenia na śrubie lub nakrętce, drugi wyposażony w kowadło przyjmuje uderzenia młotka. Taka budowa przekłada siłę udaru bezpośrednio na połączenie gwintowe, minimalizując ryzyko uszkodzenia gwintu.

## Stal kutowana na zimno

Proces kucia na zimno zwiększa gęstość materiału i wytrzymałość mechaniczną. Klucz wytrzymuje wielokrotne obciążenia uderowe bez odkształceń plastycznych, pęknięć czy wykruszania się materiału w strefie kowadełka.

## Zastosowanie uderowe

Przeznaczony do pracy z młotkami ręcznymi, młotami pneumatycznymi lub hydraulicznymi. Metoda pobijania pozwala na rozluźnienie połączeń zablokowanych przez korozję, zaschnięte uszczelnienia lub nadmierne dokręcenie.

## Rozmiar 65 mm

Parametr określa rozstaw szczęk klucza, odpowiadający wymiarowi "pod klucz" nakrętki lub łba śruby. Klucz 65 mm obsługuje ciężkie połączenia gwintowe spotykane w konstrukcjach stalowych, maszynach przemysłowych i infrastrukturze kolejowej.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKPOB-65
Rozmiar klucza	65 mm
Typ	Do pobijania
Kod producenta	SKPOB-65
Kod EAN	5902004759388
Jednostka sprzedaży	1 szt.

## Zastosowanie przemysłowe

- Stocznie — demontaż kadłubów, konstrukcji stalowych i mechanizmów pokładowych
- Kolej — obsługa połączeń szynowych, podkładów i elementów rozjazdów
- Hale produkcyjne — montaż i demontaż maszyn przemysłowych o ciężkiej konstrukcji
- Warsztaty naprawcze — serwis pojazdów ciężarowych, maszyn budowlanych i rolniczych
- Energetyka — prace montażowe przy turbinach, generatorach i konstrukcjach wsporczych
- Budownictwo stalowe — łączenie i rozłączanie konstrukcji mostowych, hal stalowych
- Górnictwo — obsługa maszyn wydobywczych i systemów transportowych
- Przemysł ciężki — demontaż zardzewiałych lub zapieczonych połączeń w starych instalacjach

## Użytkowanie i konserwacja

### Metoda pracy

---

Nasadź klucz na nakrętkę lub łeb śruby, upewniając się o pełnym osadzeniu. Uderzaj młotkiem w kowadełko klucza, kierując się wzdłuż osi narzędzia. Uderzenia powinny być zdecydowane, ale kontrolowane. Po kilku uderzeniach sprawdź, czy połączenie zaczęło się poruszać.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy oczyść klucz z zanieczyszczeń, rdzy i resztek smaru. Sprawdź powierzchnię kowadełka pod kątem pęknięć lub odkształceń. Przechowuj w suchym miejscu. Okresowo smaruj powierzchnie robocze olejem przeciwkorozyjnym, szczególnie przy pracy w środowisku wilgotnym lub chemicznie agresywnym.

### **Bezpieczeństwo**

Używaj rękawic ochronnych i okularów. Upewnij się, że klucz jest stabilnie osadzony przed uderzeniem. Nie stosuj klucza jako dźwigni lub do uderzeń w inne elementy. Uszkodzony klucz (pęknięcia, wykruszenia) należy wycofać z użycia.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi ciężkich połączeń gwintowych warto rozważyć również klucze udarowe w innych rozmiarach (50 mm, 75 mm, 80 mm), młotki blacharski lub ślusarski o masie 1-2 kg, preparaty penetrujące do rozluźniania zardzewiałych gwintów oraz szczotki druciane do czyszczenia połączeń przed demontażem.