

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-dynamometryczny-14-25-20nm-yt-07511-yato-p-14193.html>

KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 1/4" 2.5-20Nm YT-07511 YATO

Cena brutto	101,77 zł
Cena netto	82,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-07511
Kod producenta	YT-07511
Kod EAN	5906083026171
Producent	YATO

Opis produktu

Klucz dynamometryczny 1/4" 2.5-20Nm YT-07511 YATO

Narzędzie precyzyjne do kontrolowanego dokręcania połączeń gwintowanych w zakresie momentów obrotowych od 2.5 do 20 Nm. Konstrukcja ze stali stopowej z mechanizmem zapadkowym 1/4 cala, przeznaczona do prac wymagających zachowania określonego naciągu śrub.

Zakres momentu 2.5-20 Nm

Gniazdo 1/4"

Materiał korpusu Stal stopowa

Model YT-07511

Charakterystyka techniczna klucza dynamometrycznego

Zakres momentu 2.5-20 Nm

Moment obrotowy to siła powodująca obrót wokół osi. Zakres 2.5-20 Nm odpowiada zastosowaniom od delikatnych elementów elektronicznych po standardowe połączenia mechaniczne. Wartość 20 Nm to siła odpowiadająca działaniu ramienia 1 metra z obciążeniem około 2 kg.

Gniazdo zapadkowe 1/4 cala

Wymiar 1/4" (6.35 mm) to standard dla nasadek małych rozmiarów, stosowanych przy śrubach M3-M10. Mechanizm zapadkowy umożliwia szybką wymianę nasadek oraz pracę w ograniczonej przestrzeni bez konieczności pełnego obrotu rękojeści.

Mechanizm sygnalizacji momentu

Klucz wyposażony w mechanizm blokujący oraz sygnalizację akustyczną i wyczuwalną. Po osiągnięciu ustawionego momentu następuje charakterystyczne kliknięcie i chwilowe zwolnienie napięcia, co zapobiega przekręceniu połączenia.

Skala z podziałką i blokada ustawienia

Rękojeść zawiera czytelną skalę z podziałką umożliwiającą precyzyjne ustawienie wymaganego momentu. Blokada zabezpiecza przed przypadkową zmianą wartości podczas pracy, co ma znaczenie przy powtarzalnych operacjach montażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-07511
Producent	YATO
Zakres momentu obrotowego	2.5-20 Nm
Wymiar gniazda	1/4" (6.35 mm)
Materiał konstrukcji	Stal stopowa
Typ mechanizmu	Zapadkowy z sygnalizacją momentu
Opakowanie	Walizka transportowa

Zastosowanie klucza dynamometrycznego 1/4"

- Montaż i serwis układów hamulcowych w motocyklach oraz skuterach
- Dokręcanie elementów silników małej pojemności zgodnie z momentami fabrycznymi
- Prace przy instalacjach elektronicznych wymagających precyzyjnego naciągu śrub
- Montaż komponentów rowerowych - mostki, wsporniki, przerzutki
- Serwis sprzętu AGD i elektronarzędzi
- Montaż mebli z połączeniami gwintowanymi o określonych momentach
- Prace przy osprzęcie pneumatycznym i hydraulicznym niskiego ciśnienia
- Montaż elementów precyzyjnych w modelarstwie i prototypowaniu

Jak sprawdzić zgodność z wymaganym momentem

Dokumentacja techniczna urządzeń i pojazdów zawiera tabele momentów dokręcania dla poszczególnych połączeń. Wartości podawane są w Nm (niutonometrach), rzadziej w kgf·m. Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować wymagany moment i upewnić się, że mieści się w zakresie 2.5-20 Nm obsługiwanym przez klucz YT-07511.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem klucza należy ustawić wymagany moment obrotowy, obracając rękojeść do momentu wyrównania odpowiedniej wartości na skali z linią odniesienia. Po ustawieniu aktywować blokadę. Podczas dokręcania należy działać płynnym ruchem bez szarpnięć – po osiągnięciu ustawionego momentu klucz wyda sygnał dźwiękowy i nastąpi wyczuwalne zwolnienie.

Po zakończeniu pracy zaleca się odblokowanie mechanizmu i ustawienie klucza na najniższą wartość momentu, co zmniejsza napięcie sprężyny wewnętrznej i wydłuża żywotność narzędzia. Klucz należy przechowywać w dołączonym opakowaniu, chroniąc przed wilgocią i zanieczyszczeniami.

Kalibracja i dokładność

Klucze dynamometryczne wymagają okresowej kalibracji dla zachowania dokładności pomiarowej. Zalecana częstotliwość to co 5000 cykli pracy lub raz w roku przy intensywnym użytkowaniu. Kalibrację przeprowadzają autoryzowane laboratoria z użyciem wzorców momentu.

Produkty uzupełniające

Do pracy z kluczem dynamometrycznym 1/4" potrzebny jest zestaw nasadek w rozmiarach odpowiadających dokręcanym elementom. Warto rozważyć nasadki bitowe do śrub z gniazdem wewnętrznym oraz przedłużki i przeguby umożliwiające dostęp do trudno osiągalnych miejsc. Dla zachowania dokładności pomiarowej zaleca się stosowanie akcesoriów o parametrach zgodnych z normami producentów.