

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-dynamometryczny-38-10-120nm-t00252-twardy-p-48099.html>

Klucz dynamometryczny 3/8" 10-120Nm T00252 Twardy

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 141,25 zł |
| Cena netto | 114,84 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | T00252 |
| Kod producenta | T00252 |
| Kod EAN | 5901477183515 |
| Producent | Twardy |

Opis produktu

Klucz dynamometryczny 3/8" 10-120Nm TVARDY

Profesjonalny klucz dynamometryczny z zabierakiem 3/8" przeznaczony do precyzyjnego dokręcania połączeń gwintowych z kontrolowanym momentem obrotowym. Wyposażony w dwukierunkowy mechanizm pomiarowy umożliwiający pracę z gwintami prawymi i lewymi.

Zakres momentu 10-120 Nm

Rozmiar zabieraka 3/8"

Dokładność $\pm 3\%$

Model T00252

Charakterystyka techniczna

Zakres momentu obrotowego 10-120 Nm

Szeroki zakres regulacji obejmuje typowe zastosowania warsztatowe i montażowe. Umożliwia pracę z elementami wymagającymi zarówno delikatnego dokręcenia (np. obudowy elektroniczne, złącza), jak i większych momentów (koła pojazdów, elementy podwozia).

Dwukierunkowy pomiar momentu

Mechanizm umożliwia kontrolowany dokręt w obu kierunkach obrotów – zarówno dla gwintów prawych, jak i lewych. Przydatne przy pracach z niestandardowymi połączeniami, np. w układach wydechowych, pedałach rowerowych czy elementach osprzętu.

Mechanizm z stali SCM440

Grzechotka wykonana ze stali chromowo-molibdenowej o twardości 49 HRC zapewnia odporność na zużycie i długotrwałą stabilność kalibracji. Pozostałe elementy ze stali 40Cr (CR40) wytrzymują obciążenia mechaniczne podczas intensywnej eksploatacji.

Dokładność pomiaru $\pm 3\%$

Tolerancja $\pm 3\%$ spełnia wymagania większości zastosowań warsztatowych i montażowych. Przy momencie 100 Nm rzeczywista wartość mieści się w zakresie 97-103 Nm, co wystarcza do prac zgodnych z zaleceniami producentów sprzętu.

Skala nastawcza z mikroskalą

Podwójna skala umożliwia precyzyjne ustawienie wymaganego momentu. Główna skala pokazuje wartości w Nm, mikroskala pozwala na dokładną regulację z rozdzielczością umożliwiającą odczyt z dokładnością do 1 Nm. Pierścień blokujący zabezpiecza ustawienie przed przypadkową zmianą podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| Model | T00252 |
| Rozmiar zabieraka | 3/8" (kwadrat 9,5 mm) |
| Zakres momentu obrotowego | 10-120 Nm (7,4-88,6 lbf.ft) |
| Kierunek pomiaru | Dwukierunkowy (prawy/lewy gwint) |
| Dokładność | $\pm 3\%$ |
| Materiał mechanizmu grzechotki | Stal Cr-Mo SCM440, twardość 49 HRC |
| Materiał korpusu | Stal CR40 (40Cr) |
| Długość całkowita | 410 mm |
| Wykończenie powierzchni | Malowanie proszkowe |
| Zalecany interwał kalibracji | Co 5000 cykli roboczych |

Zastosowanie

-
- Montaż i wymiana kół w pojazdach osobowych, dostawczych i motocyklach
 - Prace serwisowe przy układzie hamulcowym (zaciski, tarcze)
 - Montaż elementów podwozia i zawieszenia
 - Dokręcanie głowicy silnika zgodnie z procedurą producenta
 - Instalacja komponentów w maszynach przemysłowych
 - Montaż konstrukcji stalowych wymagających określonego momentu
 - Prace przy układzie wydechowym (kołnierze, uchwyty)
 - Serwis sprzętu rowerowego (suporty, korby, mosty)

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy ustawić wymagany moment obrotowy zgodny ze specyfikacją producenta montowanego elementu. Wartość odczytuje się z głównej skali oraz mikroskali, następnie blokuje pierścieniem zabezpieczającym.

Podczas dokręcania klucz sygnalizuje osiągnięcie ustawionego momentu charakterystycznym kliknięciem mechanizmu. Po usłyszeniu sygnału należy przerwać dokręcanie – dalsze zwiększanie siły prowadzi do przekroczenia założonej wartości.

Przechowywanie i konserwacja

Po zakończeniu pracy klucz należy ustawić na najniższą wartość skali (10 Nm). Zapobiega to trwałemu rozciągnięciu sprężyny wewnętrznej, co mogłoby wpłynąć na dokładność pomiarów. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, okresowo kontrolując stan mechanizmu grzechotki.

Kalibracja klucza została przeprowadzona fabrycznie. Zalecany interwał ponownej kalibracji to 5000 cykli roboczych lub raz w roku przy intensywnej eksploatacji. Kalibrację należy zlecić w specjalistycznym laboratorium z akredytacją.

Kompatybilność z nasadkami

Zabierak 3/8" współpracuje z nasadkami o tym samym gnieździe kwadratowym (9,5 mm). Standardowo dostępne są nasadki w zakresie od 8 mm do 24 mm, co pokrywa większość zastosowań warsztatowych. Do pracy z większymi śrubami można zastosować przejściówkę 3/8" na 1/2".

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z kluczem dynamometrycznym przydatne mogą być: zestawy nasadek udarowych 3/8", przedłużki i przejściówki, klucze dynamometryczne o innych zakresach momentu (np. 5-25 Nm do prac precyzyjnych, 40-200 Nm do pojazdów ciężarowych), adaptory momentowe do weryfikacji kalibracji.