

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-75-mm-skpob-75-schmith-p-31819.html>

KLUCZ DO POBIJANIA 75 MM SKPOB-75 SCHMITH

Cena brutto	230,97 zł
Cena netto	187,78 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKPOB-75
Kod producenta	SKPOB-75
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz do pobijania 75 mm SKPOB-75 SCHMITH

Specjalistyczne narzędzie udarowe przeznaczone do odkręcania zablokowanych połączeń gwintowych w przemyśle ciężkim. Konstrukcja oparta na systemie dwóch końcówek umożliwia przenoszenie dużych obciążeń udarowych przy użyciu młotka.

Rozmiar klucza 75 mm
Typ Do pobijania
Producent SCHMITH
Model SKPOB-75

Charakterystyka

Konstrukcja dwustronna

Jedna końcówka służy do naciągu na element złączny (śrubę lub nakrętkę), druga wyposażona jest w kowadełko przyjmujące uderzenia młotka. Taki układ pozwala na kontrolowane przekazywanie siły udarowej bezpośrednio na połączenie gwintowe.

Wytrzymałość na obciążenia udarowe

Wykonanie ze stali kutej na zimno zapewnia odporność na wielokrotne uderzenia. Materiał zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy intensywnym użytkowaniu w warunkach przemysłowych, gdzie standardowe klucze mogłyby ulec uszkodzeniu.

Zastosowanie w trudnych warunkach

Narzędzie dedykowane do odkręcania połączeń zablokowanych przez korozję, zapieczone w wysokich temperaturach lub zatarte. Metoda pobijania generuje wibracje rozluźniające połączenie oraz pozwala na aplikację znacznie większej siły niż przy standardowym kluczu.

Rozmiar 75 mm

Parametr określa rozstaw szczęk klucza, dostosowany do nakrętek i łbów śrub o odpowiednich wymiarach. Przed zakupem należy zweryfikować zgodność z wymiarami elementów złącznych w konkretnej aplikacji.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKPOB-75
Rozmiar klucza	75 mm
Typ narzędzia	Klucz do pobijania
Technologia wykonania	Kucie na zimno
Kod EAN	5902004759401
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Stocznie - demontaż konstrukcji stalowych, kadłubów, urządzeń pokładowych
- Infrastruktura kolejowa - konserwacja i naprawa torów, rozjazdów, podkładów
- Hale produkcyjne - obsługa maszyn przemysłowych, linii montażowych
- Warsztaty ciężkie - naprawa pojazdów użytkowych, maszyn budowlanych
- Energetyka - serwis turbin, wymienników ciepła, rurociągów
- Budownictwo stalowe - montaż i demontaż konstrukcji, rusztowań
- Przemysł wydobywczy - konserwacja maszyn górniczych, przenośników
- Przemysł metalurgiczny - obsługa pieców, walcarek, urządzeń przetwórczych

Zasada działania i użytkowanie

Metoda pobijania

Klucz zakłada się na element złączny końcówką roboczą, następnie uderza się młotkiem w kowadełko na przeciwległym końcu narzędzia. Seria kontrolowanych uderzeń generuje wibracje mechaniczne, które rozluźniają połączenie, oraz przekazuje moment obrotowy powodujący odkręcanie. Metoda szczególnie skuteczna przy połączeniach z długotrwałym działaniem korozji lub wysokiej

temperatury.

Dobór narzędzia pobijającego

Do pracy z kluczem stosuje się młotki o masie dostosowanej do rozmiaru połączenia - zazwyczaj młoty kowalskie lub ślusarskie o wadze 1-3 kg. Zbyt lekkie narzędzie nie przeniesie wystarczającej energii, zbyt ciężkie może uszkodzić klucz lub gwint. Uderzenia powinny być zdecydowane, ale kontrolowane.

Weryfikacja rozmiaru

Przed zastosowaniem należy sprawdzić, czy wymiar 75 mm odpowiada elementom łącznym w danej instalacji. Klucz musi pewnie opierać się na co najmniej dwóch przeciwległych płaszczyznach nakrętki lub łba śruby - luz może prowadzić do uszkodzenia krawędzi elementu i uniemożliwić jego odkręcenie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń gwintowych w przemyśle ciężkim warto rozważyć klucze do pobijania w innych rozmiarach, młotki kowalskie o odpowiedniej masie, penetratory do rozluźniania zardzewiałych gwintów oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed demontażem.