

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-dynamometryczny-12-42-210-nm-yt-0760-yato-p-6016.html>

Klucz dynamometryczny 1/2" 42-210 nm YT-0760 YATO

Cena brutto	170,49 zł
Cena netto	138,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-0760
Kod producenta	YT-0760
Kod EAN	5906083907609
Producent	YATO
Długość [mm]	470
Rozmiar napędu [cal]	1/2"
Jednostka	SZT
Opakowanie	BMC
Wartość momentu [Nm]	42-210

Opis produktu

Klucz dynamometryczny 1/2" 42-210 Nm YT-0760 YATO

Klucz dynamometryczny z mechanizmem zapadkowym przeznaczony do kontrolowanego dokręcania elementów złącznych z precyzyjnie określonym momentem obrotowym. Narzędzie wyposażone w sygnalizację dźwiękową osiągnięcia zadanej wartości oraz blokadę zabezpieczającą przed przypadkową zmianą ustawień.

Zakres momentu 42-210 Nm

Rozmiar gniazda 1/2"

Materiał Stal CrV

Certyfikat GS

Charakterystyka techniczna klucza dynamometrycznego

Zakres momentu obrotowego 42-210 Nm

Zakres momentu odpowiada typowym wymaganiom przy montażu elementów w samochodach osobowych, motocyklach oraz sprzęcie przemysłowym. Wartość 42 Nm wystarcza do dokręcania mniejszych śrub w układzie zawieszenia, podczas gdy 210 Nm pozwala na pracę ze śrubami kół oraz elementami silnika. Sprawdzenie wymaganego momentu należy przeprowadzić w dokumentacji technicznej pojazdu lub urządzenia.

Mechanizm zapadkowy z sygnalizacją

Po osiągnięciu ustawionego momentu obrotowego mechanizm emituje wyraźny sygnał dźwiękowy i wyczuwalny impuls w rękojeści. Rozwiązanie to zapobiega przekręceniu elementów złącznych, co mogłoby prowadzić do uszkodzenia gwintów, zerwania śrub lub deformacji elementów. Mechanizm zapadkowy wymaga okresowej kalibracji zgodnie z zaleceniami producenta.

Konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej

Stal chromowo-wanadowa (CrV) charakteryzuje się podwyższoną twardością oraz odpornością na zużycie mechaniczne. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na obciążenia dynamiczne, co ma znaczenie przy wielokrotnym użytkowaniu klucza. Chromowanie powierzchni zapewnia ochronę przed korozją w warunkach warsztatowych.

Certyfikat GS i blokada ustawień

Certyfikat GS (Geprüfte Sicherheit) potwierdza zgodność narzędzia z normami bezpieczeństwa stosowanymi w Europie. Blokada zabezpieczająca na rękojeści uniemożliwia przypadkową zmianę ustawionego momentu podczas pracy, co ma znaczenie przy wykonywaniu serii dokręceń z tą samą wartością.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-0760
Producent	YATO
Zakres momentu obrotowego	42-210 Nm
Rozmiar gniazda	1/2" (12,7 mm)
Materiał konstrukcji	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Typ mechanizmu	Zapadkowy z sygnalizacją dźwiękową
Blokada ustawień	Tak
Certyfikat	GS

Zastosowanie klucza dynamometrycznego 1/2"

-
- Dokręcanie śrub kół w pojazdach osobowych i dostawczych zgodnie z momentem zalecanym przez producenta
 - Montaż elementów zawieszenia, w tym wahaczy, amortyzatorów i drążków stabilizatora
 - Dokręcanie głowicy silnika oraz elementów układu korbowo-tłokowego
 - Instalacja układu wydechowego z zachowaniem parametrów momentu dla połączeń kołnierзовych
 - Montaż podzespołów w motocyklach, quadach oraz sprzęcie rolniczym
 - Prace serwisowe przy maszynach przemysłowych wymagających kontrolowanego momentu
 - Konserwacja rowerów elektrycznych i konstrukcji stalowych
 - Montaż instalacji przemysłowych, w których specyfikacja wymaga określonego momentu dokręcenia

Kompatybilność z nasadkami

Gniazdo 1/2" stanowi standard w profesjonalnych zestawach nasadek. Klucz współpracuje z nasadkami udarowymi i standardowymi w zakresie od 10 mm do 32 mm, a także z przedłużkami i przegubami kardanowymi. Przy doborze nasadek należy sprawdzić, czy ich długość nie wpływa na dokładność pomiaru momentu.

Użytkowanie i konserwacja klucza

Przed rozpoczęciem pracy należy ustawić żądany moment obrotowy poprzez obrót dolnej części rękojeści i odczytanie wartości na skali. Po ustawieniu należy zablokować mechanizm pierścieniem zabezpieczającym. Klucz dynamometryczny wymaga równomiernego nacisku w osi narzędzia – działanie siłą pod kątem lub szarpnięcia mogą wpłynąć na dokładność pomiaru.

Po zakończeniu pracy zaleca się ustawienie klucza na najniższą wartość momentu w celu odciążenia sprężyny wewnętrznej. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym futerale. Okresowa kalibracja, wykonywana przez autoryzowane laboratoria, zapewnia zachowanie deklarowanej dokładności pomiaru. Typowy interwał kalibracji wynosi 12 miesięcy lub po wykonaniu około 5000 cykli roboczych.

Weryfikacja momentu dokręcenia

W zastosowaniach odpowiedzialnych, takich jak montaż kół pojazdu, zaleca się weryfikację momentu poprzez ponowne sprawdzenie po przejechaniu pierwszych 50-100 km. Śruby mogą się lekko dosiadać, co wymaga kontroli i ewentualnego ponownego dokręcenia z użyciem klucza dynamometrycznego.

...