

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-oczkowy-50-mm-yt-1609-yato-p-5137.html>

## Klucz do pobijania oczkowy 50 mm YT-1609 YATO

Cena brutto	<b>53,80 zł</b>
Cena netto	<b>43,74 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1609</b>
Kod producenta	<b>YT-1609</b>
Kod EAN	<b>5906083916090</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar [mm]	<b>50</b>

### Opis produktu

#### Klucz do pobijania oczkowy 50 mm YT-1609 YATO

Narzędzie specjalistyczne do montażu i pobijania oczek metalowych w materiałach tekstylnych, folii PVC oraz cienkich blachach. Rozmiar 50 mm odpowiada średnicy oczek używanych w profesjonalnych zastosowaniach blacharskich i tapicerskich.

Rozmiar 50 mm

Model YT-1609

Producent YATO

Typ Klucz oczkowy

### Charakterystyka klucza do pobijania oczek

#### Rozmiar 50 mm

Średnica 50 mm to standard w pracach blacharskich i tapicerskich. Pozwala na montaż oczek stosowanych w plandekach ciężarowych, namiotach przemysłowych oraz osłonach technicznych. Kompatybilny z oczkami metalowymi o średnicy zewnętrznej 50

---

mm.

### Konstrukcja narzędziowa

Klucz wykonany z hartowanej stali narzędziowej zachowuje geometrię podczas wielokrotnego pobijania. Powierzchnie robocze zapewniają równomierne rozłożenie siły uderzenia, co zapobiega deformacji oczek podczas montażu.

### Precyzja pobijania

Kształt narzędzia umożliwia dokładne centrowanie oczka względem otworu w materiale. Precyzyjne osadzenie zwiększa wytrzymałość połączenia i poprawia estetykę wykończenia, co ma znaczenie w pracach wymagających powtarzalności.

### Ergonomia użytkowania

Forma klucza zaprojektowana pod kątem bezpiecznego trzymania podczas uderzania młotkiem. Odpowiednia długość i profil ułatwiają pracę w ograniczonej przestrzeni, typowej dla montażu plandek i osłon na pojazdach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1609
Producent	YATO
Rozmiar	50 mm
Typ narzędzia	Klucz do pobijania oczek
Materiał	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Montaż oczek metalowych

## Zastosowanie klucza oczkowego

- Warsztaty blacharskie - montaż oczek w plandekach pojazdów ciężarowych
- Tapicerstwo samochodowe - instalacja oczek w pokrowcach i osłonach
- Produkcja namiotów - mocowanie oczek w materiałach technicznych
- Montaż banerów reklamowych - osadzanie oczek w folii PVC i materiałach mesh
- Przemysł opakowaniowy - przygotowanie pokrowców transportowych
- Budownictwo - instalacja plandek ochronnych i osłon budowlanych
- Rzemiosło skórzane - montaż oczek w wyrobach ze skóry naturalnej
- Naprawy domowe - wymiana oczek w plandekach, markizach i osłonach ogrodowych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Sposób użycia

Oczko umieszcza się w uprzednio wykonanym otworze w materiale. Klucz przykłada się do oczka i uderza młotkiem, aż krawędzie oczka zostaną odpowiednio zawinięte i zablokowane. Siła uderzenia powinna być dostosowana do grubości materiału - zbyt mocne uderzenie może spowodować pęknięcie oczka, zbyt słabe nie zapewni trwałego połączenia.

### Kompatybilność z oczkami

Klucz współpracuje z oczkami metalowymi o średnicy zewnętrznej 50 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar oczek odpowiada rozmiarowi narzędzia. Oczka dostępne są w różnych wykończeniach - ocynkowane, mosiężne, niklowane - wybór zależy od warunków eksploatacji gotowego wyrobu.

### Przygotowanie materiału

Otwór pod oczko powinien mieć średnicę mniejszą o około 2-3 mm od średnicy wewnętrznej oczka. Zbyt duży otwór osłabi połączenie, zbyt mały utrudni założenie oczka. Krawędzie otworu należy oczyścić z włókien i zadziorów, które mogłyby osłabić mocowanie.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas pobijania oczek należy stosować okulary ochronne ze względu na ryzyko odprysków metalu. Narzędzie powinno być sprawne, bez pęknięć i deformacji powierzchni roboczych. Nie należy używać klucza jako dźwigni ani do celów innych niż pobijanie oczek - może to spowodować uszkodzenie narzędzia lub uraz.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z resztek materiału i ewentualnych zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu powierzchni roboczych pozwala wykryć uszkodzenia przed rozpoczęciem kolejnej pracy.

Produkty powiązane

---

Do pełnego wyposażenia stanowiska do montażu oczek potrzebne są: oczka metalowe 50 mm w odpowiednim wykończeniu, podkładka metalowa do pobijania, młotek blacharski o odpowiedniej wadze oraz dziurkacz do materiałów tekstylnych lub wykrojnik do tworzyw sztucznych.

\*\*\*