

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-do-pobijania-oczkowy-60mm-yt-1612-yato-p-14401.html>

KLUCZ DO POBIJANIA OCZKOWY 60MM YT-1612 YATO

Cena brutto	69,58 zł
Cena netto	56,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1612
Kod producenta	YT-1612
Kod EAN	5906083916120
Producent	YATO

Opis produktu

Klucz do Pobijania Oczkowy 60 mm YT-1612 YATO

Klucz oczkowy do pobijania służy do montażu i demontażu nitów oczkowych w materiałach tekstylnych, skórzanych oraz cienkich blachach. Rozmiar 60 mm odpowiada średnicy gniazda roboczego narzędzia, co determinuje wielkość oczek, z którymi można pracować.

Rozmiar 60 mm

Model YT-1612

Marka YATO

Typ narzędzia Klucz oczkowy do pobijania

Charakterystyka klucza do pobijania oczkowego

Rozmiar 60 mm

Średnica gniazda roboczego 60 mm określa maksymalną wielkość oczek, które można osadzić tym narzędziem. Parametr ten należy dopasować do średnicy stosowanych nitów oczkowych – użycie klucza o niewłaściwym rozmiarze uniemożliwia prawidłowe rozklepanie oczka.

Konstrukcja oczkowa

Gniazdo oczkowe zapewnia równomierne rozłożenie siły uderzenia na obwodzie nitu, co pozwala na precyzyjne rozklepanie materiału bez jego uszkodzenia. Konstrukcja ta eliminuje ryzyko zgniecenia lub deformacji oczka w trakcie montażu.

Zastosowanie warsztatowe

Narzędzie przeznaczone do prac mechanicznych, blacharskich oraz tapicerskich, gdzie wymagany jest montaż nitów oczkowych w materiałach o różnej grubości. Znajduje zastosowanie zarówno w profesjonalnych warsztatach, jak i przy pracach naprawczych.

Producent YATO

Marka YATO specjalizuje się w produkcji narzędzi ręcznych dla zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Narzędzia tej marki charakteryzują się standaryzowanymi parametrami technicznymi i powtarzalnością wykonania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1612
Marka	YATO
Rozmiar gniazda	60 mm
Typ	Klucz oczkowy do pobijania
Przeznaczenie	Montaż i demontaż nitów oczkowych

Zastosowanie klucza do pobijania

- Montaż nitów oczkowych w materiałach tapicerskich i obiciowych
- Osadzanie oczek w skórze naturalnej i ekologicznej
- Prace blacharskie wymagające montażu elementów oczkowych
- Naprawy i renowacje elementów tekstylnych z oczkami metalowymi
- Warsztatowe prace mechaniczne związane z montażem nitów
- Produkcja i naprawa akcesoriów z nitami ozdobnymi
- Prace kaletnicze i szewskie

Użytkowanie i zasady bezpieczeństwa

Zasady prawidłowego użytkowania

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny narzędzia – brak pęknięć, odkształceń lub śladów zużycia gniazda roboczego. Narzędzie należy dobierać do rozmiaru stosowanych nitów zgodnie z zaleceniami producenta oczek. Podczas pobijania

należy stosować równomierne uderzenia młotkiem o odpowiedniej masie, unikając nadmiernej siły, która mogłaby uszkodzić materiał lub narzędzie.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z narzędziami udarowymi zaleca się stosowanie okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami materiału oraz rękawic roboczych chroniących dłoń przed urazami mechanicznymi. Stanowisko pracy powinno być stabilne, a obrabiany materiał odpowiednio zamocowany.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z pozostałości materiału i zabezpieczyć przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, wydłuża żywotność klucza. Regularna kontrola stanu gniazda roboczego pozwala wykryć ewentualne uszkodzenia przed ich pogłębieniem.

...