

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-70-mm-skpob-70-schmith-p-31818.html>

KLUCZ DO POBIJANIA 70 MM SKPOB-70 SCHMITH

Cena brutto	176,63 zł
Cena netto	143,60 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKPOB-70
Kod producenta	SKPOB-70
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz do pobijania 70 mm SKPOB-70 SCHMITH

Specjalistyczne narzędzie udarowe przeznaczone do odkręcania ciężkich, zablokowanych lub zardzewiałych połączeń gwintowych w przemyśle ciężkim. Konstrukcja dwustronna z kowadłem umożliwia przekazywanie dużych momentów obrotowych poprzez pobijanie młotkiem.

Rozmiar klucza 70 mm

Typ narzędzia Do pobijania

Materiał Stal kutowana na zimno

Model SKPOB-70

Charakterystyka i zastosowanie

Konstrukcja dwustronna

Jeden koniec klucza stanowi gniazdo nakładane na nakrętkę lub łeb śruby, drugi wyposażony jest w kowadło. Taka budowa umożliwia przekazywanie siły udarowej bezpośrednio na gwint, generując duże momenty obrotowe niedostępne dla standardowych narzędzi.

Wytrzymałość mechaniczna

Wykonanie ze stali kutowanej na zimno zapewnia strukturę materiału odporną na wielokrotne obciążenia udarowe. Proces kucia zagęszcza metal i zwiększa jego wytrzymałość, eliminując ryzyko pęknięć przy intensywnym użytkowaniu.

Metoda pracy udarowej

Kowadełko pobija się ciężkim młotkiem, przekazując energię uderzenia na połączenie gwintowe. Ta technika jest skuteczna przy gwintach zapieczonych, skorodowanych lub zatartych, gdzie standardowe klucze nie generują wystarczającego momentu.

Zastosowania przemysłowe

Narzędzie znajduje zastosowanie w stoczniach, warsztatach kolejowych, halach produkcyjnych i remontowych – wszędzie tam, gdzie występują duże połączenia gwintowe narażone na korozję i zatarcie mechaniczne.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKPOB-70
Rozmiar klucza	70 mm
Typ	Do pobijania
Materiał	Stal kutowana na zimno
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004759395

Typowe zastosowania

- Demontaż połączeń gwintowych w konstrukcjach stalowych
- Odkręcanie zardzewiałych nakrętek w instalacjach przemysłowych
- Prace konserwacyjne w stoczniach i portach
- Serwis taboru kolejowego i infrastruktury torowej
- Rozłączanie połączeń w maszynach i urządzeniach ciężkich
- Montaż i demontaż konstrukcji stalowych
- Prace remontowe w zakładach przemysłowych
- Konserwacja urządzeń narażonych na działanie warunków atmosferycznych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Nałożyć gniazdo klucza na nakrętkę lub łeb śruby, upewniając się o pełnym osadzeniu. Pobić kowadełko ciężkim młotkiem w kierunku odkręcania. Uderzenia powinny być zdecydowane i równomierne. Po każdym uderzeniu sprawdzić, czy połączenie nie zostało poluzowane.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić klucz z zanieczyszczeń i rdzy. Regularnie kontrolować stan powierzchni roboczych – szczególnie gniazda i kowadełka. Przechowywać w suchym miejscu. Przy intensywnym użytkowaniu okresowo sprawdzać, czy nie pojawiły się pęknięcia lub odkształcenia materiału.

Bezpieczeństwo pracy

Stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Upewnić się, że klucz jest stabilnie osadzony na nakrętce przed pobijaniem. Używać młotka o odpowiedniej masie. Zachować ostrożność przy pracy z połączeniami pod napięciem mechanicznym – po poluzowaniu gwint może gwałtownie się odkręcić.

Produkty powiązane

Do kompletu zaleca się posiadanie młotka kowalskiego o masie 1-2 kg, środków penetrujących do gwintów oraz szczotek drucianymi do czyszczenia połączeń przed pracą. W przypadku pracy z różnymi rozmiarami nakrętek warto rozważyć komplet kluczy do pobijania w kilku wymiarach.