

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-dynamometryczny-12-28-210nm-nasadki-alu-3el-black-hd-g10068-geko-p-34008.html>



## Klucz dynamometryczny 1/2" 28-210nm + nasadki alu 3el. Black HD G10068 GEKO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>107,65 zł</b>        |
| Cena netto       | <b>87,52 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>G10068</b>           |
| Kod producenta   | <b>G10068</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477168147</b>    |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>   |

### Opis produktu

#### Klucz dynamometryczny 1/2" 28-210 Nm GEKO G10068 + nasadki aluminiowe

Narzędzie do kontrolowanego dokręcania połączeń gwintowych z możliwością precyzyjnego ustawienia momentu obrotowego. Zestaw zawiera klucz z mechanizmem zapadkowym 1/2" oraz trzy nasadki udarowe z osłonkami chroniącymi felgi aluminiowe.

Zakres momentu 28-210 Nm

Gniazdo 1/2" (12,7 mm)

Materiał Stal CrV

Nasadki w zestawie 17, 19, 21 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Zakres momentu obrotowego 28-210 Nm

Odpowiada dokręcaniu śrub kół w większości samochodów osobowych i dostawczych. Dolna granica 28 Nm pozwala na pracę z elementami wymagającymi umiarkowanego docisku, górna 210 Nm (21,4 kGm) wystarcza do kół w pojazdach o DMC do 3,5 tony. Moment ustawia się poprzez obrót rękojeści i odczyt na wygrawerowanej skali.

## Gniazdo 1/2" z przełącznikiem kierunku

Standardowy rozmiar trzpienia 1/2" (12,7 mm) zapewnia kompatybilność z większością nasadek udarowych dostępnych na rynku. Przełącznik prawo/lewo umożliwia zarówno dokręcanie, jak i luzowanie połączeń bez zdejmowania nasadki. Mechanizm zapadkowy pracuje z skokiem 72 ząbków.

## Stal narzędziowa CrV (chrom-wanad)

Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się podwyższoną odpornością na zużycie i odkształcenia trwałe. Zawartość wanadu zwiększa twardość powierzchni roboczej, co przekłada się na dłuższą żywotność mechanizmu zapadkowego i gniazda. Materiał ten stosowany jest w narzędziach przeznaczonych do intensywnej eksploatacji.

## Nasadki z osłonkami ochronnymi

Trzy nasadki udarowe (17, 19, 21 mm) wyposażone są w osłonki z tworzywa sztucznego, które minimalizują ryzyko zarysowania felg aluminiowych podczas zakładania i zdejmowania. Kolorowe osłonki dodatkowo ułatwiają szybką identyfikację rozmiaru nasadki podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Model                     | GEKO G10068                                |
| Rozmiar gniazda           | 1/2" (12,7 mm)                             |
| Zakres momentu obrotowego | 28-210 Nm (2,9-21,4 kGm)                   |
| Materiał wykonania        | Stal narzędziowa CrV (chrom-wanad)         |
| Kierunek pracy            | Prawo/lewo (przełącznik)                   |
| Długość całkowita         | 460 mm                                     |
| Typ rękoności             | Radełkowana (chropowata)                   |
| Blokada ustawienia        | Śruba blokująca w podstawie                |
| Nasadki w zestawie        | 17 mm, 19 mm, 21 mm (udarowe, z osłonkami) |
| Typ nasadek               | Udarowe z osłonkami chroniącymi felgi      |

## Zastosowanie

- Dokręcanie kół w samochodach osobowych zgodnie z momentem zalecanym przez producenta
- Montaż kół w pojazdach dostawczych o DMC do 3,5 tony
- Sezonowa wymiana opon z zachowaniem prawidłowego momentu dokręcania
- Prace serwisowe wymagające precyzyjnego dokręcania elementów zawieszenia
- Montaż komponentów silnika w zakresie 28-210 Nm (głowice, miski olejowe, kolektory)
- Dokręcanie śrub w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Prace konserwacyjne w warsztatach samochodowych i wulkanizacyjnych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Ustawianie momentu obrotowego

Moment ustawia się poprzez obrót dolnej części rękojeści i odczyt wartości na wygrawerowanej skali. Po ustawieniu żądanej wartości należy dokręcić śrubę blokującą w podstawie klucza, aby zapobiec przypadkowej zmianie ustawienia podczas pracy. Klucz sygnalizuje osiągnięcie zadanego momentu charakterystycznym kliknięciem mechanizmu zapadkowego.

### Sprawdzanie kompatybilności z pojazdami

Przed użyciem należy sprawdzić w dokumentacji pojazdu zalecany moment dokręcania śrub kół. Dla większości samochodów osobowych wynosi on 80-120 Nm, dla SUV-ów i vanów 100-140 Nm, dla lekkich pojazdów dostawczych 140-180 Nm. Rozmiary nasadek 17, 19, 21 mm obejmują najpopularniejsze standardy śrub kół w pojazdach europejskich i azjatyckich.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy ustawić klucz na najniższą wartość momentu (28 Nm), co odciąża sprężynę wewnętrzną i wydłuża żywotność mechanizmu. Gniazdo 1/2" oraz nasadki należy okresowo czyścić z zanieczyszczeń i lekko smarować smarem technicznym. Klucz dynamometryczny wymaga kalibracji co 5000 cykli pracy lub raz w roku w przypadku intensywnego użytkowania.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: dodatkowe nasadki udarowe 1/2" w innych rozmiarach (22, 23, 24 mm dla pojazdów premium), przedłużkę 1/2" do pracy w trudno dostępnych miejscach, futerał transportowy do bezpiecznego przechowywania zestawu, środek do czyszczenia i konserwacji narzędzi.