

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-dynamometryczny-28-210nm-geko-g10061a-p-24670.html>

## Klucz dynamometryczny 28-210Nm GEKO G10061A

Cena brutto	<b>87,84 zł</b>
Cena netto	<b>71,41 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G10061A</b>
Kod producenta	<b>G10061A</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Klucz dynamometryczny 28-210Nm GEKO G10061A

Narzędzie precyzyjne do kontrolowanego dokręcania połączeń gwintowych z zadany momentem obrotowym. Konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej zapewnia trwałość w warunkach intensywnej pracy warsztatowej.

Zakres momentu 28-210 Nm

Materiał Stal CR-V

Typ odczytu Skala mechaniczna

Model G10061A

### Charakterystyka techniczna

#### Zakres momentu 28-210 Nm

Przedział obrotowy odpowiedni do większości prac warsztatowych, w tym dokręcania kół samochodowych osobowych (typowo 100-120 Nm), elementów układu hamulcowego czy zawieszenia. Wystarczający dla śrub M8-M16 w stalowych konstrukcjach.

#### Stal chromowo-wanadowa CR-V

Stop charakteryzujący się zwiększoną wytrzymałością na skręcanie i zginanie. Dodatek wanadu poprawia odporność na ścieranie mechaniczne, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy regularnym użytkowaniu.

### Mechaniczna skala momentów

Podziałka umieszczona bezpośrednio na korpusie klucza umożliwia odczyt nastawionej wartości momentu bez potrzeby zasilania. System nastawiania poprzez obrót rękojeści pozwala na precyzyjne ustawienie wymaganej siły dokręcania.

### Mechanizm zapadkowy

Po osiągnięciu zadanego momentu klucz emituje charakterystyczny sygnał dźwiękowy i wyczuwalny impuls mechaniczny. Zapobiega to przekroczeniu dopuszczalnego momentu dokręcania, chroniąc przed uszkodzeniem gwintów i elementów.

## Specyfikacja techniczna

Model	G10061A
Zakres momentu obrotowego	28-210 Nm
Materiał korpusu	Stal chromowo-wanadowa (CR-V)
Typ odczytu	Mechaniczna skala analogowa
Mechanizm sygnalizacji	Zapadkowy (dźwiękowy + dotykowy)
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Dokręcanie kół samochodów osobowych i dostawczych do 3,5t
- Montaż elementów układu hamulcowego (zaciski, tarcze)
- Prace przy układzie zawieszenia (wahacze, amortyzatory)
- Dokręcanie śrub głowicy silnika w naprawach mechanicznych
- Montaż konstrukcji stalowych wymagających określonego momentu
- Prace przy układzie wydechowym i elementach podwozia
- Konserwacja i naprawa maszyn przemysłowych
- Montaż urządzeń wymagających zgodności z normami dokręcania

## Użytkowanie i konserwacja

### Prawidłowe ustawienie momentu

Przed rozpoczęciem pracy należy obrócić rękojeść klucza, ustawiając wskazówkę na podziałce na wymaganą wartość momentu. Wartość ta powinna być zgodna z dokumentacją techniczną dokręcanego elementu. Dla kół samochodowych osobowych typowy moment to 100-120 Nm, dla dostawczych 140-180 Nm.

---

## **Sposób dokręcania**

Klucz należy trzymać prostopadle do osi dokręcanego elementu. Siłę należy przykładać płynnie, bez szarpnięć. Po usłyszeniu charakterystycznego kliknięcia i wyczuciu impulsu należy natychmiast przerwać dokręcanie – dalsze obciążanie może uszkodzić gwint lub element.

## **Przechowywanie**

Po zakończeniu pracy klucz należy ustawić na najniższą wartość momentu (28 Nm), co zmniejsza napięcie sprężyny wewnętrznej i wydłuża żywotność mechanizmu. Narzędzie powinno być przechowywane w suchym miejscu, zabezpieczone przed kurzem i wilgocią.

## **Kalibracja**

Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się okresową weryfikację dokładności klucza (co 5000 cykli lub raz w roku). Kalibrację można wykonać w specjalistycznych laboratoriach lub przy użyciu wzorcowych urządzeń pomiarowych. Odchylenie większe niż  $\pm 4\%$  wymaga rekalkibracji.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi połączeń gwintowych warto rozważyć nasadki udarowe w zakresie 17-32mm, adapter do gniazda 1/2", przedłużki oraz zestaw kluczy płasko-oczkowych. W przypadku prac przy kołach przydatny będzie podnośnik hydrauliczny oraz kliny pod koła.