

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-dynamometryczny-12-40-220-nm-walizka-yt-07696-yato-p-59531.html>

KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 1/2" 40-220 Nm WALIZKA YT-07696 YATO

Cena brutto	145,08 zł
Cena netto	117,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-07696
Kod producenta	YT-07696
Kod EAN	5906083109164
Producent	YATO

Opis produktu

Klucz dynamometryczny YATO YT-07696 1/2" 40-220 Nm z walizką

Profesjonalny klucz dynamometryczny z mechanizmem zapadkowym 72-zębowym, przeznaczony do precyzyjnego dokręcania połączeń z kontrolowanym momentem obrotowym. Konstrukcja z głowicą ze stali CrMo SCM-440 zapewnia trwałość w warunkach warsztatowych.

Uchwyt narzędziowy 1/2" (12,7 mm)

Zakres momentu 40-220 Nm

Dokładność $\pm 3\%$

Długość 500 mm

Charakterystyka techniczna klucza dynamometrycznego

Mechanizm zapadkowy 72-zębowy

Mechanizm z 72 zębami wymaga obrotu zaledwie o 5 stopni do kolejnego zaczepu, co umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni. Głowica wykonana ze stali CrMo SCM-440 charakteryzuje się odpornością na zużycie przy wielokrotnych cyklach obciążeń.

Zakres momentu obrotowego 40-220 Nm

Regulowany zakres pokrywa typowe zastosowania warsztatowe – od dokręcania elementów zawieszenia (80-120 Nm) po śruby kół samochodowych (110-140 Nm). Ustawienie momentu odbywa się poprzez obrót uchwytu z blokadą push-pull.

Dokładność pomiaru $\pm 3\%$ dla kierunku CW

Tolerancja $\pm 3\%$ przy dokręcaniu zgodnie z ruchem wskazówek zegara (CW) spełnia wymagania normy ISO 6789. Dla kierunku przeciwnego (CCW) dokładność wynosi $\pm 5\%$. Każdy egzemplarz posiada indywidualne świadectwo kalibracji z numerem seryjnym.

Podwójne okno odczytu wartości

Konstrukcja wyświetlacza z dwoma oknami podglądu ułatwia precyzyjne ustawienie momentu obrotowego. Skala wyskalowana w niutonometrach (Nm) zapewnia czytelny odczyt nawet przy zmiennym oświetleniu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-07696
Uchwyt narzędziowy	1/2" (12,7 mm) – kwadrat napędowy
Zakres momentu obrotowego	40-220 Nm
Dokładność pomiaru	$\pm 3\%$ (dokręcanie CW) / $\pm 5\%$ (dokręcanie CCW)
Długość całkowita	500 mm
Materiał głowicy	Stal wysokostopowa CrMo SCM-440
Materiał uchwytu	Stal 40 Cr
Liczba zębów mechanizmu	72
Kąt zaczepu	5°
Mechanizm blokady	Push-pull
Przełącznik kierunku obrotów	Tak (CW/CCW)
Świadectwo kalibracji	Tak, z numerem seryjnym
Opakowanie	Walizka transportowa

Zastosowanie klucza dynamometrycznego 1/2"

- Dokręcanie kół samochodowych – moment 110-140 Nm w zależności od modelu pojazdu
- Montaż elementów silnika – głowica cylindrów, miska olejowa, pokrywa zaworów
- Serwis układu zawieszenia – wahacze, drążki stabilizatora, amortyzatory
- Obsługa układu hamulcowego – zaciski hamulcowe, tarcze hamulcowe
- Montaż instalacji przemysłowych – połączenia kołnierzone rurociągów

-
- Serwis maszyn rolniczych i budowlanych – elementy przekładni, układu hydraulicznego
 - Konserwacja pojazdów ciężarowych – koła, elementy zawieszenia pneumatycznego
 - Montaż konstrukcji stalowych – połączenia śrubowe w zakresie momentu narzędzia

Użytkowanie i konserwacja

Jak prawidłowo ustawić moment obrotowy

Odblokuj mechanizm push-pull poprzez pociągnięcie uchwytu w dół. Obróć uchwyt, aż wskazówka na skali osiągnie wymaganą wartość momentu. Zablokuj ustawienie wciskając uchwyt do góry. Zawsze sprawdzaj ustawienie przed rozpoczęciem pracy.

Zasady pracy z kluczem dynamometrycznym

Nakładaj klucz prostopadle do osi śruby. Dokręcaj płynnym ruchem bez szarpnięć. Po osiągnięciu ustawionego momentu klucz wyda charakterystyczne kliknięcie i lekko ustąpi – przerwij wtedy dokręcanie. Nie używaj przedłużeń, które zmieniają rzeczywisty moment obrotowy.

Przechowywanie i kalibracja

Po zakończeniu pracy ustaw klucz na najniższą wartość momentu (40 Nm), aby odciążyć sprężynę wewnętrzną. Przechowuj narzędzie w dołączonej walizce w suchym miejscu. Zalecana okresowa kalibracja co 12 miesięcy lub po 5000 cyklach roboczych w akredytowanym laboratorium.

Produkty uzupełniające

Do pracy z kluczem dynamometrycznym 1/2" przydatne są nasadki udarowe w rozmiarach 17-32 mm, adapter z 1/2" na 3/8" dla mniejszych momentów obrotowych oraz przedłużki sztywne 125-250 mm dla trudno dostępnych miejsc. Warto rozważyć dodatkowy zestaw nasadek specjalistycznych – Torx, XZN czy sześciokątnych.