

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-80-mm-skpob-80-schmith-p-31820.html>

Klucz do pobijania 80 mm SKPOB-80 SCHMITH

Cena brutto	337,94 zł
Cena netto	274,75 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKPOB-80
Kod producenta	SKPOB-80
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz do pobijania 80 mm SKPOB-80 SCHMITH

Specjalistyczne narzędzie udarowe przeznaczone do odkręcania zablokowanych połączeń gwintowych w przemyśle ciężkim. Konstrukcja kuty na zimno ze stali narzędziowej umożliwia przenoszenie wysokich obciążeń udarowych przy pracy z młotem.

Rozmiar 80 mm
Typ Do pobijania
Model SKPOB-80
Producent SCHMITH

Charakterystyka

Konstrukcja udarowa

Dwustronna budowa z końcówką roboczą i kowadłkiem udarowym. Siła odkręcania przekazywana jest poprzez uderzenia młotem w kowadełko, co eliminuje ryzyko złamania klucza przy zablokowanych połączeniach.

Kucie na zimno

Technologia kucia na zimno zagęszcza strukturę stali, zwiększając wytrzymałość mechaniczną i odporność na pękanie. Narzędzie wytrzymuje wielokrotne obciążenia udarowe bez deformacji.

Zastosowanie przemysłowe

Przeznaczony do pracy w warunkach przemysłu ciężkiego: stocznie, warsztaty kolejowe, hale produkcyjne. Skuteczny przy gwintach zardzewiałych, zapieczonych lub poddanych działaniu wysokich temperatur.

Rozmiar 80 mm

Rozstaw szczęk 80 mm odpowiada nakrętkom M50-M56 oraz śrubom w tej klasie wymiarowej. Typowo stosowany przy dużych połączeniach w maszynach przemysłowych i konstrukcjach stalowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKPOB-80
Rozmiar	80 mm
Typ klucza	Do pobijania
Technologia wykonania	Kucie na zimno
Materiał	Stal narzędziowa
Kod producenta	SKPOB-80
Kod EAN	5902004759418
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Odkręcanie zablokowanych nakrętek w maszynach przemysłowych
- Demontaż połączeń gwintowych w konstrukcjach stalowych
- Prace konserwacyjne w stoczniach i warsztatach okrętowych
- Obsługa połączeń w infrastrukturze kolejowej
- Naprawa maszyn budowlanych i górniczych
- Demontaż zardzewiałych elementów mocujących
- Prace przy gwintach poddanych działaniu wysokich temperatur
- Serwis urządzeń w halach produkcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób pracy

Końcówkę roboczą nałożyć na nakrętkę lub łeb śruby. Uderzać młotem w kowadełko klucza, zadając krótkie, mocne uderzenia. Kierunek odkręcania zależy od orientacji klucza na połączeniu. Po każdym uderzeniu sprawdzać, czy połączenie nie uległo poluzowaniu.

Zalecenia bezpieczeństwa

Używać młota o masie dostosowanej do rozmiaru klucza. Sprawdzać stan końcówki roboczej i kowadełka przed pracą – pęknięcia lub deformacje dyskwalifikują narzędzie. Stosować okulary ochronne ze względu na ryzyko odprysków metalu. Unikać uderzeń skośnych, które mogą spowodować zsunięcie się klucza.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić klucz z zabrudzeń i rdzy. Przechowywać w suchym miejscu. Okresowo sprawdzać stan powierzchni udarowej – nadmierne wyszczerbienia wymagają wycofania narzędzia z eksploatacji. Nie należy spawać ani naprawiać uszkodzonych kluczy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi dużych połączeń gwintowych przydatne mogą być: młoty kowalskie o masie 2-5 kg, penetratory do rdzy, szczotki druciane do czyszczenia gwintów oraz klucze dynamometryczne do dokręcania z kontrolowanym momentem.
