

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-oczkowy-58-mm-yt-1611-yato-p-8684.html>

Klucz do pobijania oczkowy 58 mm / YT-1611 / YATO

Cena brutto	67,74 zł
Cena netto	55,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1611
Kod producenta	YT-1611
Kod EAN	5906083916113
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	58
Jednostka	SZT

Opis produktu

Klucz do pobijania oczkowy 58 mm YATO YT-1611

Klucz oczkowy do pobijania oczek metalowych o średnicy 58 mm. Narzędzie warsztatowe marki YATO przeznaczone do montażu oczek w materiałach tekstylnych, skórze oraz plandekach.

Srednica oczka 58 mm
Model YT-1611
Marka YATO
Typ narzędzia Klucz oczkowy

Charakterystyka klucza do pobijania oczek

Średnica robocza 58 mm

Klucz dopasowany do oczek metalowych o średnicy 58 mm. Sprawdza się przy montażu średnich i dużych oczek w plandekach, pokrowcach oraz materiałach technicznych. Średnica 58 mm to standardowy wymiar stosowany w tapicerstwie pojazdów użytkowych i produkcji plandek.

Konstrukcja oczkowa

Konstrukcja oczkowa zapewnia równomierne rozłożenie siły podczas pobijania. Zamknięta forma klucza eliminuje ryzyko zsunięcia się narzędzia z oczka w trakcie uderzenia młotkiem. Oczkowy kształt ułatwia precyzyjne ustawienie na oczku przed pobiciem.

Materiał wykonania

Klucz wykonany ze stali narzędziowej odpornej na odkształcenia. Hartowana powierzchniocza wytrzymuje wielokrotne uderzenia młotkiem bez pękania czy wykruszania krawędzi. Materiał zachowuje właściwości mechaniczne podczas intensywnego użytkowania warsztatowego.

Ergonomia pracy

Profil narzędzia umożliwia stabilny chwyt podczas pobijania. Oczkowa forma pozwala na kontrolę położenia klucza względem oczka. Kompaktowe wymiary ułatwiają pracę w ograniczonej przestrzeni przy montażu oczek w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Klucz do pobijania oczkowy 58 mm
Model	YT-1611
Producent	YATO
Średnica oczka	58 mm
Typ konstrukcji	Oczkowy
Materiał	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Pobijanie oczek metalowych

Zastosowanie klucza oczkowego 58 mm

- Montaż oczek w plandekach samochodów ciężarowych i przyczep
- Naprawy tapicerki w pojazdach użytkowych i maszynach roboczych
- Produkcja pokrowców technicznych i osłon przemysłowych
- Prace kaletnicze przy mocowaniu oczek w skórze i ekoskórze
- Montaż systemów mocujących w plandekach namiotowych
- Naprawy brezentu i materiałów powlekanych PVC
- Renowacja markiz i osłon przeciwsłonecznych
- Prace warsztatowe przy produkcji wyrobów tekstylnych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia klucza do pobijania

Przed rozpoczęciem pracy należy przygotować podłoże pod oczko zgodnie z instrukcją producenta oczek. Klucz ustawia się koncentrycznie na oczku, następnie pobija się je młotkiem, uderzając w powierzchnię klucza. Podczas pobijania należy stosować równomierne uderzenia o kontrolowanej sile. Po zakończeniu pracy narzędzie czyści się z pozostałości materiałów i przechowuje w suchym miejscu.

Środki ochrony podczas pracy

Podczas pobijania oczek zaleca się stosowanie okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami metalu. Rękawice robocze chronią dłonie przed urazami. Narzędzie należy regularnie sprawdzać pod kątem uszkodzeń powierzchni roboczej. Nie należy przekraczać parametrów pracy określonych dla danego rozmiaru oczek.

Produkty powiązane z kluczem do pobijania

Do kompleksowej pracy z oczkami metalowymi przydatne są: oczka metalowe 58 mm z podkładkami, matryca do pobijania oczek, młotek z miękką główką, podkładka gumowa pod pobijanie oraz szczypce do wycinania otworów pod oczka.