

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-dynamometryczny-12-35kg-70-350nm-geko-g10062-p-18736.html>

Klucz dynamometryczny 1/2" 35kg 70-350Nm GEKO G10062

Cena brutto	161,38 zł
Cena netto	131,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G10062
Kod producenta	G10062
Kod EAN	5901477131646
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz dynamometryczny 1/2" 70-350 Nm GEKO G10062

Narzędzie do precyzyjnego dokręcania połączeń gwintowanych z kontrolą momentu obrotowego. Przeznaczony do prac wymagających zachowania określonych parametrów dokręcania zgodnie z zaleceniami producentów.

Gniazdo 1/2"
Zakres momentu 70-350 Nm
Długość 630 mm
Kierunek dokręcania Prawo/Lewo

Charakterystyka techniczna

Zakres momentu 70-350 Nm

Szeroki zakres regulacji umożliwia pracę z połączeniami o różnych wymaganiach momentowych. Odpowiada potrzebom większości zastosowań w mechanice samochodowej i przemysłowej. Regulacja momentu odbywa się poprzez obracanie rękojeści i odczyt wartości na wygrawerowanej skali.

Gniazdo 1/2" z przełącznikiem kierunku

Standardowe gniazdo kwadratowe 1/2" zapewnia kompatybilność z powszechnie dostępnymi nasadkami. Przełącznik prawo/lewo pozwala na dokręcanie i luzowanie połączeń bez zdejmowania klucza, co przyspiesza pracę przy powtarzalnych operacjach.

Stal chromowo-wanadowa

Materiał wykonania łączy odporność na zużycie z odpowiednią elastycznością mechanizmu. Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się większą wytrzymałością niż zwykła stal narzędziowa, co przekłada się na dłuższą żywotność przy intensywnym użytkowaniu.

Chropowata rękojeść z blokadą

Teksturowana powierzchnia rękojeści zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia podczas pracy. Blokada śrubowa w podstawie klucza zabezpiecza ustawiony moment przed przypadkową zmianą wartości w trakcie użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G10062
Typ gniazda	1/2" (12,7 mm)
Zakres momentu obrotowego	70-350 Nm
Kierunek dokręcania	Prawo/Lewo (przełącznik)
Długość całkowita	630 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa
Typ skali	Wygrawerowana na trzonku
Blokada ustawienia	Śrubowa w podstawie

Zastosowanie

- Dokręcanie kół samochodowych zgodnie z wymaganiami producenta pojazdu
- Montaż i serwis układów hamulcowych w pojazdach osobowych i dostawczych
- Prace przy silnikach spalinowych - głowice, kolektory, miski olejowe
- Instalacje przemysłowe wymagające określonych momentów dokręcania
- Montaż konstrukcji stalowych z kontrolą naprężeń w połączeniach
- Serwis maszyn rolniczych i sprzętu budowlanego
- Prace przy układach zawieszenia i kierowniczych pojazdów
- Konserwacja i naprawy w warsztatach mechanicznych

Znaczenie momentu obrotowego

Moment obrotowy wyrażony w niutonometrach (Nm) określa siłę dokręcania połączenia gwintowego. Zbyt niski moment może

prowadzić do poluzowania się złącza, zbyt wysoki - do uszkodzenia gwintu lub odkształcenia elementów. Producenci pojazdów i urządzeń podają wymagane wartości momentów w dokumentacji technicznej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy ustawić wymagany moment obrotowy zgodnie ze specyfikacją połączenia. Wartość odczytuje się na wygrawerowanej skali po odblokowaniu śruby ustalającej. Po ustawieniu momentu należy ponownie zablokować mechanizm.

Podczas dokręcania klucz należy trzymać prostopadle do osi śruby i wywierać płynny, równomierny nacisk. Charakterystyczne kliknięcie lub wyczuwalne zwolnienie mechanizmu sygnalizuje osiągnięcie ustawionego momentu - w tym momencie należy przerwać dokręcanie.

Po zakończeniu pracy zaleca się ustawienie klucza na najniższą wartość momentu w celu odciążenia mechanizmu sprężynowego. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc przed uderzeniami i zanieczyszczeniami. Okresowa kalibracja w autoryzowanych punktach zapewnia zachowanie dokładności pomiarowej.

Kompatybilność z nasadkami

Gniazdo 1/2" współpracuje ze standardowymi nasadkami udarowymi i zwykłymi o tym samym wymiarze wpustu. Przy wyborze nasadek należy zwrócić uwagę na ich długość - zbyt długie mogą wpływać na dokładność dokręcania poprzez zwiększenie ramienia siły. W przypadku pracy z małymi momentami zaleca się stosowanie krótszych nasadek.