

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-oczkowy-46-mm-yt-1608-yato-p-5110.html>

Klucz do pobijania oczkowy 46 mm YT-1608 YATO

Cena brutto	48,94 zł
Cena netto	39,79 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1608
Kod producenta	YT-1608
Kod EAN	5906083916083
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	46
Jednostka	SZT

Opis produktu

Klucz do pobijania oczkowy 46 mm YT-1608 YATO

Klucz do pobijania oczkowy 46 mm to narzędzie uderzeniowe przeznaczone do montażu i demontażu elementów w warunkach wymagających zwiększonej siły. Model YT-1608 marki YATO stanowi rozwiązanie dla warsztatów mechanicznych, blacharskich oraz zastosowań przemysłowych.

Rozmiar klucza **46 mm**

Typ konstrukcji **Oczkowy**

Producent **YATO**

Model **YT-1608**

Charakterystyka klucza do pobijania

Rozmiar 46 mm

Wymiar 46 mm odpowiada średnicy nakrętek i łbów śrub stosowanych w maszynach budowlanych, pojazdach ciężarowych oraz konstrukcjach stalowych. Klucz pasuje do standardowych złączy metrycznych M30.

Konstrukcja oczkowa

Zamknięty kształt oczka zapewnia pełne opasanie nakrętki, eliminując ryzyko ześlizgnięcia podczas uderzania. Rozkład siły na większą powierzchnię zmniejsza zużycie krawędzi elementów złącznych.

Przeznaczenie do pobijania

Wzmocniona struktura wytrzymuje wielokrotne uderzenia młotkiem lub młotem, co umożliwia luzowanie zablokowanych lub skorodowanych połączeń śrubowych bez uszkodzenia narzędzia.

Marka YATO

Producent specjalizujący się w narzędziach warsztatowych i przemysłowych. Seria kluczy do pobijania YATO charakteryzuje się stalową konstrukcją oraz obróbką powierzchniową zwiększającą odporność na korozję.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1608
Producent	YATO
Typ klucza	Oczkowy do pobijania
Rozmiar	46 mm
Zastosowanie	Montaż i demontaż z użyciem siły uderzeniowej

Zastosowanie kluczy do pobijania 46 mm

- Serwis pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Prace blacharskie wymagające demontażu zablokowanych połączeń
- Montaż i konserwacja konstrukcji stalowych
- Naprawa maszyn przemysłowych i urządzeń rolniczych
- Demontaż elementów podwozia w warsztatach mechanicznych
- Prace w zakładach produkcyjnych przy maszynach o dużych gabarytach
- Konserwacja infrastruktury przemysłowej

Użytkowanie kluczy do pobijania

Metoda stosowania

Klucz należy nałożyć na nakrętkę lub łeb śruby, upewniając się o pełnym dopasowaniu oczka. Uderzenia młotkiem wykonuje się w kierunku zgodnym z kierunkiem odkręcania lub dokręcania. Stosowanie nadmiernej siły może spowodować deformację elementów złącznych.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed użyciem należy zweryfikować wymiar nakrętki lub łba śruby. Rozmiar 46 mm odpowiada szerokości mierzonej między równoległymi płaszczyznami sześciokąta. Użycie klucza o niewłaściwym rozmiarze prowadzi do uszkodzenia krawędzi elementu złącznego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne sprawdzanie stanu oczka pozwala wykryć ewentualne pęknięcia lub deformacje, które mogą wpływać na bezpieczeństwo użytkowania.