

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-oczkowy-50-mm-yt-1609-yato-p-5137.html>

Klucz do pobijania oczkowy 50 mm YT-1609 YATO

Cena brutto	53,80 zł
Cena netto	43,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1609
Kod producenta	YT-1609
Kod EAN	5906083916090
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	50
Jednostka	SZT

Opis produktu

Klucz do pobijania oczkowy 50 mm YT-1609 YATO

Narzędzie specjalistyczne do montażu i pobijania oczek metalowych w materiałach tekstylnych, folii PVC oraz cienkich blachach. Rozmiar 50 mm odpowiada średnicy oczek używanych w profesjonalnych zastosowaniach blacharskich i tapicerskich.

Rozmiar 50 mm

Model YT-1609

Producent YATO

Typ Klucz oczkowy

Charakterystyka klucza do pobijania oczek

Rozmiar 50 mm

Średnica 50 mm to standard w pracach blacharskich i tapicerskich. Pozwala na montaż oczek stosowanych w plandekach ciężarowych, namiotach przemysłowych oraz osłonach technicznych. Kompatybilny z oczkami metalowymi o średnicy zewnętrznej 50

mm.

Konstrukcja narzędziowa

Klucz wykonany z hartowanej stali narzędziowej zachowuje geometrię podczas wielokrotnego pobijania. Powierzchnie robocze zapewniają równomierne rozłożenie siły uderzenia, co zapobiega deformacji oczek podczas montażu.

Precyzja pobijania

Kształt narzędzia umożliwia dokładne centrowanie oczka względem otworu w materiale. Precyzyjne osadzenie zwiększa wytrzymałość połączenia i poprawia estetykę wykończenia, co ma znaczenie w pracach wymagających powtarzalności.

Ergonomia użytkowania

Forma klucza zaprojektowana pod kątem bezpiecznego trzymania podczas uderzania młotkiem. Odpowiednia długość i profil ułatwiają pracę w ograniczonej przestrzeni, typowej dla montażu plandek i osłon na pojazdach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1609
Producent	YATO
Rozmiar	50 mm
Typ narzędzia	Klucz do pobijania oczek
Materiał	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Montaż oczek metalowych

Zastosowanie klucza oczkowego

- Warsztaty blacharskie - montaż oczek w plandekach pojazdów ciężarowych
- Tapicerstwo samochodowe - instalacja oczek w pokrowcach i osłonach
- Produkcja namiotów - mocowanie oczek w materiałach technicznych
- Montaż banerów reklamowych - osadzanie oczek w folii PVC i materiałach mesh
- Przemysł opakowaniowy - przygotowanie pokrowców transportowych
- Budownictwo - instalacja plandek ochronnych i osłon budowlanych
- Rzemiosło skórzane - montaż oczek w wyrobach ze skóry naturalnej
- Naprawy domowe - wymiana oczek w plandekach, markizach i osłonach ogrodowych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Oczko umieszcza się w uprzednio wykonanym otworze w materiale. Klucz przykłada się do oczka i uderza młotkiem, aż krawędzie oczka zostaną odpowiednio zawinięte i zablokowane. Siła uderzenia powinna być dostosowana do grubości materiału - zbyt mocne uderzenie może spowodować pęknięcie oczka, zbyt słabe nie zapewni trwałego połączenia.

Kompatybilność z oczkami

Klucz współpracuje z oczkami metalowymi o średnicy zewnętrznej 50 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar oczek odpowiada rozmiarowi narzędzia. Oczka dostępne są w różnych wykończeniach - ocynkowane, mosiężne, niklowane - wybór zależy od warunków eksploatacji gotowego wyrobu.

Przygotowanie materiału

Otwór pod oczko powinien mieć średnicę mniejszą o około 2-3 mm od średnicy wewnętrznej oczka. Zbyt duży otwór osłabi połączenie, zbyt mały utrudni założenie oczka. Krawędzie otworu należy oczyścić z włókien i zadziorów, które mogłyby osłabić mocowanie.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pobijania oczek należy stosować okulary ochronne ze względu na ryzyko odprysków metalu. Narzędzie powinno być sprawne, bez pęknięć i deformacji powierzchni roboczych. Nie należy używać klucza jako dźwigni ani do celów innych niż pobijanie oczek - może to spowodować uszkodzenie narzędzia lub uraz.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z resztek materiału i ewentualnych zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu powierzchni roboczych pozwala wykryć uszkodzenia przed rozpoczęciem kolejnej pracy.

Produkty powiązane

Do pełnego wyposażenia stanowiska do montażu oczek potrzebne są: oczka metalowe 50 mm w odpowiednim wykończeniu, podkładka metalowa do pobijania, młotek blacharski o odpowiedniej wadze oraz dziurkacz do materiałów tekstylnych lub wykrojnik do tworzyw sztucznych.
